

Unsere Erfahrung für Ihr Mehr an Erfolg!

Bei der Herstellung und Verarbeitung von Lebensmitteln und Getränken läuft nichts ohne das richtige Ventil am richtigen Platz. Die Anforderungen sind hoch: Prozesssichere Funktionalität, gute Reinigbarkeit sowie Totraumfreiheit und eine exakte Regelgüte sind nur einige Beispiele.

Mit Ventilen von Schubert & Salzer treffen Sie genau die richtige Wahl. Wir sind seit vielen Jahren verlässlicher Partner erfolgreicher Unternehmen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Das Anwendungsspektrum ist breit gefächert. Unsere Ventile befinden sich beispielsweise in Produktionsanlagen für Getränke und Milchprodukte. Sie regeln Dampf, Heißwasser, Kühlmittel, CIP-Reinigungsmedien oder Gase, welche für die Temperierung, Sterilisierung, Autoklavierung, Karbonisierung oder Pasteurisierung der unterschiedlichsten Produkte benötigt werden. Auch bei Gär-, Räucher-, Reinigungs-

und Trocknungsprozessen werden sie gerne eingesetzt, ebenso wenn es um die Bereitstellung von Frischwasser oder die Aufbereitung von Abwasser geht.

Egal welche Anwendung oder auch Herausforderung bei Ihnen vorliegt: Mit Schubert & Salzer haben Sie einen kompetenten Partner an Ihrer Seite. Sie erhalten nicht einfach ein Produkt von der Stange, sondern professionelle Unterstützung und eine Ventillösung, die auf Ihre individuellen Bedürfnisse angepasst ist.

Profitieren Sie von unserer Erfahrung! Für Ihr Mehr an Erfolg!







Gleitschieber-Stellventil



Das GS-Ventil und seine Anwendungen als Film: controlsystems.schubert-salzer.com/gs-film

Für die Erhitzung, Kühlung, Sterilisierung, Autoklavierung oder Pasteurisierung kommen Betriebsmedien wie Dampf, Heiß- und Kühlwasser zur Anwendung. Für die Regelung dieser Medien eignen sich besonders die Gleitschieberventile. Auch für Prozessgase wie Luft, CO₂ oder Stickstoff werden Gleitschieberventile eingesetzt. Ebenso bei sehr hohen bzw. tiefen Temperaturen, hohen Drücken, wenn schnelle Schaltvorgänge, eine hohe Regelgenauigkeit oder ein hohes Stellverhältnis erforderlich sind. Anwender schätzen den deutlich geringeren Energieverbrauch aufgrund des kleineren Antriebes und des sehr kurzen Ventilhubs von 6-9 mm.

Funktionsweise des Gleitschieber-Ventils:

Eine senkrecht zur Strömungsrichtung im Gehäuse (1) fixierte Dichtplatte (2) besitzt eine bestimmte Anzahl von Querschlitzen (3) gleicher Höhe. Eine drehfest ausgerichtete Scheibe (4) mit der gleichen Schlitzanordnung wird senkrecht dazu verschoben und verändert so den Durchflussquerschnitt. Die anliegende Druckdifferenz drückt die bewegliche Scheibe (4) auf die feststehende Scheibe (2).



Ihre Vorteile im Überblick:

- Kompakte Bauform und einfacher Einbau.
- 10-fach geringere Antriebskraft reduziert den Energieverbrauch und ist schonend für Klima und Umwelt.
- Höchste Regelgüte und Ansprechempfindlichkeit durch intelligenten Stellungsregler und schnelle Reaktionszeiten aufgrund des kurzen Hubes.
- Einfachste Instandhaltung durch simples Austauschen der leicht zugänglichen Scheibenpaarung.
- Minimierte Vorhaltung an Ersatzteilen.
- Minimierter Verschleiß in Kavitationsanwendungen durch optimierte Strömungsführung.
- Kompakter, integrierter Stellungsregler ohne permanenten Steuerluftverbrauch.
- Optimierung oder Anpassung der Regelung durch einfaches Ändern des K_{vs}-Wertes mit dem Austausch der feststehenden Dichtscheibe.
- Kurze Stellwege reduzieren den Verschleiß und erhöhen die Lebensdauer.
- Instandhaltungsfreundlicher Austausch des integrierten Stellungsreglers. Wertvolle Hilfe dabei das praktische Diagnose-Tool im Stellungsregler.
- Geringe Wärme- und Kälteverluste durch reduzierte Gehäuseoberflächen.
- Reduzierte Geräuschemissionen.
- Als kompaktes Regelventil mit Stellungsregler 8049 wahlweise mit Analog-Eingang, IO-Link, Ex- und FM-Zulassung.

