Vanne à glissière motorisée 8030 SCHUBERT



Série GS 3, DN 15 à DN 250

Vanne à glissière motorisée pour la régulation des fluides neutres à fortement agressifs en chimie et dans l'industrie.

- Montage entre brides, peu encombrant
- Extrêmement légère
- Silencieuse
- Supporte des pressions différentielles élevées avec de petits servomoteurs
- · Versions avec des temps de réglage extrêmement courts
- Conforme à la directive TA-Luft 2021

Caractéristiques Techniques

| Type de construction | Version entre brides | | | | | | | |
|------------------------------------|--|------------------------|------------------|--|--|--|--|--|
| | pour brides selon DIN EN 1092-1 forme B | | | | | | | |
| | autres versions voir fich | ne 8030 - GS1 | | | | | | |
| Diamètre nominal | DN 15 à DN 250 | DN 15 à DN 250 | | | | | | |
| Pression nominal | PN 40 (aussi pour | PN 40 (aussi pour | | | | | | |
| selon DIN 2401 | brides PN 10-25) | DN 15 - DN 150 | | | | | | |
| | PN 100 | DN 15 - DN 80 | | | | | | |
| | PN 16 en PN 25 | DN 200 - DN 250 | | | | | | |
| Pression nominal selon ANSI | ANSI 150 | DN15 - DN 250 | | | | | | |
| | ANSI 300 | DN 15 - DN 150 | | | | | | |
| | ANSI 600 | DN 15 - DN 80 | | | | | | |
| Pression nominal selon JIS pour | 10K | DN 15 - DN 50 | | | | | | |
| brides avec nervure d'étanchéité | 20K | DN 15 - DN 40 | | | | | | |
| Température du fluide | Versions de -60°C à +350°C | | | | | | | |
| Joints de bride | DIN EN 1514-1 ou ANSI B16.21 dans la catégorie de pression nomi- | | | | | | | |
| (côté client) | nale correspondante | _ | | | | | | |
| Rapport de régulation | 30 : 1 | | | | | | | |
| Fuite | couple glissière | couple glissière | couple glissière | | | | | |
| | Carbone-Inox | SFC | STN2 | | | | | |
| % de la valeur du Kv | < 0,0001 | < 0,0005 | < 0,001 | | | | | |
| IEC 60534-4 | IV-S1 | IV-S1 | IV | | | | | |
| EN 12266-1 | E | F | F | | | | | |
| Fuite spécifique | ISO FE-BH-CC3-SSA0 | -t(-40°C/+350°C)-PN40- | -ISO 15848-1 | | | | | |
| Etanchement de la tige et du corps | | · | | | | | | |



Température du fluide

| Rating | PN40 | PN 16 | PN 100 | PN 100 ANSI 150 | | ANSI 600 | | | | | |
|------------------------------|------|---------|----------------|-----------------|-----|----------|--|--|--|--|--|
| corps sont entièrement acier | | | | | | | | | | | |
| Tmin [°C] | -60 | -60 | -60 | -29 | -29 | -29 | | | | | |
| Tmax [°C] | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | | | | | |
| | | corps | sont entièreme | nt inox | | | | | | | |
| Tmin [°C] | -60 | -60 -60 | | -20 | -20 | -10 | | | | | |
| Tmax [°C] | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | | | | | |

Matériaux

| Corps | Inox 1.4408 Acier 1.0619 | | | | | | | |
|--|---|-------------|-------------|--|--|--|--|--|
| Carter | Inox 1.4404 ou 316L | | | | | | | |
| Garniture | PTFE chargé de carbone (ressort 1.4310) | | | | | | | |
| Tige de commande | Inox 1.4571 polie | | | | | | | |
| Soufflet d'étanchéité | Inox 1.4571 | ' | ' | | | | | |
| Disque fixe | Inox revêtu | ' | Disque STN2 | | | | | |
| Disque mobile | carbone spécial | Disque STN2 | | | | | | |
| Support pour disque mobile Inox 1.4581 | | | | | | | | |

^{*} En DN15 avec des réductions en dessous de 25% des taux de fultes différentes sont possibles. Valeurs Kvs: cf. tableau séparé 8001.



