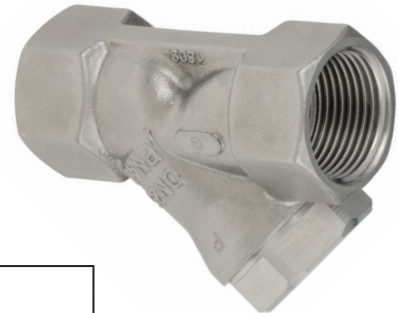


DN 10 bis DN 80

Zum Schutz von nachgeschalteten Anlageteilen vor Verunreinigungen

- Alle medienberührten Teile Edelstahl (1.4408 bzw. 1.4301)
- Kompakte Bauform
- Leichtes Auswechseln des Siebes



Technische Daten

Nennweiten	Schrägsitzgehäuse Eckgehäuse Flanschgehäuse	DN 10 - DN 80 DN 15 - DN 50 DN 15 - DN 80
Gehäusewerkstoff	Edelstahl 1.4408	
Werkstoff Innenteile	Edelstahl 1.4571 bzw. 1.4310	
Werkstoff Sieb	Edelstahl 1.4301	
Anschlüsse	Rohrgewinde nach ISO 228-1 NPT-Gewinde Anschweißenden 11850-Reihe 2 oder ISO 1127 - B Tri-Clamp Flansche nach DIN EN 1092-1 PN 40 Flansche nach ASME B16.5 ANSI 150	
Nenndruck	PN 40	
Druckbegrenzung	Begrenzung für gefährliche Gase nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU (Kategorie I): PS x DN < 1000	
Temperaturbereich	-40°C bis +200°C	

Verfügbare Maschenweiten

	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80
0,25mm (Standard)	x	x	x	x	x	x	x	x
0,15mm	x	x	x	x	x	x		
0,8mm	x	x	x	x	x	x	x	

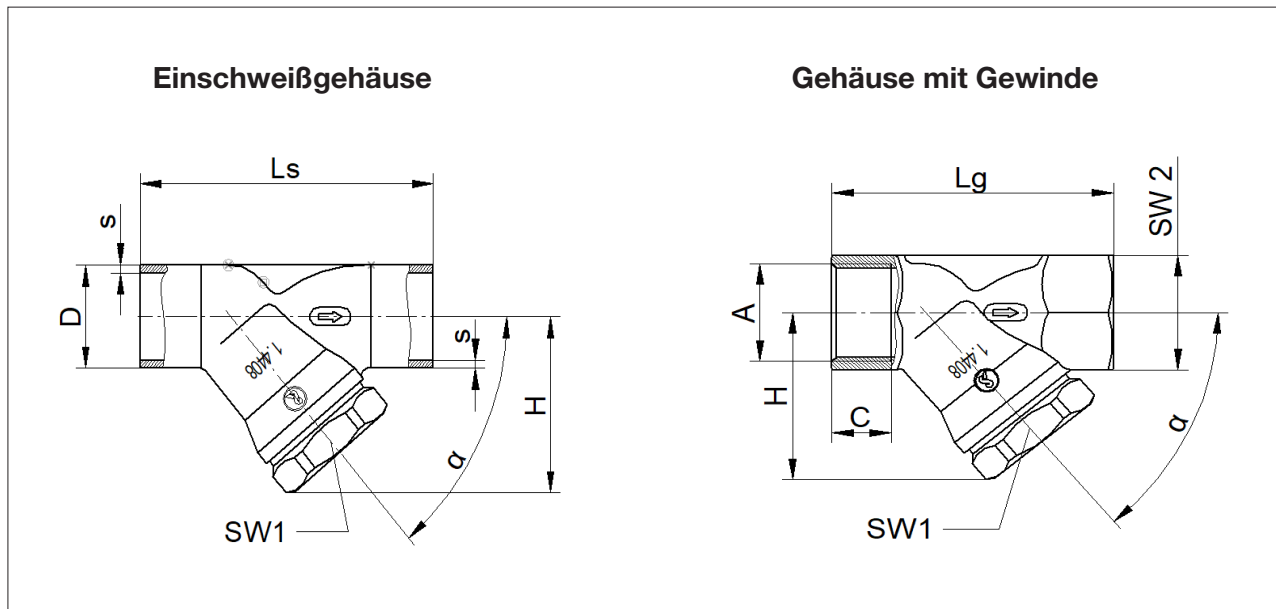
Bestellnummern-System

4	0	0	5	/					V				S				
1 2 3 4 5 6 7 8 9																	
1 - 5: Bitte alle 5 Stellen angeben					6 - 9: Nur angeben, falls nötig												
Typ				Nennweite				Symbol: "V": Ventil					"R": Reparatursatz (Dichtungen)				

1. Bauform	2. Anschluß	3. Gehäusewerkstoff	4. Maschenweite	5. Steuerfunktion	6. Dichtungen	7. Gehäuse	8. Oberteil	9. Sonderausführungen
1 Schrägsitz	0 Rohrgewinde nach DIN2999/ ISO 228	2 Edelstahl	0 Standard 0,25mm	S Schmutzfänger (immer angeben)	- Standard	- Standard	- Standard	S Sonderausführungen
3 Flansch ANSI 150	5 NPT-Gewinde		2 0,15mm		9 Kopfstückdichtung aus Klinger-Topchem 2000			
7 Eckventil	6 ohne Gewinde		3 0,8mm					
9 Flansch PN40	D mit Schweißenden nach DIN 11850 H mit Anschweißenden nach ISO Z Tri-Clamp-Anschluss nach Zoll							