Größenvergleich zwischen einem normalen Sitzventil und einem Schubert & Salzer Gleitschieberventil. Beide haben dabei eine identische Nennweite.

Sitzventile

Sitzventile finden ihre Anwendung, wenn flüssige und gasförmige Medien sicher und schließschlagfrei abgesperrt oder präzise geregelt werden müssen.

Ihre Vorteile im Überblick:

- Allrounder mit langer Lebensdauer, Schalthäufigkeiten von über 1 Mio. und hoher Dichtigkeit auch bei leicht verschmutzten Medien.
- Als kompaktes Regelventil mit Stellungsregler 8049 wahlweise mit Analog-Eingang, IO-Link, Ex- und FM-Zulassung.
- Komplettausführung in Edelstahl möglich, inkl. aller Antriebskomponenten.
- Alle medienberührten Kunststoffe sind FDA-konform und entsprechen der EG-Verordnung 1935/2004 sowie der EU-Kunststoffverordnung 10/2011.
- Temperaturbereich -100 °C bis 220 °C.
- Totraumfreie Ausführung möglich.
- Hygiene-Ventile Typ 7015 und 7025 optional mit Ra < 0,8μm.
- Platzsparende Einschweißgehäuse unterbinden jegliche Leckage an den Ventilanschlüssen.
- Flexibilität beim Steuerluftanschluss durch 360° drehbare Antriebshaube.
- Einfachste Instandhaltung: Gehäuse verbleibt beim Austausch der Verschleißteile wie z.B. Ventilantriebe oder Sitzdichtungen in der Rohrleitung.
- Modularer Aufbau: identische Ventilgehäuse für Schmutzfänger, Rückschlagventile, Handventile, Absperr- und Regelventile.



Die Hygiene-Schrägsitzventile Typ 7015 und 7025 wurden totraumfrei konstruiert. Alle Edelstahl-Teile die mit dem Medium in Kontakt kommen sind chargenrückverfolgbar. Die medienberührten Kunststoffe sind FDA-konform und entsprechen der EG-Verordnung 1935/2004 sowie der EU-Kunststoffverordnung 10/2011.



Das modulare Baukastensystem der Schubert & Salzer Sitzventile ermöglicht zahlreiche Antriebsvariationen und Bauformen. In der Schrägsitz-, Geradsitz-, Flansch-, Eck- und 3/2-Wege-Bauform können z.B. Schmutzfänger, Rückschlagventile, Handventile, pneumatische Absperrventile, pneumatische Stellventile oder Ventile mit Motorantrieb ausgeführt werden.

Aseptik- & Hygiene-Eckventile

Das EHEDG-zertifizierte Aseptik-Eckventil 6051 und das 3A-konforme Hygiene-Eckventil 6052, optional mit integrierten Stellungsreglern, sind Spezialisten in sterilen Prozessen. Besonders instandhaltungsfreundlich, leicht zu reinigen und getrimmt auf Stellverhältnis und Regelgenauigkeit, eignen sich das 6051 und 6052 zum Absperren und Regeln von Flüssigkeiten und Gasen, bei denen es auf höchste Reinheit ankommt.

