

Baureihe GS 3 - DN 15 bis DN 250

Pneumatisches Gleitschieberventil zum Absperrn flüssiger und gasförmiger Medien für industrielle Anwendungen

- Platzsparende Zwischenflanschgehäuse
- Äußerst geringes Gewicht
- Geräuscharmer Betrieb
- Schnelles Ansprechen durch kleine Hübe
- Beherrschbarkeit hoher Differenzdrücke mit kleinen Stellantrieben
- Geringster Verbrauch pneumatischer Energie durch kleine Hübe und kleine Betätigungskräfte für das Schließorgan
- Hohe Kvs-Werte
- Erfüllt die Anforderungen der TA-Luft 2021



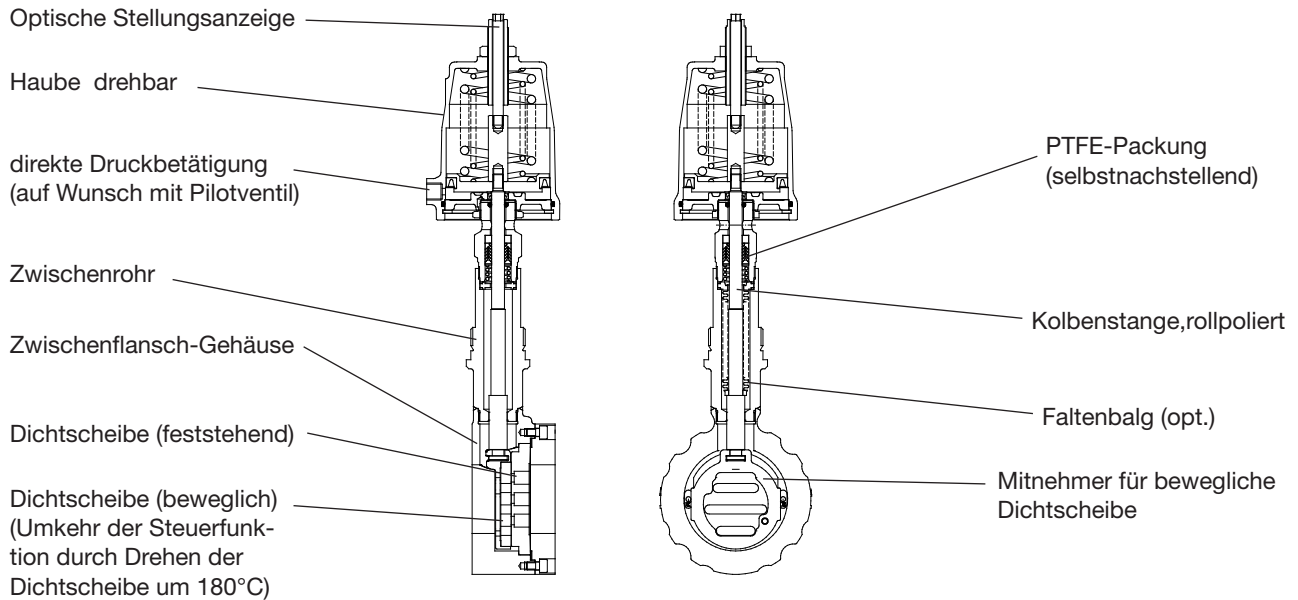
Technische Daten

| | | | |
|---|--|--------------------------------------|---------------------------------------|
| Bauform | Zwischenflansch-Ausführung für Flansche nach DIN EN 1092-1 Form B oder ASME B16.5 RF weitere Ausführungen siehe Datenblatt 8040/41-GS1 | | |
| Nennweite | DN 15 bis DN 250 | | |
| Nenndruck nach DIN 2401 | PN 40 (passend auch für PN 10-25) | DN 15 - DN 150 | DN 200 - DN 250 |
| Nenndruck nach ANSI | ANSI 150 ANSI 300 | DN 15 - DN 250 DN 15 - DN 150 | |
| Nenndruck nach JIS | 10K 20K | DN 15 - DN 50 DN 15 - DN 40 | |
| Medientemperatur | Ausführungen von -60°C bis +350°C | | |
| Umgebungstemperatur* | -15°C bis +60°C (Sonderausführungen von -40°C bis +100°C) | | |
| Flanschdichtungen (Kundenseitig) | DIN EN 1514-1 bzw. ANSI B16.21 in der jeweiligen Nenndruckstufe | | |
| Steuerdruck | maximal 10 bar (höhere auf Anfrage) | | |
| Leckrate (% vom Kvs) EN 12266-1 | Gleitpaarung Carbonwerkstoff-Edelstahl < 0,0001 E | Gleitpaarung SFC < 0,0005 F | Gleitpaarung STN 2 < 0,001 F |
| Kennzeichnung ATEX nicht elektrisch | II 2G Ex h IIC T6...T1 X Gb II 2D Ex h IIIC 85°C...350°C X Db | | |
| Spezifische Leckrate Schaft- und Gehäuseabdichtung | ISO FE-BH-CC3-SSA0-t(-40°C/+350°C)-PN40-ISO 15848-1 | | |

Bei DN15 mit Reduzierung kleiner 25%, abweichende Leckageraten möglich.
K_{vs}-Werte siehe Datenblatt 8001.