Temps de réponse (sec.) pour course complète Caractéristiques Techniques du moteur

| Puissance | 0,9 kN | 2,0 kN | 4,5 kN |
|---------------------------------|--------|--------|--------|
| Vitesse de réglage (mm/sec.) | 10 | 9,2 | 24 |
| DN 15 - 40 | 36 | 39 | 15 |
| DN 50 - 80 | 47 | 52 | 20 |
| DN 100 - 150 | 50 | 55 | 21 |

Puissance absorbée du moteur (Watt)

| 24 VAC, 230 VAC | 5 | 6,6 | 40/28 |
|-----------------|----|-----|-------|
| 24 VDC | 10 | 20 | 30 |
| 400 V, 50 Hz | 10 | 10 | 35 |
| 110/120 V AC | 5 | 6,6 | 28 |

Options

| contacts auxiliaires | max. 2 | max. 2 | max. 2 |
|-----------------------------|--------|--------|---------|
| Potentiomètre | 1 | 1 | max. 2* |
| Positionneur, analogique | oui | oui | oui |

^{*} le positionneur nécessite l'emploi d'un potentiomètre

| Puissance | 0,9 kN; 2 kN; 4,5 kN |
|---------------------|---|
| Fonctionnement | S 1 - 100 % ED (0,9 kN; 2 kN; 4,5 kN DC) |
| (selon VDE 0530) | S 4 - 30 % ED; 600 c/h (0,9 kN; 2 kN) |
| | S 4 - 30 % ED; 600 c/h (4,5 kN) |
| Alimentation | 24 V AC Courant alternatif monophasé |
| | 24 V DC Courant continu |
| | 110/120V AC Courant alternatif monophasé |
| | 230 V AC Courant alternatif monophasé |
| | 400 V/50 Hz Courant triphasé |
| | autres sur demande |
| Température | 0°C à +60°C; -20°C à +60°C avec |
| ambiante admissible | résistance de chauffage |
| Position: | au choix, ne pas installer le moteur |
| | verticalement vers en bas |
| Protection: | IP 65 |
| (DIN 40050) | |

Temps de course additionels

| Pussiance (kN) | | 0, | ,9 | | | 2 | 4,5 | | |
|------------------------------|------|------------------------------------|-----|-----|------|-----|-----|------|--|
| Vitesse de réglage (mm/sec.) | 13,5 | 8 | 5,1 | 2,9 | 15,2 | 7,5 | 5,6 | 50 | |
| Diamètre nominal | | Temps (sec.) pour la course totale | | | | | | | |
| DN 15 - 40 | 28 | 47 | 74 | 129 | 25 | 50 | 67 | 7,5 | |
| DN 50 - 80 | 37 | 62 | 97 | 171 | 33 | 66 | 88 | 9,9 | |
| DN 100-250 | 39 | 66 | 103 | 181 | 35 | 70 | 94 | 10,5 | |

Pressions Différentielles (Pour températures jusqu' à 120°C pour pression nominale selon PN ou 38°C pour pression nominale selon ANSI)

Témperatures au-dessus de 120°C (PN) ou 38°C (ANSI) Veuillez prendre en considération la limite d'application

| | 0.9 kN | 2,0 kN | 4,5 kN | 0.9 kN | 2,0 kN | 4,5 kN |
|-----|----------|-----------------------|-------------|----------|-----------------------|-------------|
| DN | pression | s différentielles adr | nissibles | pression | s différentielles adr | nissibles |
| | couple | carbone/SFC - inox | x revêtu | | couple STN 2 | |
| 15 | 78,5 | 102,1 | 102,1 | 55,7 | 102,1 | 102,1 |
| 20 | 68,1 | 102,1 | 102,1 | 42,9 | 101,9 | 102,1 |
| 25 | 57,1 | 88 (102,1)* | 88 (102,1)* | 32,1 | 76,1 | 88 (102,1)* |
| 32 | 46,8 | 102,1 | 102,1 | 23,8 | 56,6 | 102,1 |
| 40 | 35,4 | 84 | 88 (100)* | 16,4 | 38,9 | 72,6 |
| 50 | 23,2 | 55,1 | 100 | 9,8 | 23,2 | 53,8 |
| 65 | 19,5 | 46,4 | 80 | 8 | 19 | 44,1 |
| 80 | 12,4 | 29,5 | 48 | 4,9 | 11,5 | 26,7 |
| 100 | 7,9 | 18,8 | 33 | 3 | 7,1 | 16,5 |
| 125 | 5,4 | 12,8 | 23 | 2 | 4,8 | 11 |
| 150 | 4 | 9,5 | 16 | 1,5 | 3,5 | 8,2 |
| 200 | 2,3 | 5,5 | 12,8 | 0,8 | 2 | 4,6 |
| 250 | 1,4 | 3,4 | 7,9 | 0,5 | 1,2 | 2,8 |

