



Ob PCR, TBR, OTR, BIAS oder andere Reifentypen, die Anforderungen an Ventile, die beim Vulkanisationsprozess in der Reifenpresse eingesetzt werden, sind extrem. Dies betrifft insbesondere die Lebensdauer, prozesssichere Funktionalität sowie ihre Regelgüte zur exakten Temperaturkontrolle. Als langjähriger Partner der Reifenindustrie bieten wir individuelle Lösungen für Ihre Anwendung.

# Absperrventile

Das **Schrägsitzventil 7010** in Edelstahl zeichnet sich als Absperrventil durch hohe  $K_{vs}$ -Werte bei sehr kompakter Bauform, eine Vielzahl möglicher Anschlüsse und kinderleichte Instandhaltung aus. Eine speziell für Reifenpressen entwickelte Hochtemperaturversion gewährleistet nicht nur bei Stickstoff, auch in Dampf- und Heißwasser-Anwendungen bis 220 °C, hohe Dichtheit und Lebensdauer. Die spezielle Sitzkonstruktion erweist sich als besonders robust gerade bei Vakuum und Drain.

## Ihre Vorteile im Überblick:

- Lange Lebensdauer mit Schalthäufigkeiten von über 1 Mio. und hoher Dichtheit auch bei leicht verschmutzten Medien.
- Einfachste Instandhaltung: Das Gehäuse kann zur Ventilinstandhaltung in der Rohrleitung eingebaut bleiben. Der Antrieb mit Ventilkugel ist leicht de- und remontierbar.
- Diese instandhaltungsfreundliche Ausführung erlaubt optional eine günstige und platzsparende Einschweißkonstruktion, die jegliche Leckage an den Anschlüssen unterbindet.
- Jede Ventilkomponente ist als Ersatzteil erhältlich.
- Temperaturbereiche von -100°C bis 220°C.
- In Nennweiten DN 8 bis DN 80 erhältlich, bis Druckstufe PN 40.
- Einfaches Handling und reduzierte Lagerhaltung: Das identische Ventilgehäuse bildet die Basis für Schmutzfänger, Rückschlagventile, Handventile, pneumatische Ventile und Regelventile.
- Flexibilität beim Steuerluftanschluss durch um 360°-drehbare Antriebshaube.
- Ventilstellungsanzeige auch bei „Feder öffnet“.



Im Vergleich zu herkömmlichen Sitzventilen haben die 7010-Ventile signifikant größere  $C_{vs}$ -Werte:

Vergleich $C_{vs}$ -Werte ( $K_{vs} = C_{vs} / 1,16$ )		
Nennweite	Herkömmliches Sitzkegelventil	Schubert & Salzer 7010 Ventil
DN 15	2.9	4.1
DN 20	5.4	9.3
DN 25	8.6	17.4 - 18.6*
DN 32	13.2	24.4 - 27.8*
DN 40	22.1	34.8 - 40.6*
DN 50	28.8	46.4 - 63.8*
DN 65	49.5	92.8
DN 80	79.2	129.9

\* Je nach Antriebsgröße

Nicht nur die Ventillinnenweiten sondern auch die Rohrlinienweiten können somit um mindestens eine Nennweite reduziert ausgeführt werden. Ein 7010 in Nennweite 32 kann sogar ein herkömmliches Ventil mit Nennweite 50 ohne Einbuße der Durchflussleistung ersetzen. Das gesamte Dampfpaquet wird kompakter und ökonomischer.  $C_{vs}$ -Vorteile gegenüber anderen Lösungen ergeben sich auch bei Dreiwegeventilen und Geradsitzventilen von Schubert & Salzer.



Alternativ zu einer konventionellen Verrohrung mit einzelnen Ventilen, werden platzsparende Ventilblöcke, die die Instandhaltung vereinfachen und Wärmeverluste reduzieren, immer beliebter.

Schubert & Salzer Ventilblöcke sind die kompaktesten am Markt. Sie werden individuell auf die Prozesse an den Reifenpressen angepasst und konstruiert.

# Regelventile



Das GS-Ventil und seine Anwendungen als Film:  
[controlsystems.schubert-salzer.com/gs-film](http://controlsystems.schubert-salzer.com/gs-film)

Als Stellventile bewähren sich an Reifenpressen auf der ganzen Welt die **Gleitschieberventile** von Schubert & Salzer.

Die Gleitschieberventile der Typen 8043 und 8021 stellen Dampf, Heißwasser und Stickstoff präzise, schnell und wirtschaftlich.

