

# Hochtemperatur- Gleitschieberventil 8023

## Baureihe GS 3 - DN 15 bis DN 250

### Pneumatisches Gleitschieberventil zum Regeln oder Absperren flüssiger und gasförmiger Medien für industrielle Hochtemperatur-Anwendungen

- Platzsparende Zwischenflanschbauweise
- Äußerst geringes Gewicht
- Geräuscharmer Betrieb
- Schnelles Ansprechen durch kleine Hübe
- Beherrschbarkeit hoher Differenzdrücke mit kleinen Stellantrieben
- Geringster Verbrauch pneumatischer Energie durch kleine Hübe und kleine Betätigungskräfte für das Schließorgan
- Hohe Kvs-Werte
- Erfüllt die Anforderungen der TA-Luft 2021



### Technische Daten

Bauform	Zwischenflansch-Ausführung für Flansche nach DIN EN 1092-1 Form B		
Nennweiten	DN 15 bis DN 250		
Nenndruck nach DIN 2401	PN 40 (passend auch für PN 10-25) PN 100 PN 16 und PN 25	DN 15 - DN 150  DN 15 - DN 80 DN 200 - DN 250	
Nenndruck nach ANSI	ANSI 150 ANSI 300 ANSI 600	DN15 - DN 250 DN 15 - DN 150 DN 15 - DN 80	
Zuluftdruck	max. 6 bar		
Medientemperatur	-60°C bis +450°C bei Gleitpaarung Carbonwerkstoff-Edelstahl -60°C bis +450°C bei Gleitpaarung STN2 -60°C bis +300°C für Gleitpaarung SFC bis +530°C mit Edelstahlgehäuse, Faltenbalg aus Inconel 625 und Gleitpaarung STN2		
Umgebungstemperatur *	digitaler Regler -10°C bis +75°C analoger Regler -15°C bis +60°C		
Stellverhältnis	40 : 1		
Leckrate *	Gleitpaarung Carbonwerkstoff-Edelstahl	Gleitpaarung SFC	Gleitpaarung STN 2
% vom Kvs IEC 60534-4 EN 12266-1	< 0,0001 IV-S1 E	< 0,0005 IV-S1 F	< 0,001 IV F
Kennzeichnung ATEX nicht elektrisch	II 2G Ex h IIC T6...T1 X Gb II 2D Ex h IIIC 85°C...530°C X Db		
Spezifische Leckrate Schaft- und Gehäuseabdichtung	ISO FE-BH-CC3-SSA0-t(-40°C/+350°C)-PN40-ISO 15848-1		

\* Bei DN15 mit Reduzierung kleiner 25%, abweichende Leckgeraten möglich.  
K<sub>vs</sub>-Werte siehe Datenblatt 8001.

## Medientemperatur

Nenndruckstufe	PN40	PN 16	PN 100	ANSI 150	ANSI 300	ANSI 600
Gehäusematerial kpl. Edelstahl						
Tmin [°C]	-60	-60	-60	-29	-29	-29
Tmax [°C]	530	530	530	530	530	530
Gehäusematerial C-Stahl mit Edelstahldeckel						
Tmin [°C]	-60	-60	-10	-20	-20	-10
Tmax [°C]	450	450	450	450	450	450

## Werkstoffe

Gehäuse*	Edelstahl 1.4408	C-Stahl 1.0619
Gehäusedeckel*	Edelstahl 1.4404 oder 316 L	
Membranschalen	Aluminium KTL-beschichtet	
Packung	PTFE mit Kohle gefüllt (Feder 1.4310)	
Ventilspindel	Edelstahl 1.4571 rollpoliert	
Faltenbalg	Edelstahl 1.4571	
Dichtscheibe (fest)	Edelstahl 1.4571 beschichtet	STN2-Dichtscheibe
Dichtscheibe (beweglich)	Standard: Carbonwerkstoff	SFC-Dichtscheibe (max. +300°C) STN2-Dichtscheibe
Mitnehmer für Dichtscheibe	Edelstahl 1.4581	

