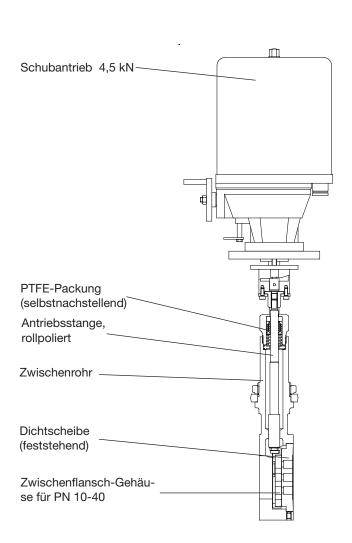
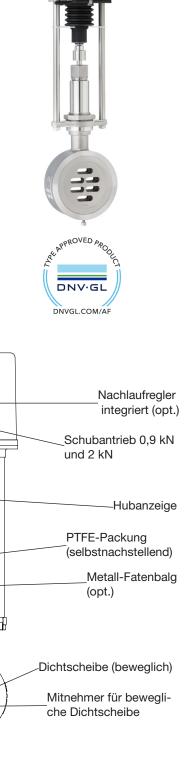


## Baureihe GS 1, DN 15 bis DN 150

Gleitschieber-Motorventil zum Stellen und Schalten neutraler bis hochaggressiver Medien in der Verfahrenstechnik, Chemie und im Anlagenbau.

- Platzsparende Zwischenflanschbauweise
- Äußerst geringes Gewicht
- · Geräuscharmer Betrieb
- Beherrschbarkeit hoher Differenzdrücke mit kleinen Stellantrieben
- Ausführungen mit extrem kurzen Stellzeiten
- Ausführungen mit Sicherheitsstellung
- Erfüllt die Anforderungen der TA-Luft 2021





# Gleitschieber-Motorventil 8030-GS1



#### **Technische Daten**

Bauform	Zwischenflansch-Ausführung	Zwischenflansch-Ausführung							
	Baulängen nach DIN EN 558-1	Baulängen nach DIN EN 558-1 Reihe 20							
	für Flansche nach DIN EN 109	2-1 Form B							
weitere Ausführ.siehe Datenblatt 8030-GS3									
Nennweite	DN 15 bis DN 150								
Nenndruck	enndruck PN 40 nach DIN 2401								
	auch für Flansche PN 10 bis PN 25								
Medientemperatur	Gehäuse 1.0570: -10 bis +350°C								
•	Gehäuse 1.4571: -60 bis +350	°C (+300°C für SFC)							
Flanschdichtungen	DIN EN 1514-1 bzw. ANSI B16	6.21 in der jeweiligen	Nenndruckstufe						
(Kundenseitig)									
Stellverhältnis	30 : 1								
Leckrate	Gleitpaarung	Gleitpaarung	Gleitpaarung						
	Carbonwerkstoff-Edelstahl	SFC	STN 2						
% vom Kvs	< 0,0001	< 0,0005	< 0,001						
IEC 60534-4	IV-S1	IV-S1 IV-S1 IV							
EN 12266-1	E	le le le							
Leckage Packung	ISO FE - BH - CC3 - SSA0 - t	(-40°C / +350 °C) - F	N40 - ISO 15848-1						

 $<sup>^{\</sup>star}$  Bei DN15 mit Reduzierung kleiner 25%, abweichende Leckageraten möglich. K $_{\!_{\rm VS}}$ -Werte siehe Datenblatt 8001.

#### **Technische Daten des Motorantriebs**

Stellkraft	0,9 kN; 2 kN; 4,5 kN									
Betriebsart	S 1 - 100 % ED (0,9 kN; 2 kN; 4,5 kN DC)									
(nach VDE 0530)	S 4 - 30 % ED; 600 c/h (0,9 kN; 2 kN)									
	S 4 - 30 % ED; 600 c/h (4,5 kN)									
Netzanschlüsse	24 V AC Einphasen-Wechselstrom									
	24 V DC Gleichstrom									
	110/120V AC Einphasen-Wechselstrom									
	230 V AC Einphasen-Wechselstrom									
	400 V/50 Hz Drehstrom									
	andere auf Anfrage									
zul. Umgebungs-	0°C bis +60°C; -20°C bis +60°C mit									
temperatur	Heizwiderstand									
Einbaulage	beliebig, jedoch nicht senkrecht nach unten									
Schutzart (DIN 40050)	IP 65 (2 kN; 4,5 kN; 0,9 kN)									