^{*}Valeurs entre parenthèses pour boîtier en acier C

| | l | Limite d'application en bar à la pression nominal | | | | | | | | | |
|--------------|------|---|-------|---------|----------|----------|--|--|--|--|--|
| | PN16 | PN40 | PN100 | ANSI150 | ANSI 300 | ANSI 600 | | | | | |
| P max. acier | 16 | 40 | 100 | 51,1 | 102,1 | | | | | | |
| P max. inox | 16 | 40 | 100 | 19,0 | 49,6 | 99,3 | | | | | |



Codification

| 1. | Fonction | 2. | Type de | 3. | Corps | 4. | Position de | 5. | Moteur | 6. | Versions | 7. | Tension du |
|--------|---|----|----------------------------|-----|-------------------|----------|-------------|----------|-----------------------|------|-------------------|-----|---------------------------|
| | | | construction | | | | sécurité | | | | spéciale | | moteur |
| M | | E | GS3-version entre | 0 | acierb1.0619 | - | sans | 4 | 0,9 kN - | М | Indiquer si une | - | 230 V AC |
| | régulation | | brides selon | | | | | | IP65 | | ou plusieurs | | (standard) |
| | motorisée | | ANSI 150 | 1 | acier inox 1.4408 | | | 1 | 2,0 kN - | | poisitions 7 - 16 | 1 | 24 V AC |
| | Type 8030 | F | GS3-version entre | | | | | | IP65 | | sont occupées | 2 | 400 V, 50 Hz |
| | | ĺ | brides selon | | | | | 2 | 4,5 kN - | Α | double emboîte- | ĺ | triphasé |
| | | l | ANSI 300 | İ | | | | l | IP65 | l | ment femelle, | 3 | 24 V DC |
| | | ĸ | GS3-version entre | | | | | | | | femelle selon | 4 | 110/120V AC |
| | | | brides selon | | | | | | | | DIN EN1092-1 | | |
| | | ĺ | ANSI 600 | | | | | | | c | double emboîte- | ĺ | |
| | | G | GS3-version entre | İ | | İ | | l | | | ment mâle selon | İ | |
| | | | brides selon | | | İ | | | | | DIN EN1092-1 | | |
| | | ĺ | DIN, PN10-PN40 | i | | İ | | l | | İΕ | simple emboîte- | ĺ | |
| | | Ιн | GS3-version entre | | | l | | l | | - | ment femelle. | l | |
| | | ١ | brides selon | | | | | l | | | femelle selon | | |
| | | | DIN, PN100 | | | l | | | | | DIN EN1092-1 | | |
| | | | Dira, 1 14100 | | | | | | | Н | simple emboîte- | | |
| | | | | | | ŀ | | | | l '' | ment femelle, | | |
| | | | | | | | | | | | mâle, DIN | | |
| | | | | | | | | | | | EN1092-1 | | |
| | | _ | | | | <u> </u> | | <u> </u> | | 느 | | _ | |
| 8. | Étanchéite | 9. | Disque mobile | 10. | Disque fixe | 11. | Valeur Kv | 12. | Caractéris- tiques | 13. | Accessoires | 14. | Indicateur de position |
| _ | Garniture en | - | Carbone | - | Inox 1.4571 | † - | 100 % | - | linéaire | Z | Indique un | - | sans |
| | PTFE, auto- | 9 | STN2 | 1 | revêtu | | (Stand.) | l 1 | égale | - | choix | 1 | un contact |
| | réglant | s | SFC | | STN 2 | Α | red. à 63% | İ | pourcentage | | supplémen- | | auxiliaire |
| | (standard) | İ | | | (uniquement | 1 | red. à 40% | İ | | İ | taire dans | 2 | deux contacts |
| 1 | soufflet d'étan- | | | | avec la position | В | red. à 25% | İ | | | les 14 et 15 | | auxiliaires |
| | chéité métal. | | | | "9" STN2) | 2 | red. à 16% | | | | | | |
| | supplémentaire | | | | | c | red. à 10% | | | | | | |
| | (pression max. | | | | | 3 | red. à 6,3% | | | | | | |
| | 33 bar) | | | | | 4 | red. à 2,5% | | | | | | |
| | | | | | | 5 | red. à 1% | | | | | | |
| | | | | | | 6 | red. à 20% | l | | | | | |
| | | | | | | 7 | red. à 12% | | | | | | |
| | | | | | | 8 | red. à 2% | | | | | | |
| | | | | | | 9 | red. à 0,4% | | | | | | |
| 15 | Rétour-signal | 16 | Autres | 17 | Vitesse de | 18. | | 19 | Régulateur p. | Ì | | | |
| | o.our orginal | 1 | versions | | réa.du moteur | 10. | | | poursuite | | | | |
| | de coures | | versions | | | | | _ | i · | | | | |
| _ | de coures sans | S | Versions | - | standard | - | | - | sans | | | | |
| - 1 | | S | | - | 15 | - | | 3 | sans 0 - 10 V | | | | |
| - 1 | sans | S | Versions | - | 15 | - | | | | | | | |
| - | sans Potentiomètre | S | Versions spéciales sure | - | 15 | - | | 3 | 0 - 10 V | | | | |
| - | sans Potentiomètre 1000 Ohm | S | Versions spéciales sure | - | 15 | - | | 3 N | 0 - 10 V 4 - 20 mA | | | | |
| | sans Potentiomètre 1000 Ohm rétro-signal | S | Versions spéciales sure | - | 15 | - | | 3 N | 0 - 10 V 4 - 20 mA | | | | |

