



Qu'il s'agisse de PCR, TBR, OTR, BIAS ou d'autres types de pneus, des exigences extrêmes sont posées aux vannes mises en œuvre lors du processus de vulcanisation dans la presse à pneus. Cela concerne notamment la durée de vie, la fiabilité de fonctionnement ainsi que la qualité de réglage pour un contrôle exact de température. Notre position de partenaire de l'industrie du pneumatique depuis de nombreuses années, nous permet de vous proposer des solutions individuelles pour votre application.

# Vannes de sectionnement

La **vanne à siège incliné 7010** en acier inoxydable utilisée comme vanne de sectionnement se caractérise par des valeurs  $K_{vs}$  élevées sous une forme très compacte, une multitude de raccords possibles et un entretien des plus faciles. Des versions hautes températures spécialement développées pour les presses à pneus assurent une très bonne étanchéité et une longue durée de vie même dans les applications d'azote, de vapeur et à eau surchauffée jusqu'à 220 °C. La construction spéciale du siège s'avère particulièrement robuste, en particulier avec le vide et le drain.

## Vos avantages en un coup d'oeil :

- Longue durée de vie avec des fréquences de commutation de plus d'un million et une étanchéité élevée même avec des fluides légèrement souillés.
- Entretien des plus simples : le corps de vanne peut rester monté dans la canalisation lors de l'entretien de la vanne. L'actionneur peut être dévissé facilement.
- Cette conception facile à entretenir permet également des constructions soudées optionnelle économiques et compactes qui empêchent toute fuite au niveau des raccords.
- Tous les composants de la vanne sont disponibles en pièces de rechange.
- Plage de température de -100 °C à 220 °C.
- Disponible en diamètre nominal de DN 8 - 80, jusqu'à PN 40.
- Manipulation aisée et tenue de stock réduite : le même corps de vanne constitue la base de collecteurs d'impuretés, des clapet anti-retour, des vannes à commande manuelle que des vannes pneumatiques et de régulation.
- Flexibilité au niveau du raccordement de l'air comprimé de commande grâce à un carter de piston rotatif sur 360°.
- Indicateur de position de vanne également pour la version « normalement ouverte ».



Les vannes 7010 ont des valeurs  $C_{vs}$  significativement plus élevées que les vannes à siège conventionnelles :

Comparaison des valeurs $C_{vs}$ ( $K_{vs} = C_{vs} / 1,16$ )		
Diamètre nominal	Vanne à siège conventionnelle	Vanne Schubert & Salzer type 7010
DN 15	2.9	4.1
DN 20	5.4	9.3
DN 25	8.6	17.4 - 18.6*
DN 32	13.2	24.4 - 27.8*
DN 40	22.1	34.8 - 40.6*
DN 50	28.8	46.4 - 63.8*
DN 65	49.5	92.8
DN 80	79.2	129.9

\* Dépendant du diamètre de l'actionneur

Il est ainsi possible de réduire la valeur des diamètres nominaux des vannes, mais aussi ceux des canalisations. Une 7010 de diamètre nominal 32 peut ainsi remplacer une vanne conventionnelle de diamètre nominal 50 sans perte de débit. L'ensemble de l'appareillage vapeur devient ainsi plus compact et plus économique. Les avantages du  $C_{vs}$  par rapport à d'autres solutions sont également disponibles avec les vannes à trois voies et vannes à siège droit de Schubert & Salzer.



Comme variante pour des solutions conventionnelles avec des vannes individuelles nous pouvons aussi livrer des blocs de vannes ainsi économisant l'espace, simplifiant la maintenance et réduisant les pertes de chaleur.

Ces blocs sont adaptés individuellement selon la demande. Merci de nous contacter pour plus de renseignements.

# Vannes de régulation

▶ La vanne GS et ses applications sous forme de film : [controlsystems.schubert-salzer.com/fr/gs-film](http://controlsystems.schubert-salzer.com/fr/gs-film)

Une vanne de régulation a fait ses preuves sur les presses à pneus dans le monde entier : la **vanne à glissières** de Schubert & Salzer.

Les vannes GS 8043 et 8021 régule et sectionne la vapeur, l'eau chaude et l'azote de manière précise, rapide et économique.