Ihre Vorteile im Überblick:

- Selbstentleerende CIP- und SIP-fähige Gehäuse aus Edelstahl 1.4435. Oberflächenrauheiten von bis zu Ra < 0,4 µm.
- Die totraumfreie innere und äußere Abdichtung erfolgt durch eine hocheffiziente Membrane.
- Alle medienberührten Kunststoffe sind FDA-konform und entsprechen den Anforderungen der USP Class VI, der EG-Verordnung 1935/2004 und der EU-Kunststoffverordnung 10/2011
- Geeignet für Medientemperaturen von -20 °C bis 140 °C.
- Mit einem Stellverhältnis von 50:1 wird größtmögliche Regelpräzision erreicht.











- Schnelle und einfache Instandhaltung u. a. dank dem Clamp-Anschluss zwischen Ventil und Antrieb.
- Verfügbar in einer Edelstahlkomplettausführung (inklusive Antrieb und Stellungsregler).
- Als kompaktes Regelventil mit Stellungsregler 8049 wahlweise mit Analog-Eingang, IO-Link, Ex- und FM-Zulassung.

Schlauchventile

Mit Schubert & Salzer Schlauchventilen lassen sich gleichermaßen sterile Medien aber auch feststoffbeladene, pastöse und abrasive Flüssigkeiten zuverlässig absperren und regeln.



Ihre Vorteile im Überblick:

- $\hbox{ Das innovative Edelstahlgehäuse-Design mit geradlinigem} \\ \hbox{ Rohrdurchgang sorgt für maximale K_{vs}-Werte.}$
- Sehr kompakte Bauform mit um 360° drehbarem Kolhenantrieh
- Alle medienberührten Komponenten sind aus Edelstahl, einem Elastomer oder Kunststoff gefertigt.
- FDA-konform f
 ür Hygieneanwendungen.
- Schläuche mit verstärktem Fasergewebe sorgen für lange Standzeiten.
- Schneller Austausch des Schlauches (Verschleißteil) durch axiale Ausbaumöglichkeit des Ventilgehäuses.
- Anschlussvarianten: Innengewinde, Schweißenden, Tri-Clamp oder auch Klebemuffen.
- Als kompaktes Regelventil mit Stellungsregler 8049 wahlweise mit Analog-Eingang, IO-Link, Ex- und FM-Zulassung.



Deutschland

Schubert & Salzer **Control Systems GmbH**

Bunsenstraße 38 85053 Ingolstadt Deutschland

Telefon: +49 / 841 / 96 54 - 0 Telefax: +49 / 841 / 96 54 - 5 90 info.cs@schubert-salzer.com

Benelux Schubert & Salzer Benelux BV/SRL

Poortakkerstraat 91/201 9051 Gent Belgien

Telefon Belgien: +32 / 9 / 334 54 62 Telefax Belgien: +32 / 9 / 334 54 63 info.benelux@schubert-salzer.com Telefon Niederlande: +31 / 85 / 888 05 72

info.nl@schubert-salzer.com Telefon Luxemburg: +352 / 20 / 880 643 info.lux@schubert-salzer.com

Frankreich Schubert & Salzer France SARL

950 route des Colles CS 30505 06410 Sophia Antipolis Telefon: +33 / 422 84 01 74 info.fr@schubert-salzer.com

Großbritannien Schubert & Salzer **UK Limited**

140 New Road Aston Fields Bromsgrove Worcestershire B60 21 F Großbritannien Telefon: +44 / 19 52 / 46 20 21 Telefax: +44 / 19 52 / 46 32 75

info@schubert-salzer.co.uk

Indien

Schubert & Salzer India Private Limited

1206, Lodha Supremus. Senapati Bapat Marg, Upper Worli, Opp. Lodha World Tower Lower Parel (W) Mumbai 400 013 Indien Telefon: +91 / 77 38 15 46 61 info.india@schubert-salzer.com

Vereinigte Staaten von Amerika Schubert & Salzer Inc.

4601 Corporate Drive NW Suite 100 Concord, N.C. 28027 Vereinigte Staaten von Amerika Telefon: +1 / 704 / 789 - 0169 Telefax: +1 / 704 / 792 - 9783 info@schubertsalzerinc.com www.schubertsalzerinc.com





Website