Exemple de commande: 8030/100VMG10-1M1 - - - - Z2

Vanne de motorisée GS3, DN 100, PN 10/40, inox, moteur 2 kN, 24 V AC, soufflet d'étanschéité métal. supllémentaire 1.4571, disque mobile carbone, disque fixe- inox 1.4571 revêtu,

courbes linéaire, deux contacts auxiliaires



Limite d'application pour vannes GS3 en inox

Ces pressions chez les vannes GS version GS3 en acier inox, ne doivent pas être dépassées même dans le cas où la force de traction des actionneur le permettrait.

PN40

| | Couple glissières: carbone/SFC - inox | | | | | | | Couple glissières: STN 2 | | | | | |
|-----------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|-------|-------|-------|-------|--|
| DN | Pression max en bar pour vannes GS3 en inox | | | | | | | Pression max en bar pour vannes GS3 en inox | | | | | |
| | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | |
| 15-32 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | |
| 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 37 | |
| 50 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | |
| 65 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 37 | 32 | |
| 80 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 36 | 34 | 33 | 26 | 22 | 19 | |
| 100 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 32 | 31 | 30 | 24 | 20 | 17 | |
| 125 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 | 21 | 21 | 19 | 16 | 13 | 11 | |
| 150 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 15 | 15 | 14 | 11 | 9 | 8 | |
| 250 (max. PN25) | 16 | 16 | 15 | 13 | 12 | 11 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | |
| 250 (max. PN25) | 10 | 9 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5,7 | 5,4 | 5,1 | 4,1 | 3,4 | 2,9 | |

