



Schubert & Salzer - Votre partenaire pour le traitement de l'eau

Profitez de notre expérience pour maximiser votre succès !

L'eau est l'une des ressources les plus fondamentales et les plus précieuses de notre planète. C'est donc une mission collective de la gérer de manière responsable.

Pour le traitement de l'eau et des eaux usées, rien ne peut fonctionner sans avoir la bonne vanne au bon endroit. Il faut tout d'abord distinguer si la vanne est utilisée en contact avec le produit ou si elle influence indirectement le processus. Les exigences peuvent varier, mais quel que soit l'endroit où une vanne est utilisée, elles sont toujours élevées : la sécurité et la fonctionnalité des processus, la grande longévité, l'entretien aisé et une qualité de régulation précise ne sont que quelques exemples.

Les vannes de Schubert & Salzer représentent le bon choix. Depuis de nombreuses années, nous sommes un partenaire de confiance pour les entreprises communales et industrielles opérant dans le domaine du traitement de l'eau.

Nos domaines d'application sont très variés. Nos vannes permettent, par exemple, de réguler la pression lors d'une filtration par membrane, y compris l'ultrafiltration, la nanofiltration et l'osmose inverse, elles aident à l'aération précise des bassins d'activation et désinfectent l'eau potable précieuse à l'aide d'ozone et de chlore.

Quelle que soit l'application ou le défi auquel vous êtes confronté, avec la société Schubert & Salzer, vous avez un partenaire compétent à vos côtés. Vous ne recevez pas simplement un produit standard, mais un soutien professionnel et une solution de vannes adaptée à vos besoins individuels.

Profitez de notre expérience pour maximiser votre succès !



Vannes à glissières



La vanne GS et ses applications sous forme de film :
controlsystems.schubert-salzer.com/fr/gs-film

Les vannes à glissières, en raison de leurs excellentes propriétés sont utilisées dans de nombreux processus de traitement d'eau :

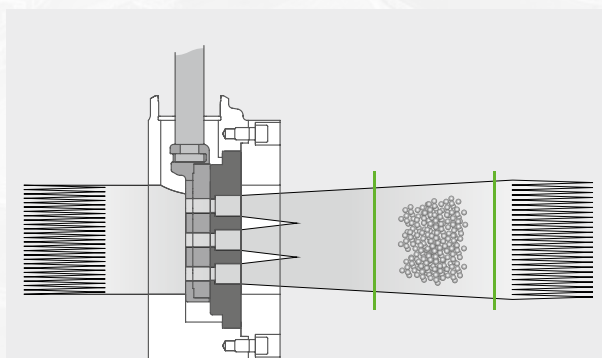
Dans les **applications d'osmose inverse** (eau douce, eau saumâtre ou de mer) permettant d'obtenir de l'eau potable, de l'eau de brassage ou process, leur insensibilité à la cavitation est primordiale.

Le traitement des eaux industrielles et des eaux d'infiltration polluées : Est possible avec une régulation précise dans des processus avec des pressions différentielles élevées et peuvent, par exemple, éviter les dommages sur les membranes de filtration.

Les bassins d'activation : en permettant d'optimiser la teneur en oxygène grâce à un dosage précis de l'air, de l'oxygène et de l'ozone, tout en faisant réaliser d'importantes économies d'énergie par rapport aux solutions conventionnelles.

La **purification de l'eau potable** avec de l'ozone.

Les installations mobiles de traitement de l'eau : structure compacte, facilité et rapidité d'intervention, avec de plus faible consommation d'énergie.



Cavitation

À des vitesses d'écoulement élevées, des bulles de vapeur apparaissent, qui implosent à nouveau dans les zones à pression plus élevée, provoquant ainsi des dommages érosifs aux corps de vanne et à la tuyauterie. Les vannes à glissières déplacent cette zone dangereuse de cavitation à environ **1 à 2 mètres** en aval de la vanne, où les bulles de cavitation s'effondrent autour du centre de la tuyauterie sans pouvoir exercer d'effet nuisible.

Vos avantages en un coup d'oeil :

- Usure réduite dans les applications de cavitation grâce à l'écoulement optimisé.
- Structure compacte et montage aisé.
- Une force d'entraînement 10 fois plus faible permet de réduire la consommation d'énergie et de préserver le climat et l'environnement.
- Qualité de régulation et sensibilité de réponse maximales grâce à un positionneur intelligent et à des temps de réaction rapides dus à la faible course.
- Entretien très simple grâce au remplacement aisé du couple disques glissières facilement accessible.
- Moteurs et positionneur faciles à configurer grâce à l'outil de diagnostic pratique « DeviceConfig ».
- Émissions de bruit réduites.