#### Werkstoffe

Gehäuse	C-Stahl 1.0619 Edelstahl 1.4408								
Packung	PTFE mit Kohle gefüllt (Feder 1.4310)								
Antriebstange	delstahl 1.4571 rollpoliert								
Faltenbalg	Edelstahl 1.4571								
Dichtscheibe (fest)	Edelstahl 1.4571 beschichtet	Edelstahl 1.4571 beschichtet STN-Dichtscheib							
Dichtscheibe (be- weglich)	Standard: Carbonwerkstoff	SFC-Dichtscheibe	STN-Dichtscheibe						
Mitnehmer für Dicht- scheibe	Edelstahl 1.4581								

## Stellzeiten für den vollen Ventilhub (sec)

	0,9 kN	2,0 kN	4,5 kN
bei Std. Stell-Geschw. (mm/min)	10	9,2	24
DN 15 - 40	36	28	15
DN 50 - 80	47	38	20
DN 100 - 150	50	40	21

# Gleitschieber-Motorventil 8030-GS1



### **Aufnahmeleistung (Watt)**

24 VAC, 230 VAC	5	6,6	40/28			
24 VDC	10	20	30			
400 V, 50 Hz	10	10	35			
110/120 V AC	5	6,6	28			

### **Optionen**

wegabhängige Endschalter	max. 2	max. 2	max. 2
Potentiometer	1	1	max. 2*
Nachlaufregler, analog	ja	ja	ja

<sup>\*</sup>ein Potentiometer wird für den Nachlaufregler benötigt.

#### zusätzliche Stellzeiten

Stellkraft (kN)		0	,9		4	2	4,5		
bei Stell-Geschw.	13,5	0	5,1	2.0	15,2	7.5	5,6	E0	
(mm/min.)	13,5	3,5 8		2,9	15,2	7,5	5,0	50	
Nennweite	Stellzeit (sec.) für vollen Hub								
DN 15 - 40	28	47	74	129	25	50	67	7,5	
DN 50 - 80	37	62	97	171	33	66	88	9,9	
DN 100 - 150	39	66	103	181	35	70	94	10,5	

### Zulässige Differenzdrücke

	0.9 kN	2,0 kN	0.9 kN	2,0 kN	4,5 kN				
DN	Carbo	nwerkstof	SFC-	STN2					
	Edels	tahl besch	ichtet						
15	40	40	40	40	40	40			
20	40	40	40	40	40	40			
25	40	40	40	32	40	40			
32	40	40	40	23	40	40			
40	35	40	40	16	27	27			
50	23	40	40	9	23	40			
65	19	40	40	8	19	38			
80	12	29	40	4,5	11	22			
100	8	18	25	3	7	13			
125	5	12	16	2	4,5	9			
150	-	9	16	-	3	8			

# Anwendungsgrenzen für GS1-Ventile aus Edelstahl

### PN 40

	Paarun	Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet									
	m	max. zulässigeDrücke in bar für GS1-Ventile									
DN	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C					
15 - 25	40	36	31	28	26	24					
32	40	36	31	28	26	24					
40	40	36	31	28	26	24					
50	40	36	31	28	26	24					
65	40	36	31	28	26	24					
80	40	36	31	28	26	24					
100	24	23	22	19	17	16					
125	16	15	14	13	11	10					
150	16 16 16 16 14										

	Paarung: STN 2												
ma	max. zulässigeDrücke in bar für GS1-Ventile												
100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C								
40	36	31	28	26	24								
40	36	31	28	25	22								
26	25	24	19	16	14								
40	36	31	28	26	24								
37	35	31	27	22	19								
22	20	19	16	13	11								
13	12	12	9	8	6								
8	8	7	6	5	4								
10	10	9	7	6	5								