Limitation pour disques SFC: 300°

PN100

| 1 11100 | | | | | | | | | | | | |
|---------|-------|------------|---------------|------------|------------|-------|-------|------------|-------------|------------|------------|-------|
| | | Couple | glissières: d | carbone/SF | C - inox | | | С | ouple gliss | ières: STN | 2 | |
| DN | Pi | ression ma | x en bar po | our vannes | GS3 en inc | OX | Pi | ression ma | x en bar po | our vannes | GS3 en ind | ΟX |
| | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15 | 100 | 100 | 100 | 93 | 84 | 79 | 100 | 100 | 100 | 93 | 84 | 79 |
| 20 | 100 | 100 | 89 | 81 | 73 | 68 | 100 | 100 | 89 | 81 | 73 | 68 |
| 25 | 88 | 81 | 70 | 63 | 57 | 54 | 88 | 81 | 70 | 63 | 57 | 54 |
| 32 | 100 | 93 | 80 | 73 | 65 | 62 | 100 | 93 | 80 | 73 | 65 | 60 |
| 40 | 88 | 81 | 70 | 63 | 57 | 54 | 72 | 69 | 65 | 53 | 43 | 37 |
| 50 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 94 | 77 | 73 | 70 | 56 | 46 | 40 |
| 65 | 80 | 80 | 80 | 79 | 71 | 67 | 62 | 59 | 56 | 45 | 37 | 32 |
| 80 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 44 | 36 | 34 | 33 | 26 | 22 | 19 |

Limitation pour disques SFC: 300°

ANSI150

| | | С | ouple gli | ssières: d | carbone/ | SFC - inc | ΟX | | | | Cou | iple gliss | ières: ST | N 2 | | |
|--------|--------------------------------|-------|-----------|------------|-----------|-----------|--------|-------|------|-------|---------|------------|-----------|----------|--------|-------|
| DN | | Press | ion max | en bar po | our vanne | es GS3 e | n inox | | | Press | ion max | en bar po | our vanne | es GS3 e | n inox | |
| | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15-125 | 19,0 | 18,4 | 16,2 | 14,8 | 13,7 | 12,1 | 10,2 | 8,4 | 19,0 | 18,4 | 16,2 | 14,8 | 13,7 | 12,1 | 10,2 | 8,4 |
| 150 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 14,8 | 13,7 | 12,1 | 10,2 | 8,4 | 16,2 | 16,2 | 16,2 | 14,8 | 13,7 | 11,8 | 9,7 | 8,4 |
| 200 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 14,8 | 13,7 | 12,1 | 10,2 | 8,4 | 10,5 | 10,0 | 8,3 | 7,6 | 6,9 | 5,5 | 4,5 | 3,9 |
| 250 | 10,4 10,4 10,4 9,9 9,4 8,4 7,4 | | | | | | | | 5,7 | 5,7 | 5,7 | 5,4 | 5,1 | 4,1 | 3,4 | 2,6 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

Limitation pour disques SFC: 300°

ANSI300

| 7 11 1 0 1 0 0 0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|------|-------|-----------|------------|-----------|-----------|--------|-------|------|-------|---------|------------|-----------|----------|--------|-------|
| | | С | ouple gli | ssières: d | carbone/ | SFC - ind | ΟX | | | | Cou | iple gliss | ières: ST | N 2 | | |
| DN | | Press | ion max | en bar po | our vanne | es GS3 e | n inox | | | Press | ion max | en bar po | our vanne | es GS3 e | n inox | |
| | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15-65 | 49,6 | 48,1 | 42,2 | 38,5 | 35,7 | 33,4 | 31,6 | 30,3 | 49,6 | 48,1 | 42,2 | 38,5 | 35,7 | 33,4 | 31,6 | 30,3 |
| 80 | 48,0 | 48,0 | 42,2 | 38,5 | 35,7 | 33,4 | 31,6 | 30,3 | 36,6 | 36,6 | 36,6 | 34,8 | 33,0 | 26,8 | 22,0 | 19,0 |
| 100 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 31,6 | 30,3 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 31,7 | 30,1 | 24,4 | 20,1 | 17,3 |
| 125 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 22,0 | 22,0 | 22,0 | 21,0 | 19,9 | 16,1 | 13,2 | 11,5 |
| 150 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 15,4 | 14,6 | 11,8 | 9,7 | 8,4 |
| 200 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 14,8 | 13,7 | 12,1 | 10,2 | 8,4 | 10,5 | 10,0 | 8,3 | 7,6 | 6,9 | 5,5 | 4,5 | 3,9 |
| | | 050 0 | | | | | | | | | | | | | | |