Bestellbeispiel: 4005/020V1020S
Schmutzfänger 4005, DN 20, Anschluß Whitworth-Rohrgewinde, Gehäuse Edelstahl, Maschenweite 0,25mm, Schmutzfänger

Schrägsitzgehäuse

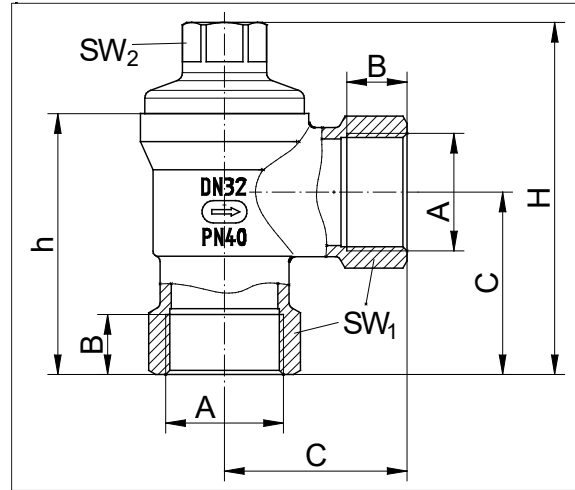


DN	mit Anschweißenden nach ISO			mit G-Gewinde				Alpha	H	SW1	Kvs Wert	Gewicht [kg]
	D	s	Ls	A	C	SW2	Lg					
10	-	-	-	3/8"	12	23	60	50°	40,8	27	1,0	0,17
15	21,3	2	80	1/2"	15	25	65	50°	40,5	27	2,5	0,17
20	26,9	2,3	90	3/4"	16,3	31	75	50°	48	32	5,0	0,28
25	33,7	2,6	100	1"	19,1	39	90	50°	57,5	36	8,5	0,5
32	42,6	2,6	110	1 1/4"	21,4	48	110	50°	70,5	36	15	0,82
40	48,3	2,6	120	1 1/2"	21,4	65	120	50°	73	36	20	1,1
50	60,3	2,9	150	2"	25,7	68	150	50°	88,5	36	30	1,7
65	76,1	2,9	180	2 1/2"	30,2	85	180	50°	111	36	52	3,5
80	88,9	3,2	220	3"	33,5	100	214	45°	125,5	41	83	5,5

Maße in mm

Maße und Gewichte

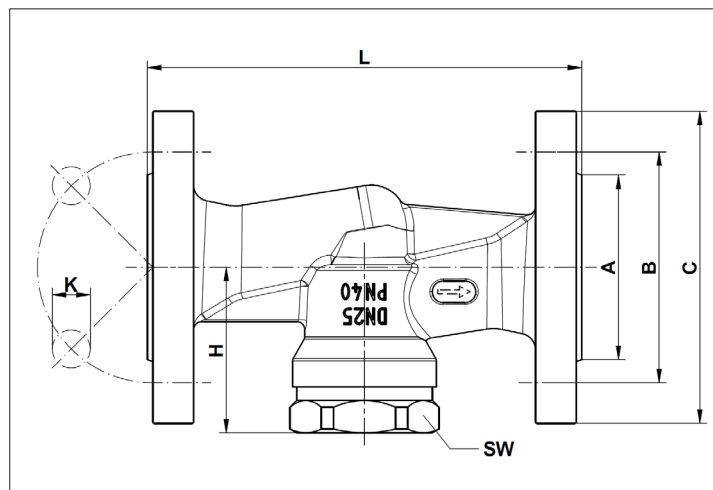
Rechteckgehäuse



DN	mit G-Gewinde		mit NPT-Gewinde		C	SW1	SW2	h	H	Gewicht [kg]
	A	B	A	B						
15	G 1/2"	15	NPT 1/2"	14,5	41	25	32	64	75	1,3
20	G 3/4"	16,3	NPT 3/4"	15	41	32	36	66	88,5	1,7
25	G 1"	19,1	NPT 1"	17,9	41	41	36	67,5	95,5	2,0
32	G 1 1/4"	21,4	NPT 1 1/4"	18,4	65	50 - 8kt	27	93	125,5	2,2
40	G 1 1/2"	21,4	NPT 1 1/2"	18,4	65	55 - 8kt	36	101	140	3,4
50	G 2"	25,7	NPT 2"	18,4	65	68 - 8kt	36	116	166,5	5,3

Maße in mm

Flanschgehäuse



DN	Flansche nach EN 1092-1; Baulänge nach EN 558-1						Flansche nach ASME B16.5; Baulänge nach ANSI/ISA-75.08.01						H	SW	Gewicht [kg]
	L	C	B	A	N (Lochzahl)	K	L	C	B	A	N (Lochzahl)	K			
15	130	95	65	45	4	14	184	35,1	60,5	88,9	4	15,7	44	32	1,7
20	150	105	75	58	4	14	184	42,9	69,9	98,6	4	15,7	52	36	2,7
25	160	115	85	68	4	14	184	50,8	79,2	108	4	15,7	62	36	3,3
32	180	140	100	78	4	18	200	63,5	88,9	117,3	4	15,7	67	27	5,9
40	200	150	110	88	4	18	222	73,2	98,6	127	4	15,7	74	36	6,7
50	230	165	125	102	4	18	254	91,9	120,7	152,4	4	19,1	97	36	8,1
65	290	122	145	122	8	18	-	-	-	-	-	-	142	-	19,7
80	310	138	160	138	8	18	-	-	-	-	-	-	178	-	25,7

Maße in mm

Angaben und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.