\*: Weitere Werkstoffe wie Hastelloy oder Inconel auf Anfrage verfügbar

**Zulässige Differenzdrücke**  
(Für Temperaturen bis 120°C bei PN-Druckstufen  
bis 38°C bei ANSI-Druckstufen)

**Bei Temperaturen über 120°C (PN)  
bzw. über 38°C (ANSI):  
Anwendungsgrenzen berücksichtigen**

**Paarung: Carbonwerkstoff-Edelstahl beschichtet  
SFC-Edelstahl beschichtet**

Antriebs-Wirk- fläche (cm²)	125 cm²					250 cm²				
	0,2 bis 1,0	1,0 bis 2,0	1,5 bis 3,0	1,8 bis 3,8	2,1 bis 4,5	0,2 bis 1,0	0,8 bis 1,4	1,2 bis 2,2	1,4 bis 2,7	1,7 bis 3,2
Feder-Druck- bereich (bar)	1,2	2,8	4,2	5,2	6,0	1,2	2,1	3,2	4	4,6
Zuluftdruck (bar)	1,2	2,8	4,2	5,2	6,0	1,2	2,1	3,2	4	4,6
DN	zulässiger Differenzdruck in bar									
15	4,4	100	100	100	100	18,9	100	100	100	100
20	3,8	100	100	100	100	16,4	100	100	100	100
25	3,2	88 (100)*	88 (100)*	88 (100)*	88 (100)*	13,7	88 (100)*	88 (100)*	88 (100)*	88 (100)*
32	2,6	100	100	100	100	11,3	100	100	100	100
40	2,0	66	88 (100)*	88 (100)*	88 (100)*	8,5	88 (100)*	88 (100)*	88 (100)*	88 (100)*
50	-	36	57	70	84	5,8	63	97	100	100
65	-	29	45	56	67	4,9	51	78	80	80
80	-	17	26	33	39	3,1	30	45	48	48
100	-	10	16	20	24	-	18	27	33	33
125	-	6,5	10	13	15	-	12	18	22	23
150	-	5	7,5	9	11	-	8,5	13	16	16
200	-	2,5	4,5	5,5	6,5	-	5	7,5	9	10
250	-	1,8	2,8	3,4	4,1	-	2,2	4,7	5,7	6,7
Federbestückung	Code D	Code 2	Code 3	Code 4	Code 5	Code D	Code 2	Code 3	Code 4	Code 5

**Standard**

\*: Werte in Klammern für C-Stahlgehäuse

	Obergrenzen für zulässige Drücke in bar nach Nenndruckstufen					
	PN16	PN40	PN100	ANSI150	ANSI 300	ANSI 600
P max. C-Stahl	16	40	100	19,6	51,1	102,1
P max. Edelstahl				19,0	49,6	99,3

**Paarung: STN 2**

Antriebs-Wirk- fläche (cm²)	125 cm²					250 cm²				
	0,2 bis 1,0	1,0 bis 2,0	1,5 bis 3,0	1,8 bis 3,8	2,1 bis 4,5	0,2 bis 1,0	0,8 bis 1,4	1,2 bis 2,2	1,4 bis 2,7	1,7 bis 3,2
Feder-Druck- bereich (bar)	1,2	3	4,4	5,4	6,0	1,2	2,2	3,3	4	4,8
Zuluftdruck (bar)	1,2	3	4,4	5,4	6,0	1,2	2,2	3,3	4	4,8
DN	zulässiger Differenzdruck in bar									
15	3,1	100	100	100	100	13,4	100	100	100	100
20	2,4	57	100	100	100	10,3	100	100	100	100
25	1,8	57	88	88 (100)*	88 (100)*	7,7	88 (100)*	88 (100)*	88 (100)*	88 (100)*
32	1,3	38	59	73	87	5,7	66	100	100	100
40	0,9	23	37	45	54	3,9	41	63	72	72
50	-	13	20	25	30	2,4	23	35	42	49
65	-	10	16	20	24	2,0	18	28	34	40
80	-	6	9	11	14	1,2	10	16	19	23
100	-	3,5	5,5	7	8,5	-	6,5	10	12	14
125	-	2,5	3,5	4,5	5,5	-	4	6,5	8	9
150	-	1,5	2,5	3,5	4	-	3	4,5	5,5	6,5
200	-	1	1,6	2	1,8	-	1,8	2,7	3,3	3,9
250	-	0,6	1	1,2	1,4	-	1,1	1,7	2	2,4
Federbestückung	Code D	Code 2	Code 3	Code 4	Code 5	Code D	Code 2	Code 3	Code 4	Code 5