Limitation pour disques SFC: 300°

ANSI600

| | | С | ouple gli | ssières: d | carbone/ | SFC - ind | ΟX | | | | Cou | iple gliss | ières: ST | N 2 | | |
|-------|------|-------|-----------|------------|-----------|-----------|--------|-------|------|-------|---------|------------|-----------|----------|--------|-------|
| DN | | Press | ion max | en bar po | our vanne | es GS3 e | n inox | | | Press | ion max | en bar po | our vanne | es GS3 e | n inox | |
| | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15-20 | 99,3 | 96,2 | 84,4 | 77,0 | 71,3 | 66,8 | 63,2 | 60,7 | 99,3 | 96,2 | 84,4 | 77,0 | 71,3 | 66,8 | 63,2 | 60,7 |
| 25 | 88,0 | 88,0 | 84,4 | 77,0 | 70,1 | 63,7 | 57,3 | 54,2 | 88,0 | 88,0 | 84,4 | 77,0 | 70,1 | 63,7 | 57,3 | 54,2 |
| 32 | 99,3 | 96,2 | 84,4 | 77,0 | 71,3 | 66,8 | 63,2 | 60,7 | 99,3 | 96,2 | 84,4 | 77,0 | 71,3 | 66,8 | 63,2 | 60,2 |
| 40 | 88,0 | 88,0 | 84,4 | 77,0 | 70,1 | 63,7 | 57,3 | 54,2 | 72,5 | 72,5 | 72,5 | 69,0 | 65,5 | 53,1 | 43,6 | 37,7 |
| 50 | 99,3 | 96,2 | 84,4 | 77,0 | 71,3 | 66,8 | 63,2 | 60,7 | 77,7 | 77,7 | 77,7 | 73,9 | 70,2 | 56,9 | 46,7 | 40,4 |
| 65 | 80,0 | 80,0 | 80,0 | 77,0 | 71,3 | 66,8 | 63,2 | 60,7 | 62,5 | 62,5 | 41,7 | 59,5 | 56,4 | 45,8 | 37,6 | 32,5 |
| 80 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 44,5 | 36,6 | 36,6 | 36,6 | 34,8 | 33,0 | 26,8 | 22,0 | 19,0 |
| | | 050.0 | | | | | | | | | | | | | | |

Limitation pour disques SFC: 300°



Limite d'application pour vannes GS3 en acier c

Ces pressions chez les vannes GS version GS3 en acier c, ne doivent pas être dépassées même dans le cas où la force de traction des actionneur le permettrait.

PN40

| | | Couple | glissières: d | carbone/SF | C - inox | | | С | ouple gliss | ières: STN | 2 | |
|-----------------|-------|------------|---------------|------------|-----------|-------|-------|------------|-------------|------------|-----------|-------|
| DN | Pr | ession max | x en bar po | ur vannes | GS3 en ac | ier | Pr | ession max | c en bar po | ur vannes | GS3 en ac | ier |
| | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15-50 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| 65 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 37 | 32 |
| 80 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 36 | 34 | 33 | 26 | 22 | 19 |
| 100 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 31 | 30 | 24 | 20 | 17 |
| 125 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 | 22 | 21 | 19 | 16 | 13 | 11 |
| 150 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 15 | 14 | 11 | 9 | 8 |
| 200 (max PN 25) | 16 | 16 | 15 | 13 | 12 | 11 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 |
| 250 (max PN 25) | 10 | 9 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5,7 | 5,4 | 5,1 | 4,1 | 3,4 | 2,9 |

Limitation pour disques SFC: 300°

PN100

| | | Couple | glissières: o | carbone/SF | C - inox | | | С | ouple gliss | ières: STN | 2 | |
|---------|-------|-----------|---------------|------------|-----------|-------|-------|-----------|-------------|------------|-----------|-------|
| DN | Pr | ession ma | x en bar po | ur vannes | GS3 en ac | ier | Pr | ession ma | x en bar po | ur vannes | GS3 en ac | ier |
| | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15 - 20 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 25 | 100 | 100 | 100 | 100 | 94 | 87 | 100 | 100 | 100 | 100 | 94 | 87 |
| 32 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 99 | 100 | 100 | 100 | 84 | 69 | 60 |
| 40 | 100 | 100 | 100 | 100 | 94 | 87 | 72 | 69 | 65 | 53 | 43 | 37 |
| 50 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 94 | 77 | 73 | 70 | 56 | 46 | 40 |
| 65 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 76 | 62 | 59 | 56 | 45 | 37 | 32 |
| 80 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 44 | 36 | 34 | 33 | 26 | 22 | 19 |