Medientemperatur

| Nenndruckstufe | PN40 | PN 16 | PN 100 | ANSI 150 | ANSI 300 | ANSI 600 |
|---|------|-------|--------|----------|----------|----------|
| Gehäusematerial kpl. Edelstahl | | | | | | |
| Tmin [°C] | -60 | -60 | -60 | -29 | -29 | -29 |
| Tmax [°C] | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 |
| Gehäusematerial C-Stahl mit Edelstahldeckel | | | | | | |
| Tmin [°C] | -60 | -60 | -10 | -20 | -20 | -20 |
| Tmax [°C] | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 |



Werkstoffe

| | | |
|----------------------------|--|---------------------------------------|
| Gehäuse | Edelstahl 1.4408 | C-Stahl 1.0619 |
| Gehäusedeckel | Edelstahl 1.4404 oder 316L | |
| Haube | Messing verchromt (Antrieb \varnothing 50 mm, \varnothing 80 mm) Aluminium korrosionsgeschützt (Antrieb \varnothing 125 mm) | |
| Federn | Edelstahl 1.4301 (Antrieb \varnothing 50 mm, \varnothing 80 mm) Federstahldraht C, beschichtet (Antrieb \varnothing 125 mm) | |
| Packung | PTFE mit Kohle gefüllt (Feder 1.4310) | |
| Ventilspindel | Edelstahl 1.4571 rollpoliert | |
| Faltenbalg | Edelstahl 1.4571 | |
| Dichtscheibe (fest) | Edelstahl 1.4571 beschichtet | STN2-Dichtscheibe |
| Dichtscheibe (beweglich) | Standard: Spezial-Carbonwerkstoff | SFC-Dichtscheibe STN2-Dichtscheibe |
| Mitnehmer für Dichtscheibe | Edelstahl 1.4581 | |

Zulässige Differenzdrücke

(Für Temperaturen bis 120°C bei PN-Druckstufen bis 38°C bei ANSI-Druckstufen)

Bei Temperaturen über 120°C (PN) bzw. über 38°C (ANSI): Anwendungsgrenzen berücksichtigen