**Standard**

\*: Werte in Klammern für C-Stahlgehäuse

	Obergrenzen für zulässige Drücke in bar nach Nenndruckstufen					
	PN16	PN40	PN100	ANSI150	ANSI 300	ANSI 600
P max. C-Stahl	16	40	100	19,6	51,1	102,1
P max. Edelstahl				19,0	49,6	99,3

Der in der Tabelle aufgeführte Zuluftdruck muss mindestens zur Verfügung stehen. Dies gilt für den Einsatz ohne Stellungsregler. Bei Einsatz eines Stellungsreglers wird der erforderliche Zuluftdruck durch die Justierwerte bestimmt. Bei der Standardversion beträgt der Wert 4 bar ü. Die Federbestückung "D" erlaubt den Einsatz als Stellventil ohne Stellungsregler bei eingeschränkten Leistungsdaten. Das Ventil kann dabei von einem Prozessregler direkt mit dem Normsignal 0,2 bis 1 bar angesteuert werden.



## Anwendungsgrenzen für GS3-Ventile aus Edelstahl

Diese Drücke dürfen bei GS- Ventilen der Baureihe GS3 aus Edelstahl nicht überschritten werden, auch wenn dies die Zugkraft des Antriebs zulassen würde.

Anwendungsgrenzen von C-Stahlgehäusen auf Anfrage erhältlich.

### PN40

DN	Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet							
	max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl							
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15	40	40	40	40	40	40	40	40
20	40	40	40	40	40	40	40	40
25	40	40	40	40	40	40	40	38
32	40	40	40	40	40	40	40	40
40	40	40	40	40	40	40	40	38
50	40	40	40	40	40	40	40	40
65	40	40	40	40	40	40	40	40
80	40	40	40	40	40	40	40	35
100	33	33	33	33	33	33	33	33
125	23	23	23	23	23	23	23	23
150	16	16	16	16	16	16	16	16
200 (max. PN25)	16	16	15	13	12	11	10	9
250 (max. PN25)	10	9	9	8	7	6	6	5

DN	Paarung: STN 2									
	max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl									
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	530°C
15	40	40	40	40	40	40	40	40	39	31
20	40	40	40	40	40	40	40	40	33	27
25	40	40	40	40	40	40	40	40	38	21
32	40	40	40	40	40	40	40	40	30	24
40	40	40	40	40	40	37	32	29	26	21
50	40	40	40	40	40	40	35	31	28	26
65	40	40	40	40	37	32	28	25	22	21
80	36	34	33	26	22	19	16	14	13	12
100	32	31	30	24	20	17	15	13	12	11
125	21	21	19	16	13	11	10	8	8	7
150	15	15	14	11	9	8	7	6	5	5
200 (max. PN25)	8	7	6	5	4	3	3	2	2	2
250 (max. PN25)	5,6	5,4	5,1	4,1	3,4	2,9	2,6	2,3	2,1	2,0