Limitation pour disques SFC: 300°

ANSI150

| Γ | | | С | ouple gli | ssières: d | carbone/ | SFC - inc | ΟX | | | | Cou | ıple gliss | ières: ST | N 2 | | |
|---|--------|------|--------|-----------|------------|--|-----------|-------|-------|------|------|-------|------------|-----------|-------|-------|-------|
| | DN | | Pressi | on max e | en bar po | ur vannes GS3 en acier Pression max en bar pour vannes GS3 en acie | | | | | | | n acier | | | | |
| L | | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| | 15-125 | 19,6 | 19,2 | 17,7 | 15,8 | 13,8 | 12,1 | 10,2 | 8,4 | 19,6 | 19,2 | 17,7 | 15,8 | 13,8 | 12,1 | 10,2 | 8,4 |
| Г | 150 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 15,8 | 13,8 | 12,1 | 10,2 | 8,4 | 16,2 | 16,2 | 16,2 | 15,4 | 13,8 | 11,8 | 9,7 | 8,0 |
| | 200 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 15,8 | 13,8 | 12,1 | 10,2 | 8,4 | 10,5 | 10,0 | 8,3 | 7,6 | 6,9 | 5,5 | 4,5 | 3,9 |
| | 250 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 9,9 | 9,4 | 8,4 | 7,4 | 6,0 | 5,7 | 5,7 | 5,7 | 5,4 | 5,1 | 4,1 | 3,4 | 2,6 |

Limitation pour disques SFC: 300°

ANSI300

| AITOIOOO | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|------|--------|-----------|-----------|----------|-----------|---------|-------|------|--------|----------|------------|-----------|---------|---------|-------|
| | | С | ouple gli | ssières: | carbone/ | SFC - ind | OX | | | | Cou | ıple gliss | ières: ST | N 2 | | |
| DN | | Pressi | on max e | en bar po | ur vanne | es GS3 e | n acier | | | Pressi | on max e | n bar po | ur vanne | s GS3 e | n acier | |
| | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15-50 | 51,1 | 50,1 | 46,6 | 45,1 | 43,8 | 41,9 | 39,8 | 37,6 | 51,1 | 50,1 | 46,6 | 45,1 | 43,8 | 41,9 | 39,8 | 37,6 |
| 65 | 51,1 | 50,1 | 46,6 | 45,1 | 43,8 | 41,9 | 39,8 | 37,6 | 41,7 | 41,7 | 41,7 | 39,7 | 37,6 | 33,5 | 37,6 | 33,0 |
| 80 | 48,0 | 48,0 | 46,6 | 45,1 | 43,8 | 41,9 | 39,8 | 37,6 | 36,6 | 36,6 | 36,6 | 34,8 | 33,0 | 26,8 | 22,0 | 19,0 |
| 100 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 31,7 | 30,1 | 24,4 | 20,0 | 17,5 |
| 125 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 22,1 | 22,1 | 22,1 | 21,0 | 19,9 | 16,1 | 13,2 | 11,5 |
| 150 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 15,4 | 14,6 | 11,8 | 9,7 | 8,4 |
| 200 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 14,8 | 13,7 | 12,1 | 10,2 | 8,4 | 10,5 | 10,0 | 8,3 | 7,6 | 6,9 | 5,5 | 4,5 | 3,9 |