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

# Gleitschieber-Motorventil 8030-GS1





1.	Bauform	2.	Anschluß	3.	Gehäuse- werkstoff	4.	Sicherheits- stellung	5.	Motor- Schubkraft	6.	Sonderaus- führungen	7.	Motorspan- nungen	8.	Spindelab- dichtung
M	GS- Motor- ventil Typ 8030	0	Zwi- schen- flansch- bau- weise für Flansche nach DIN 2632- 2635 (PN10- PN40)	1	C-Stahl 1.0619 Edelstahl 1.4408	-	keine	1 2	0,9 kN - IP65 2,0 kN - IP65 4,5 kN - IP65	M	angeben, wenn eine oder meh- rere der Pos. 7-19 belegt werden	1 2 3 4	230 V AC (Standard) 24 V AC 400 V, 50 Hz Dreh- strom 24 V DC 110/120 V AC für 0,9kN, 2kN und 4,5kN	1	PTFE- Packung, selbst- nach- stellend (Standard) zusätz- licher Metall- Faltenbalg 1.4571
									•				•		
9.	Dicht- scheibe, beweg- lich	10.	Dicht- scheibe, festste- hend	11.	Kvs-Werte	12.	Kennlinie	13.	Zubehör	14.	Endschalter	15.	Rückmel- dung		Sonder- ausfüh- rungen
-	Carbon-	I	Edelstahl	-	100%	- <sup>-</sup>	linear	7	Zubehör	I-	ohne	I- <sup></sup>	ohne	S	Weitere

9.	Dicht- scheibe, beweg- lich		Dicht- scheibe, festste- hend	11.	Kvs-Werte	12.	Kennlinie	13.	Zubehör	14.	Endschalter	15.	Rückmel- dung	16.	Sonder- ausfüh- rungen
9 8	Carbon- werk- stoff STN2- Dicht- scheibe SFC- Dicht- scheibe	1	Edelstahl 1.4571, be- schichtet STN2- Dicht- scheibe	- A 1 B 2 C 3 4 5 6 7 8 9	100% (Stand.) red. auf 63% red. auf 40% red. auf 16% red. auf 10% red. auf 5% red. auf 1 % red. auf 1 % red. auf 1 % red. auf 20% red. auf 2 % red. auf 2 % red. auf 2 % red. auf 0,4%		linear gleichpro- zentig	Z	Zubehör (Pos. 14 ff.)	2	ohne ein wegab- hängiger Endschalter zwei wegab abhängie Endschalter	- 1	ohne Potenti- ometer 1000 Ohm Hubrück- mel-dung für Narch- laufregler 0/4 - 20 mA	S	Weitere Sonder- ausführun- gen

17.	Stellzeit	18.		Nachlauf- regler
-	Stan- dard	-	3 N	ohne 0 - 10 V 4 - 20 mA 0 - 20 mA

Bestellbeispiel: 8030/100VM00-1M1 - - - - Z2

GS-Stellventil mit Motorantrieb, DN 100, PN 10/40, C-Stahl, keine Sicherheitsstellung Antrieb 2 kN, 24 V AC, PTFE-Packung, Carbonwerkstoff, Edelstahl 1.4571 beschichtet,

Kennlinie linear, 2 wegabhängige Endschalter



#### Maße und Gewichte

DN	А	C~				Gewicht kg			Hub		
		0,9 kN	2 kN	4,5 kN	١	0,9 kN	2 kN	4,5 kN	пир		
15	53	450	487	525	33	3,9	4,2	7,2	6		
20	62	455	492	530	33	4,0	4,3	7,3	6		
25	72	460	497	535	33	4,1	4,4	7,4	6		
32	82	465	502	540	33	4,2	4,5	7,5	6		
40	92	470	507	545	33	4,3	4,6	7,6	6		
50	108	480	517	555	43	5,5	5,8	8,8	8		
65	127	490	527	565	46	6,0	6,3	9,3	8		
80	142	495	532	570	46	6,7	7,0	10,0	8		
100	164	510	547	585	52	7,9	8,2	11,2	8,5		
125	194	525	562	600	56	9,7	10,0	13,0	8,5		
150	219	_	577	615	56	-	11,9	14,9	8,5		
Maße in mm											