Fonctionnalité de la vanne à glissières :

Un disque d'étanchéité fixe (3) fixé perpendiculairement au sens du flux dans le corps (1) comporte un certain nombre d'ouvertures oblongues de même hauteur. Un disque mobile immobilisé en rotation (2) avec des ouvertures oblongues disposées de manière identique est déplacé perpendiculairement et modifie ainsi la section d'écoulement. La différence de pression existante appuie le disque mobile (2) sur le disque fixe (3).



Vannes à siège et vannes à manchon

Les vannes à siège et les vannes à manchon de la société Schubert & Salzer sont des vannes d'arrêt fiables et des vannes de régulation précises pour toutes les applications dans le domaine du traitement de l'eau et des eaux usées.

Elles assurent un blocage sûr et sans coups de bélier de l'eau, du chlore et d'autres fluides liquides et gazeux. De par leur structure spéciale, elles se révèlent pertinentes pour l'isolation, par exemple, de l'oxygène, de l'ozone ou de l'ammoniac, grâce à une étanchéité particulièrement élevée.



Les avantages des vannes à siège :

- Longue durée de vie, fréquences de commutation supérieures à 1 million et haute étanchéité, même en présence de fluides légèrement pollués.
- Les corps à souder compacts empêchent toute fuite au niveau des raccords des vannes.
- Version spéciale pour l'ozone, l'oxygène et les applications caractérisées par des exigences en matière d'hygiène.
- Entretien très simple : remplacement des pièces d'usure, (actionneurs, joints de siège...) avec maintien du corps dans la conduite.
- Certification TA-Luft
- Tous les élastomères en contact avec des fluides sont conformes à la réglementation CE 1935/2004 et à la FDA.

Les avantages des vannes à manchon :

- Le passage linéaire des tubes assure des valeurs K_{vs} maximales.
- Tous les composants en contact avec les fluides sont fabriqués en acier inoxydable, une sorte d'élastomère ou en matière plastique.
- Tous les élastomères en contact avec des fluides sont conformes à la réglementation CE 1935/2004 et à la FDA.
- Résistance à l'abrasion pour les fluides abrasifs, tels que le lait de chaux ou les eaux usées contenant des particules.

Les avantages des vannes stériles :

- Vannes stériles disponibles pour la production et manipulation de l'eau de qualité pharmaceutique.
- Toutes matières plastiques en contact avec les fluides sont conformes FDA et la classe USP VI, du règlement CE 1935/2004 et du règlement UE 10/2011
- La vanne d'équerre aseptique de type 6051 est certifiée EHEDG, la vanne de type 6052 est conforme 3A.
- Pureté maximale grâce à une structure sans espaces morts et une rugosité de surface pouvant aller jusqu'à $Ra < 0,4 \mu m$.
- Grand rapport de régulation 50:1.



Vannes à secteur sphérique

▶ La vanne à secteur sphérique et ses applications sous forme de film : controlsystems.schubert-salzer.com/fr/vss-film