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

### PN100

DN	Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet							
	max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl							
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15	100	100	100	93	84	79	74	55
20	100	100	89	81	73	68	64	48
25	88	81	70	63	57	54	51	38
32	100	93	80	73	65	62	58	43
40	88	81	70	63	57	54	51	38
50	100	100	100	100	100	94	87	76
65	80	80	80	79	71	67	63	47
80	48	48	48	48	48	44	41	35

DN	Paarung: STN 2									
	max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl									
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	530°C
15	100	100	100	93	84	79	74	55	39	31
20	100	100	89	81	73	68	64	48	33	27
25	88	81	70	63	57	54	51	38	26	21
32	100	93	80	73	65	60	52	43	30	24
40	72	69	65	53	43	37	32	29	26	21
50	77	73	70	56	46	40	35	31	28	26
65	62	59	56	45	37	32	28	25	22	21
80	36	34	33	26	22	19	16	14	13	12

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

## ANSI150

DN	Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet									
	max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl									
	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15-125	19,0	18,4	16,2	14,8	13,7	12,1	10,2	8,4	6,5	4,6
150	16,0	16,0	16,0	14,8	13,7	12,1	10,2	8,4	6,5	4,6
200	16,0	16,0	16,0	14,8	13,7	12,1	10,2	8,4	6,5	4,6
250	10,4	10,4	10,4	9,9	9,4	8,4	7,4	6,8	6,3	4,6

DN	Paarung: STN 2											
	max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl											
	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	530°C
15-125	19,0	18,4	16,2	14,8	13,7	12,1	10,2	8,4	6,5	4,6	2,2	1,7
150	16,2	16,2	16,2	14,8	13,7	11,8	9,7	8,4	6,5	4,6	2,2	1,7
200	10,5	10,0	8,3	7,6	6,9	5,5	4,5	3,9	3,4	2,9	2,2	1,7
250	5,7	5,7	5,7	5,4	5,1	4,1	3,4	2,9	2,6	2,3	2,1	1,7

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

## ANSI300

DN	Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet									
	max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl									
	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15-65	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8
80	48,0	48,0	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8
100	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	31,6	30,3	29,4	28,8
125	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0
150	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
200	16,0	16,0	15,5	14,0	12,5	11,0	9,9	9,1	8,3	7,6

DN	Paarung: STN 2											
	max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl											
	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	530°C
15	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8	27,6	25,8
20	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8	27,6	25,8
25	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8	26,6	21,7
32	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8	27,6	24,9
40	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8	26,6	21,7
50	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8	27,6	25,8
65	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	28,4	25,2	22,8	21,6
80	36,6	36,6	36,6	34,8	33,0	26,8	22,0	19,0	16,6	14,7	13,3	12,5
100	33,0	33,0	33,0	31,7	30,1	24,4	20,1	17,3	15,1	13,4	12,2	11,5
125	22,0	22,0	22,0	21,0	19,9	16,1	13,2	11,5	10,0	8,9	8,0	7,5
150	16,0	16,0	16,0	15,4	14,6	11,8	9,7	8,4	7,3	6,5	5,9	5,5
200	10,5	10,0	8,3	7,6	6,9	5,5	4,5	3,9	3,4	2,9	2,6	2,5

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

## ANSI600

DN	Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet									
	max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl									
	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15	99,3	96,2	84,4	77,0	71,3	66,8	63,2	60,7	59,8	55,7
20	99,3	96,2	84,4	77,0	71,3	66,8	63,2	60,7	59,8	48,3
25	88,0	88,0	84,4	77,0	70,1	63,7	57,3	54,2	51,0	38,0
32	99,3	96,2	84,4	77,0	71,3	66,8	63,2	60,7	58,5	43,6
40	88,0	88,0	84,4	77,0	70,1	63,7	57,3	54,2	51,0	38,0
50	99,3	96,2	84,4	77,0	71,3	66,8	63,2	60,7	59,8	57,7
65	80,0	80,0	80,0	77,0	71,3	66,8	63,2	60,7	59,8	47,5
80	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	44,5	41,1	35,4