| Gleitpaarung Carbonwerkstoff/SFC-Edelstahl | | | | STN2-Gleitpaarung | | | |
|--|---------|--------------------------|------------------------------|-------------------|---------|--------------------------|------------------------------|
| DN | Antrieb | max. Betriebsdruck (bar) | erforderl. Steuerdruck (bar) | DN | Antrieb | max. Betriebsdruck (bar) | erforderl. Steuerdruck (bar) |
| 15 | 50 | 33,2 | 3,7 | 15 | 50 | 23,6 | 3,7 |
| 20 | 50 | 28,8 | 3,7 | 20 | 50 | 18,2 | 4 |
| 25 | 50 | 24,2 | 3,7 | 25 | 50 | 13,6 | 4,4 |
| 32 | 50 | 19,8 | 3,8 | 32 | 50 | 10,1 | 4,6 |
| 40 | 50 | 15 | 4,2 | 40 | 50 | 6,9 | 4,9 |
| 50 | 50 | 9,8 | 4,8 | 50 | 50 | 4,1 | 5,3 |
| 65 | 50 | 8,3 | 5 | 65 | 50 | 3,4 | 5,4 |
| 80 | 50 | 5,3 | 5,2 | 80 | 50 | 2,1 | 5,5 |
| 100 | 50 | 3,4 | 5,4 | 100 | 50 | 1,3 | 5,6 |
| 125 | 50 | 2,3 | 5,5 | 125 | 50 | - | - |
| 150 | 50 | 1,7 | 5,6 | 150 | 50 | - | - |
| 15 | 80 | 51,1 | 3 | 15 | 80 | 51,1 | 3 |
| 20 | 80 | 51,1 | 3 | 20 | 80 | 48,6 | 3,3 |
| 25 | 80 | 51,1 | 3 | 25 | 80 | 36,3 | 3,7 |
| 32 | 80 | 51,1 | 3,1 | 32 | 80 | 27 | 4 |
| 40 | 80 | 40,1 | 3,6 | 40 | 80 | 18,6 | 4,2 |
| 50 | 80 | 26,3 | 4,1 | 50 | 80 | 11,1 | 4,6 |
| 65 | 80 | 22,1 | 4,2 | 65 | 80 | 9,1 | 4,6 |
| 80 | 80 | 14,1 | 4,5 | 80 | 80 | 5,5 | 4,7 |
| 100 | 80 | 9 | 4,7 | 100 | 80 | 3,4 | 4,8 |
| 125 | 80 | 6,1 | 4,8 | 125 | 80 | 2,3 | 4,9 |
| 150 | 80 | 4,6 | 4,8 | 150 | 80 | 1,7 | 4,9 |
| 200 | 80 | 2,6 | 4,9 | 200 | 80 | 0,9 | 5 |
| 250 | 125 | 1,6 | 5 | 250 | 80 | 0,5 | 5 |
| 15 | 125 | 51,1 | 1,7 | 15 | 125 | 51,1 | 1,7 |
| 20 | 125 | 51,1 | 1,7 | 20 | 125 | 51,1 | 1,9 |
| 25 | 125 | 51,1 | 1,7 | 25 | 125 | 51,1 | 2,1 |
| 32 | 125 | 51,1 | 1,8 | 32 | 125 | 39,6 | 2,3 |
| 40 | 125 | 51,1 | 2 | 40 | 125 | 27,2 | 2,4 |
| 50 | 125 | 38,6 | 2,3 | 50 | 125 | 16,3 | 2,6 |
| 65 | 125 | 32,5 | 2,4 | 65 | 125 | 13,3 | 2,6 |
| 80 | 125 | 20,6 | 2,6 | 80 | 125 | 8,1 | 2,7 |
| 100 | 125 | 13,2 | 2,7 | 100 | 125 | 5 | 2,8 |
| 125 | 125 | 9 | 2,7 | 125 | 125 | 3,3 | 2,8 |
| 150 | 125 | 6,7 | 2,7 | 150 | 125 | 2,5 | 2,8 |
| 200 | 125 | 3,9 | 2,8 | 200 | 125 | 1,4 | 2,8 |
| 250 | 125 | 2,3 | 2,8 | 250 | 125 | 0,8 | 2,9 |

| | Obergrenzen für zulässige Drücke in bar nach Nenndruckstufen | | | |
|------------------|--|------|---------|----------|
| | PN16 | PN40 | ANSI150 | ANSI 300 |
| P max. C-Stahl | 16 | 40 | 19,6 | 51,1 |
| P max. Edelstahl | | | 19,0 | 49,6 |

Anwendungsgrenzen für GS3-Ventile aus Edelstahl

Diese Drücke dürfen bei GS- Ventilen der Baureihe GS3 aus Edelstahl nicht überschritten werden, auch wenn dies die Zugkraft des Antriebs zulassen würde.

PN40

| DN | Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet | | | | | | Paarung: STN 2 | | | | | |
|-----------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|
| | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl | | | | | | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl | | | | | |
| | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15-32 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 37 |
| 50 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| 65 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 37 | 32 |
| 80 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 36 | 34 | 33 | 26 | 22 | 19 |
| 100 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 32 | 31 | 30 | 24 | 20 | 17 |
| 125 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 | 21 | 21 | 19 | 16 | 13 | 11 |
| 150 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 15 | 15 | 14 | 11 | 9 | 8 |
| 200 (max. PN25) | 16 | 16 | 15 | 13 | 12 | 11 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 |
| 250 (max. PN25) | 10 | 9 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5,7 | 5,4 | 5,1 | 4,1 | 3,4 | 2,9 |

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

PN100

| DN | Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet | | | | | | Paarung: STN 2 | | | | | |
|----|--|-------|-------|-------|-------|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|
| | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl | | | | | | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl | | | | | |
| | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15 | 100 | 100 | 100 | 93 | 84 | 79 | 100 | 100 | 100 | 93 | 84 | 79 |
| 20 | 100 | 100 | 89 | 81 | 73 | 68 | 100 | 100 | 89 | 81 | 73 | 68 |
| 25 | 88 | 81 | 70 | 63 | 57 | 54 | 88 | 81 | 70 | 63 | 57 | 54 |
| 32 | 100 | 93 | 80 | 73 | 65 | 62 | 100 | 93 | 80 | 73 | 65 | 60 |
| 40 | 88 | 81 | 70 | 63 | 57 | 54 | 72 | 69 | 65 | 53 | 43 | 37 |
| 50 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 94 | 77 | 73 | 70 | 56 | 46 | 40 |
| 65 | 80 | 80 | 80 | 79 | 71 | 67 | 62 | 59 | 56 | 45 | 37 | 32 |
| 80 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 44 | 36 | 34 | 33 | 26 | 22 | 19 |