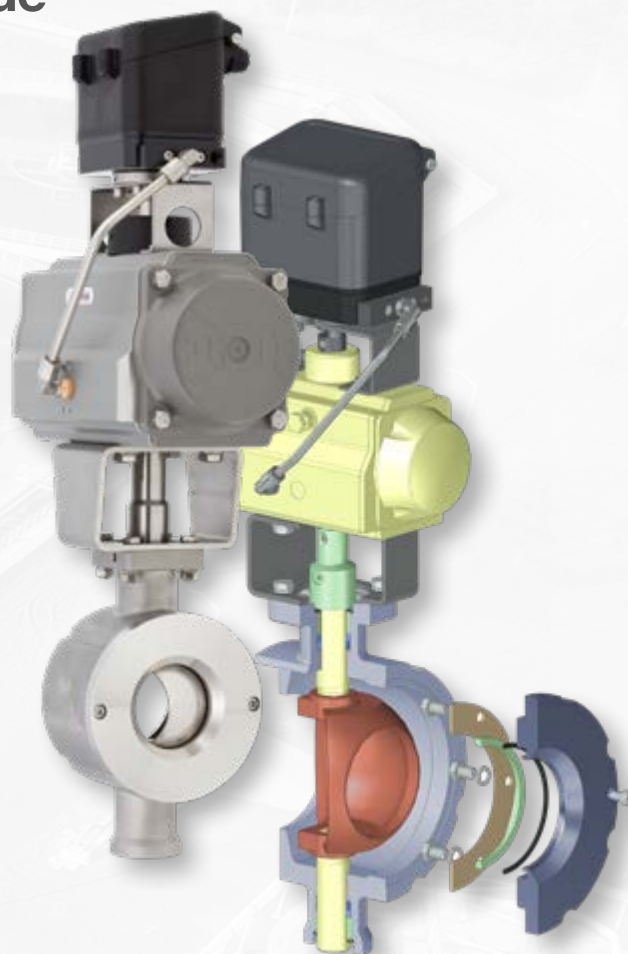
Les vannes à secteur sphérique de la société Schubert & Salzer sont utilisées partout où il est nécessaire de réguler avec précision ou d'isoler en toute sécurité **de très grands débits** ou **des boues et des eaux usées**, c'est-à-dire des fluides à forte teneur en matières solides.

De par leur structure particulièrement robuste, les vannes à secteur sphérique se distinguent, par exemple, pour la régulation du **lait de chaux dans les bassins de neutralisation**, par une usure minimale et une durée de vie exceptionnellement longue.

Leur débit extrêmement élevé, associé à une grande amplitude de régulation, font des vannes à secteur sphérique une alternative intéressante pour la régulation précise de l'air, par exemple, dans les installations d'activation.

Vos avantages en un coup d'oeil :

- Construction compacte, installation aisée.
- Géométrie elliptique du débit pour une usure minime, zone d'étanchéité du secteur sphérique en dehors de l'arrête de commande.
- Le logement centré du secteur sphérique entraîne un raclage des particules et assure ainsi l'étanchéité parfaite du siège.
- Le principe d'étanchéité spécial est autonettoyant.
- Qualité de régulation ultime 300:1.
- Utilisation bidirectionnelle.
- Joint d'arbre certifié conformément à la directive technique TA-Luft.
- Tous les élastomères en contact avec des fluides sont conformes à la réglementation CE 1935/2004 et à la FDA.
- Faibles forces d'entraînement.
- Construction modulaire des actionneurs pneumatiques et électriques, également en version ATEX antidéflagrante.



Allemagne

**Schubert & Salzer
Control Systems GmbH**
Bunsenstrasse 38
85053 Ingolstadt
Allemagne
Tél: +49 / 841 / 96 54-0
Fax: +49 / 841 / 96 54-5 90
info.cs@schubert-salzer.com

Benelux

**Schubert & Salzer
Benelux BV/SRL**
Poortakkerstraat 91/201
9051 Gent
Belgique
Tél Belgique: +32 / 9 / 334 54 62
Fax Belgique: +32 / 9 / 334 54 63
info.benelux@schubert-salzer.com
Tél Pays-Bas: +31 / 85 / 888 05 72
info.nl@schubert-salzer.com
Tél Luxembourg: +352 / 20 / 880 643
info.lux@schubert-salzer.com

France

**Schubert & Salzer
France SARL**
950 route des Colles
CS 30505
06410 Sophia Antipolis
France
Tél: +33 / 492 94 48 41
Fax: +33 / 493 95 52 58
info.fr@schubert-salzer.com

Grande Bretagne

**Schubert & Salzer
UK Limited**
140 New Road
Aston Fields
Bromsgrove
Worcestershire
B60 2LE
Grande Bretagne
Tél: +44 / 19 52 / 46 20 21
Fax: +44 / 19 52 / 46 32 75
info@schubert-salzer.co.uk

Inde

**Schubert & Salzer
India Private Limited**
707, Lodha Supremus,
Senapati Bapat Marg, Upper Worli,
Opp. Lodha World Tower
Lower Parel (W)
Mumbai 400 013
Inde
Tél: +91 / 77 38 15 46 61
info.india@schubert-salzer.com

États-Unis d'Amérique

Schubert & Salzer Inc.
4601 Corporate Drive NW
Suite 100
Concord, N.C. 28027
États-Unis d'Amérique
Tél: +1 / 704 / 789 - 0169
Fax: +1 / 704 / 792 - 9783
info@schubertsalzerinc.com
www.schubertsalzerinc.com