DN	Paarung: STN 2											
	max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl											
	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	530°C
15	99,3	96,2	84,4	77,0	71,3	66,8	63,2	60,7	59,8	55,7	39,0	31,8
20	99,3	96,2	84,4	77,0	71,3	66,8	63,2	60,7	59,8	48,3	33,9	27,6
25	88,0	88,0	84,4	77,0	70,1	63,7	57,3	54,2	51,0	38,0	26,6	21,7
32	99,3	96,2	84,4	77,0	71,3	66,8	63,2	60,2	52,6	43,6	30,5	24,9
40	72,5	72,5	72,5	69,0	65,5	53,1	43,6	37,7	32,9	29,2	26,5	21,7
50	77,7	77,7	77,7	73,9	70,2	56,9	46,7	40,4	35,3	31,3	28,4	26,9
65	62,5	62,5	41,7	59,5	56,4	45,8	37,6	32,5	28,4	25,2	22,8	21,6
80	36,6	36,6	36,6	34,8	33,0	26,8	22,0	19,0	16,6	14,7	13,3	12,6

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

## Anwendungsgrenzen für GS3-Ventile aus C-Stahl

Diese Drücke dürfen bei GS- Ventilen der Baureihe GS3 aus C-Stahl nicht überschritten werden, auch wenn dies die Zugkraft des Antriebs zulassen würde.

### PN40

Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet								
max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl								
DN	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15-32	40	40	40	40	40	40	40	40
40	40	40	40	40	40	40	40	40
50	40	40	40	40	40	40	40	40
65	40	40	40	40	40	40	40	40
80	40	40	40	40	40	40	40	38
100	33	33	33	33	33	33	33	33
125	23	23	23	23	23	23	23	23
150	16	16	16	16	16	16	16	16
200 (max PN25)	16	16	15	13	12	11	10	9
250 (max PN25)	10	9	9	8	7	6	6	5

Paarung: STN 2								
max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl								
DN	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15-32	40	40	40	40	40	40	40	40
40	40	40	40	40	40	40	32	29
50	40	40	40	40	40	40	35	31
65	40	40	40	40	37	32	28	25
80	36	34	33	26	22	19	16	14
100	33	31	30	24	20	17	15	13
125	22	21	19	16	13	11	10	8
150	16	15	14	11	9	8	7	6
200 (max PN25)	8	7	6	5	4	3	3	2
250 (max PN25)	6	5	5	4	3,4	2,9	2,6	2,3

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

### PN100

Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet								
max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl								
DN	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15	100	100	100	100	100	100	93	71
20	100	100	100	100	100	100	100	80
25	100	100	100	100	94	87	81	62
32	100	100	100	100	100	99	93	72
40	100	100	100	100	94	87	81	63
50	100	100	100	100	100	94	87	81
65	80	80	80	80	80	76	70	65
80	48	48	48	48	48	44	41	38

Paarung: STN 2								
max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl								
DN	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15	100	100	100	100	100	100	93	71
20	100	100	100	100	100	100	100	80
25	100	100	100	100	94	87	79	62
32	100	100	100	84	69	60	52	46
40	72	69	65	53	43	37	32	29
50	77	73	70	56	46	40	35	31
65	62	59	56	45	37	32	28	25
80	36	34	33	26	22	19	16	14

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C



## ANSI 150

Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet										
max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl										
DN	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15-125	19,6	19,2	17,7	15,8	13,8	12,1	10,2	8,4	6,5	4,6
150	16,0	16,0	16,0	15,8	13,8	12,1	10,2	8,4	6,5	4,6
200	16,0	16,0	16,0	15,8	13,8	12,1	10,2	8,4	6,5	4,6
250	10,5	10,5	10,5	9,9	9,4	8,4	7,4	6,0	6,4	4,6