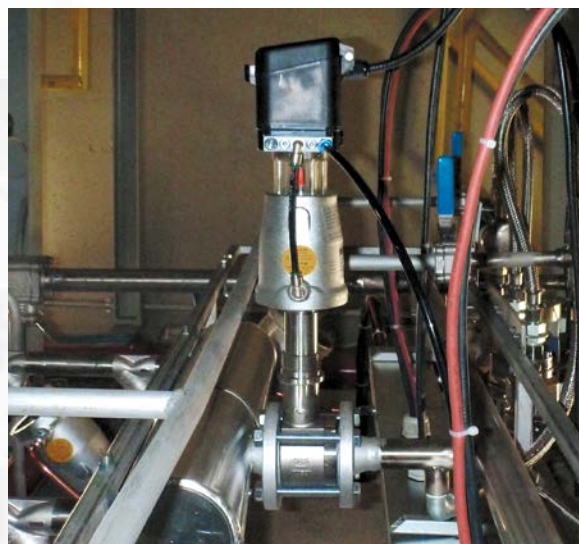
## Vos avantages en un coup d'oeil :

- Forme compacte et pose facile.
- Une force motrice dix fois moins importante réduit la consommation d'énergie et est favorable au climat et à l'environnement.
- Entretien des plus faciles grâce à un simple remplacement du couple de disques d'accès aisé ce qui réduit le temps d'arrêt des presses à pneus.
- Stockage réduit de pièces de rechange.
- Qualité de réglage maximale grâce à un positionneur intelligent et des temps de réponse rapides en raison de la faible course. La précision de la régulation de température qui peut ainsi être atteinte autorise souvent une réduction du temps de vulcanisation par pneu.
- Le positionneur compact intégré ne nécessite aucun convertisseur I/P déporté supplémentaire ; il n'est donc pas nécessaire de consommer de l'air de commande en permanence.
- Optimisation ou adaptation de la régulation par modification du  $C_{vS}$  en remplaçant le disque fixe.
- Le temps d'ouverture court permet un temps de remplissage optimisé de la vessie.
- Les faibles courses de réglage réduisent l'usure de la garniture de l'actionneur et augmentent ainsi la durée de vie.
- Dans les applications avec cavitation, usure minimisée grâce à un guidage optimisé de l'écoulement.
- Les pressions différentielles les plus diverses peuvent être régulées à l'aide de la même vanne ; des réducteurs de pression supplémentaires ne sont pas nécessaires.
- Remplacement facile du positionneur intégré. Logiciel de diagnostic pratique dans le positionneur comme assistance précieuse.

Nos vannes ne trouvent bien entendu pas seulement leur utilisation dans la presse à pneus elle-même, mais aussi dans la commande de ligne ou l'alimentation centrale en vapeur, en eau chaude ou en azote, au niveau du pétrin (mélangeur) et des calandres dans la production de pré-produits, etc.

## Fonctionnalité de la vanne à glissières :

Un disque d'étanchéité fixe (2) fixé perpendiculairement au sens du flux dans le corps (1) comporte un certain nombre d'ouvertures oblongues (3) de même hauteur. Un disque mobile immobilisé en rotation (4) avec des ouvertures oblongues (3) disposées de manière identique est déplacé perpendiculairement et modifie ainsi la section d'écoulement. La différence de pression existante appuie le disque mobile (4) sur le disque fixe (2).



**Allemagne**

**Schubert & Salzer  
Control Systems GmbH**  
Bunsenstrasse 38  
85053 Ingolstadt  
Allemagne  
Tél : +49 841 96 54-0  
Fax : +49 841 96 54-5 90  
info.cs@schubert-salzer.com

**Benelux**

**Schubert & Salzer  
Benelux BV/SRL**  
Gaston Crommenlaan (Zuiderpoort) 8  
9050 Gent  
Belgique  
Tél Belgique : +32 / 9 / 334 54 62  
Fax Belgique : +32 / 9 / 334 54 63  
info.benelux@schubert-salzer.com  
Tél Pays-Bas: +31 / 85 / 888 05 72  
info.nl@schubert-salzer.com  
Tél Luxembourg: +352 / 20 / 880 643  
info.lux@schubert-salzer.com

**France**

**Schubert & Salzer  
France SARL**  
291, rue Albert Caquot  
CS40095  
06902 Sophia-Antipolis Cedex  
France  
Tél : +33 / 492 94 48 41  
Fax : +33 / 493 95 80 52  
info.fr@schubert-salzer.com

**Grande Bretagne**

**Schubert & Salzer  
UK Limited**  
140 New Road  
Aston Fields  
Bromsgrove  
Worcestershire  
B60 2LE  
Grande Bretagne  
Tél : +44 / 19 52 / 46 20 21  
Fax : +44 / 19 52 / 46 32 75  
info@schubert-salzer.co.uk

**Inde**

**Schubert & Salzer  
India Private Limited**  
1206, Lodha Supremus,  
Senapati Bapat Marg, Upper Worli,  
Opp. Lodha World Tower  
Lower Parel (W)  
Mumbai 400 013  
Inde  
Tél : +91 / 77 38 15 46 61  
info.india@schubert-salzer.com

**États-Unis d'Amérique**

**Schubert & Salzer Inc.**  
4601 Corporate Drive NW  
Suite 100  
Concord, N.C. 28027  
États-Unis d'Amérique  
Tél : +1 / 704 / 789 - 0169  
Fax : +1 / 704 / 792 - 9783  
info@schubertsalzerinc.com  
www.schubertsalzerinc.com