Limitation pour disques SFC: 300°

ANSI600

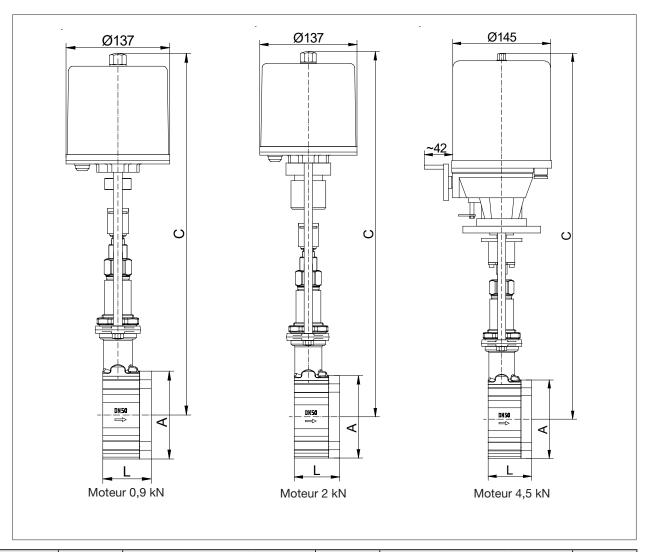
| AITOIOOO | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---|--------|-----------|------------|----------|-----------|---------|-------|-------|--------|----------|------------|-----------|---------|---------|-------|
| | | С | ouple gli | ssières: d | carbone/ | SFC - inc | ОX | | | | Cou | iple gliss | ières: ST | N 2 | | |
| DN | | Pressi | on max e | en bar po | ur vanne | s GS3 e | n acier | | | Pressi | on max e | en bar po | ur vanne | s GS3 e | n acier | |
| | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15-25 | 102,1 | 100,2 | 93,2 | 90,2 | 87,6 | 83,9 | 79,6 | 75,1 | 102,1 | 100,2 | 93,2 | 90,2 | 87,6 | 83,9 | 79,6 | 75,1 |
| 32 | 102,1 100,2 93,2 90,2 87,6 83,9 79,6 75,1 | | | | | | | | 102,1 | 100,2 | 93,2 | 90,2 | 87,6 | 83,9 | 69,6 | 60,0 |
| 40 | 100,0 | 100,0 | 93,2 | 90,2 | 87,6 | 83,9 | 79,6 | 75,1 | 72,5 | 72,5 | 72,5 | 69,0 | 65,5 | 53,1 | 43,6 | 37,0 |
| 50 | 100,0 | 100,0 | 93,2 | 90,2 | 87,6 | 83,9 | 79,6 | 75,1 | 77,7 | 77,7 | 77,7 | 73,9 | 70,2 | 56,9 | 46,7 | 40,0 |
| 65 | 80,0 | 80,0 | 80,0 | 80,0 | 80,0 | 80,0 | 79,6 | 75,1 | 62,5 | 62,5 | 62,5 | 59,5 | 56,4 | 45,8 | 37,6 | 32,0 |
| 80 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 44,0 | 36,6 | 36,6 | 36,6 | 36,8 | 33,0 | 26,8 | 22,0 | 19,0 |

Limitation pour disques SFC: 300°

Vanne à glissière motorisée 8030-GS3 SCHUBERT



Dimensions et Poids



| DN | А | | С | | 1 | | Poids kg | | Course |
|-----|-----|--------|------|--------|----|--------|----------|--------|--------|
| DIN | A | 0,9 kN | 2 kN | 4.5 kN | L | 0,9 kN | 2,0 kN | 4,5 kN | Course |
| 15 | 64 | 450 | 487 | 525 | 56 | 4,5 | 4,8 | 7,8 | 6 |
| 20 | 72 | 455 | 492 | 530 | 56 | 4,7 | 5 | 8 | 6 |
| 25 | 82 | 460 | 497 | 535 | 56 | 5 | 5,3 | 8,3 | 6 |
| 32 | 89 | 465 | 502 | 540 | 56 | 5,2 | 5,5 | 8,5 | 6 |
| 40 | 99 | 470 | 507 | 545 | 56 | 5,6 | 5,9 | 8,9 | 6 |
| 50 | 116 | 480 | 517 | 555 | 64 | 7,1 | 7,4 | 10,4 | 8 |
| 65 | 138 | 490 | 527 | 565 | 68 | 8,6 | 8,9 | 11,9 | 8 |
| 80 | 153 | 495 | 532 | 570 | 70 | 9,9 | 10,2 | 13,2 | 8 |
| 100 | 184 | 510 | 547 | 585 | 75 | 13 | 13,3 | 16,3 | 8,5 |
| 125 | 212 | 525 | 562 | 600 | 80 | 15,4 | 15,7 | 18,7 | 8,5 |
| 150 | 242 | 540 | 577 | 615 | 80 | - | 19,3 | 22,3 | 8,5 |
| 200 | 302 | 570 | 607 | 645 | 93 | - | 36 | 39 | 8,5 |
| 250 | 360 | 595 | 632 | 670 | 96 | - | 41,4 | 44,4 | 8,5 |

Dimensions en mm