Paarung: STN 2										
max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl										
DN	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15-125	19,6	19,2	17,7	15,8	13,8	12,1	10,2	8,4	6,5	4,6
150	16,2	16,2	16,2	15,4	13,8	11,8	9,7	8,0	6,5	4,6
200	10,5	10,0	8,3	7,6	6,9	5,5	4,5	3,9	3,4	2,9
250	5,7	5,7	5,7	5,4	5,1	4,1	3,4	2,9	2,6	2,3

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

## ANSI 300

Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet										
max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl										
DN	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15-25	51,1	50,1	46,6	45,1	43,8	41,9	39,8	37,6	34,7	23,0
32	51,1	50,1	46,6	45,1	43,8	41,9	39,8	37,6	34,7	23,0
40	51,1	50,1	46,6	45,1	43,8	41,9	39,8	37,6	34,7	23,0
50	51,1	50,1	46,6	45,1	43,8	41,9	39,8	37,6	34,7	23,0
65	51,1	50,1	46,6	45,1	43,8	41,9	39,8	37,6	34,7	23,0
80	48,0	48,0	46,6	45,1	43,8	41,9	39,8	37,6	34,7	23,0
100	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	37,6	33,0	23,0
125	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0
150	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
200	16,0	16,0	16,0	14,8	13,7	12,1	10,2	8,4	8,3	7,6

Paarung: STN 2										
max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl										
DN	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15-25	51,1	50,1	46,6	45,1	43,8	41,9	39,8	37,6	34,7	23,0
32	51,1	50,1	46,6	45,1	43,8	41,9	39,8	37,6	34,7	23,0
40	51,1	50,1	46,6	45,1	43,8	41,9	39,8	37,6	32,9	23,0
50	51,1	50,1	46,6	45,1	43,8	41,9	39,8	37,6	34,7	23,0
65	41,7	41,7	41,7	39,7	37,6	33,5	37,6	32,5	28,4	23,0
80	36,6	36,6	36,6	34,8	33,0	26,8	22,0	19,0	16,6	14,7
100	33,0	33,0	33,0	31,7	30,1	24,4	20,0	17,0	15,1	13,4
125	22,1	22,1	22,1	21,0	19,9	16,1	13,2	11,0	10,0	8,9
150	16,0	16,0	16,0	15,4	14,6	11,8	9,7	8,0	7,3	6,5
200	10,5	10,0	8,3	7,6	6,9	5,5	4,5	3,9	3,4	2,9

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

## ANSI 600

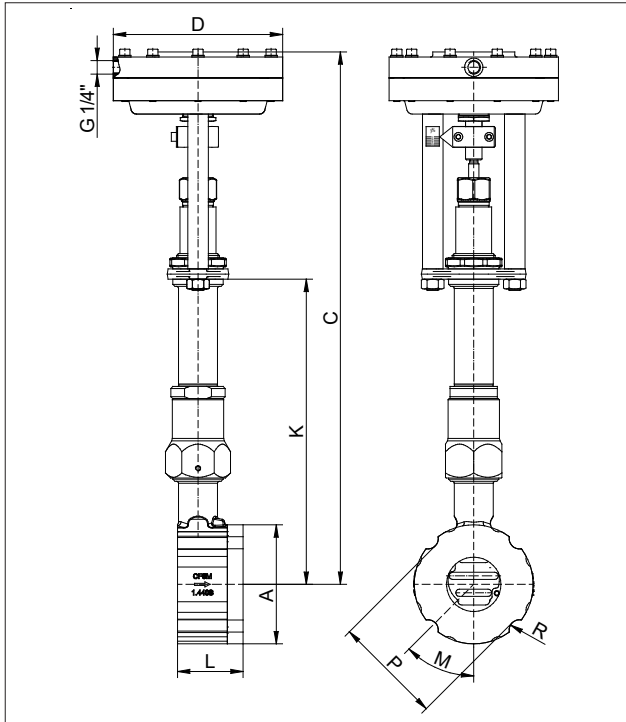
Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet										
max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl										
DN	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15-25	102,1	100,2	93,2	90,2	87,6	83,9	79,6	75,1	69,4	46,0
32	102,1	100,2	93,2	90,2	87,6	83,9	79,6	75,1	69,4	46,0
40	100,0	100,0	93,2	90,2	87,6	83,9	79,6	75,1	69,4	46,0
50	100,0	100,0	93,2	90,2	87,6	83,9	79,6	75,1	69,4	46,0
65	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	79,6	75,1	69,4	46,0
80	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	44,0	41,1	38,3