## Ihre Vorteile im Überblick:

- Kompakte Bauform und einfacher Einbau.
- 10-fach geringere Antriebskraft reduziert den Energieverbrauch und ist schonend für Klima und Umwelt.
- Einfachste Instandhaltung durch simples Austauschen der leicht zugänglichen Scheibenpaarung; dies reduziert die Ausfallzeiten der Reifenpresse.
- Minimierter Vorhaltung an Ersatzteilen.
- Höchste Regelgüte durch intelligenten Stellungsregler und schnelle Reaktionszeiten aufgrund des kurzen Hubes. Die dadurch erreichte Genauigkeit in der Temperaturregelung erlaubt oftmals die Reduzierung der Vulkanisationszeit pro Reifen!
- Kompakter, integrierter Stellungsregler benötigt keinen zusätzlichen, abgesetzten I/P-Wandler, daraus resultiert kein permanenter Steuerluftverbrauch.
- Optimierung oder Anpassung der Regelung durch  $C_{VS}$ -Änderung über den Austausch der feststehenden Scheibe.
- Die schnelle Öffnungszeit erlaubt das zeitoptimierte Befüllen des Bladders.
- Kurze Stellwege reduzieren den Verschleiß an Packung und Antrieb und erhöhen damit die Lebensdauer.
- Minimierter Verschleiß in Kavitationsanwendungen, durch optimierte Strömungsführung.
- Unterschiedlichste Differenzdrücke können über ein und dasselbe Ventil geregelt werden, zusätzliche Druckminderer werden nicht benötigt.
- Instandhaltungsfreundlicher Austausch des integrierten Stellungsreglers. Wertvolle Hilfe dabei das praktische Diagnose-Tool im Stellungsregler.

Selbstverständlich finden unsere Ventile nicht nur an den Reifenpressen selbst, sondern auch in der Strangregelung oder bei der zentralen Dampf-, Heißwasser- oder Stickstoffversorgung, am Kneiter (Mixer) und an den Kalandern in der Vorproduktherstellung Anwendung etc.

## Funktionsweise des Gleitschieber-Ventils:

Eine senkrecht zur Strömungsrichtung im Gehäuse (1) fixierte Dichtplatte (2) besitzt eine bestimmte Anzahl von Querschlitz (3) gleicher Höhe. Eine drehfest ausgerichtete Scheibe (4) mit der gleichen Schlitzanordnung wird senkrecht dazu verschoben und verändert so den Durchflussquerschnitt. Die anliegende Druckdifferenz drückt die bewegliche Scheibe (4) auf die feststehende Scheibe (2).



**Deutschland**

**Schubert & Salzer  
Control Systems GmbH**

Bunsenstrasse 38  
85053 Ingolstadt  
Deutschland

Telefon: +49 / 841 / 96 54 - 0  
Telefax: +49 / 841 / 96 54 - 5 90  
info.cs@schubert-salzer.com

**Benelux**

**Schubert & Salzer  
Benelux BV/SRL**

Gaston Crommenlaan (Zuiderpoort) 8  
9050 Gent  
Belgien  
Telefon Belgien: +32 / 9 / 334 54 62  
Telefax Belgien: +32 / 9 / 334 54 63  
info.benelux@schubert-salzer.com  
Telefon Niederlande: +31 / 85 / 888 05 72  
info.nl@schubert-salzer.com  
Telefon Luxemburg: +352 / 20 / 880 643  
info.lux@schubert-salzer.com

**Frankreich**

**Schubert & Salzer  
France SARL**

291, rue Albert Caquot  
CS40095  
06902 Sophia-Antipolis Cedex  
Frankreich  
Telefon: +33 / 492 94 48 41  
Telefax: +33 / 493 95 52 58  
info.fr@schubert-salzer.com

**Großbritannien**

**Schubert & Salzer  
UK Limited**

140 New Road  
Aston Fields  
Bromsgrove  
Worcestershire  
B60 2LE  
Großbritannien  
Telefon: +44 / 19 52 / 46 20 21  
Telefax: +44 / 19 52 / 46 32 75  
info@schubert-salzer.co.uk

**Indien**

**Schubert & Salzer  
India Private Limited**

1206, Lodha Supremus,  
Senapati Bapat Marg, Upper Worli,  
Opp. Lodha World Tower  
Lower Parel (W)  
Mumbai 400 013  
Indien  
Telefon: +91 / 77 38 15 46 61  
info.india@schubert-salzer.com

**Vereinigte Staaten von Amerika**

**Schubert & Salzer Inc.**

4601 Corporate Drive NW  
Suite 100  
Concord, N.C. 28027  
Vereinigte Staaten von Amerika  
Telefon: +1 / 704 / 789 - 0169  
Telefax: +1 / 704 / 792 - 9783  
info@schubertsalzerinc.com  
www.schubertsalzerinc.com