Paarung: STN 2										
max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl										
DN	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15-25	102,1	100,2	93,2	90,2	87,6	83,9	79,6	75,1	69,4	46,0
32	102,1	100,2	93,2	90,2	87,6	83,9	69,6	60,0	52,6	46,0
40	72,5	72,5	72,5	69,0	65,5	53,1	43,6	37,0	32,9	29,2
50	77,7	77,7	77,7	73,9	70,2	56,9	46,7	40,0	35,3	31,3
65	62,5	62,5	62,5	59,5	56,4	45,8	37,6	32,0	28,4	25,2
80	36,6	36,6	36,6	36,8	33,0	26,8	22,0	19,0	16,6	14,7

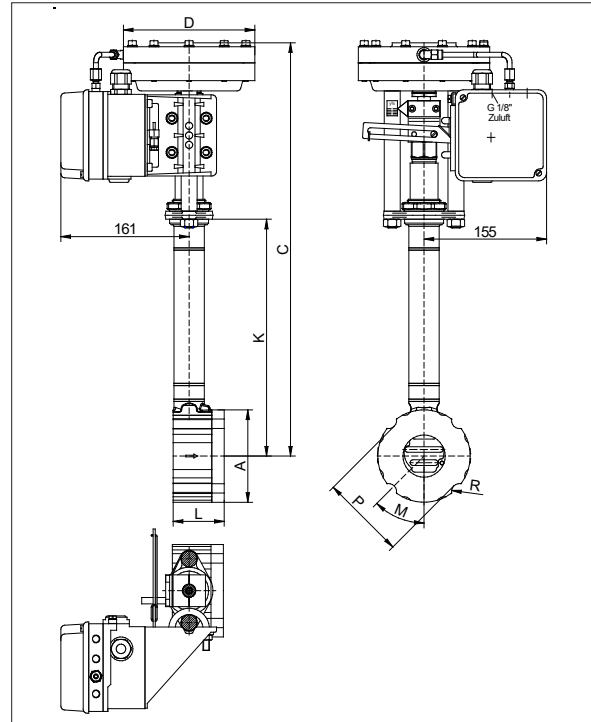
Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C



## Maße und Gewichte



ohne Stellsregler



mit elektropneumatischem Stellsregler

DN	A	C	Ø D bei Antrieb		K	L	Gewicht kg bei Antrieb		Hub
	mm	mm	125	250	mm	mm	125	250	mm
15	64	495	165	222	272	56	7,5	9,7	6
20	72	500	165	222	276	56	7,7	9,9	6
25	82	505	165	222	281	56	8,2	10,4	6
32	89	510	165	222	283	56	8,5	10,7	6
40	99	515	165	222	289	56	9	11	6
50	116	525	165	222	297	64	10,5	13	8
65	138	535	165	222	306	68	12,5	15	8
80	153	545	165	222	315	70	13,5	16	8
100	184	555	165	222	328	75	16,5	19	8,5
125	212	570	165	222	343	80	19,5	22	8,5
150	242	585	165	222	356	80	23	25	8,5
200	302	615	165	222	384	93	40	42	8,5
250	360	640	165	222	410	96	45,5	47,5	8,5

Maße in mm