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

ANSI150

| DN | Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet | | | | | | | | Paarung: STN 2 | | | | | | | |
|--------|--|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl | | | | | | | | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl | | | | | | | |
| | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15-125 | 19,6 | 19,2 | 17,7 | 15,8 | 13,8 | 12,1 | 10,2 | 8,4 | 19,6 | 19,2 | 17,7 | 15,8 | 13,8 | 12,1 | 10,2 | 8,4 |
| 150 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 15,8 | 13,8 | 12,1 | 10,2 | 8,4 | 16,2 | 16,2 | 16,2 | 15,4 | 13,8 | 11,8 | 9,7 | 8,0 |
| 200 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 15,8 | 13,8 | 12,1 | 10,2 | 8,4 | 10,5 | 10,0 | 8,3 | 7,6 | 6,9 | 5,5 | 4,5 | 3,9 |
| 250 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 9,9 | 9,4 | 8,4 | 7,4 | 6,0 | 5,7 | 5,7 | 5,7 | 5,4 | 5,1 | 4,1 | 3,4 | 2,6 |

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

ANSI300

| DN | Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet | | | | | | | | Paarung: STN 2 | | | | | | | |
|-------|--|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl | | | | | | | | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl | | | | | | | |
| | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15-50 | 51,1 | 50,1 | 46,6 | 45,1 | 43,8 | 41,9 | 39,8 | 37,6 | 51,1 | 50,1 | 46,6 | 45,1 | 43,8 | 41,9 | 39,8 | 37,6 |
| 65 | 51,1 | 50,1 | 46,6 | 45,1 | 43,8 | 41,9 | 39,8 | 37,6 | 41,7 | 41,7 | 41,7 | 39,7 | 37,6 | 33,5 | 37,6 | 33,0 |
| 80 | 48,0 | 48,0 | 46,6 | 45,1 | 43,8 | 41,9 | 39,8 | 37,6 | 36,6 | 36,6 | 36,6 | 34,8 | 33,0 | 26,8 | 22,0 | 19,0 |
| 100 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 31,7 | 30,1 | 24,4 | 20,0 | 17,5 |
| 125 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 22,1 | 22,1 | 22,1 | 21,0 | 19,9 | 16,1 | 13,2 | 11,5 |
| 150 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 15,4 | 14,6 | 11,8 | 9,7 | 8,4 |
| 200 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 14,8 | 13,7 | 12,1 | 10,2 | 8,4 | 10,5 | 10,0 | 8,3 | 7,6 | 6,9 | 5,5 | 4,5 | 3,9 |

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

ANSI600

| DN | Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet | | | | | | | | Paarung: STN 2 | | | | | | | |
|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl | | | | | | | | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl | | | | | | | |
| | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15-25 | 102,1 | 100,2 | 93,2 | 90,2 | 87,6 | 83,9 | 79,6 | 75,1 | 102,1 | 100,2 | 93,2 | 90,2 | 87,6 | 83,9 | 79,6 | 75,1 |
| 32 | 102,1 | 100,2 | 93,2 | 90,2 | 87,6 | 83,9 | 79,6 | 75,1 | 102,1 | 100,2 | 93,2 | 90,2 | 87,6 | 83,9 | 69,6 | 60,0 |
| 40 | 100,0 | 100,0 | 93,2 | 90,2 | 87,6 | 83,9 | 79,6 | 75,1 | 72,5 | 72,5 | 72,5 | 69,0 | 65,5 | 53,1 | 43,6 | 37,0 |
| 50 | 100,0 | 100,0 | 93,2 | 90,2 | 87,6 | 83,9 | 79,6 | 75,1 | 77,7 | 77,7 | 77,7 | 73,9 | 70,2 | 56,9 | 46,7 | 40,0 |
| 65 | 80,0 | 80,0 | 80,0 | 80,0 | 80,0 | 80,0 | 79,6 | 75,1 | 62,5 | 62,5 | 62,5 | 59,5 | 56,4 | 45,8 | 37,6 | 32,0 |
| 80 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 44,0 | 36,6 | 36,6 | 36,6 | 36,8 | 33,0 | 26,8 | 22,0 | 19,0 |

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

Anwendungsgrenzen für GS3-Ventile aus C-Stahl

Diese Drücke dürfen bei GS- Ventilen der Baureihe GS3 aus C-Stahl nicht überschritten werden, auch wenn dies die Zugkraft des Antriebs zulassen würde.

PN40

| DN | Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet | | | | | | Paarung: STN 2 | | | | | |
|-----------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|
| | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl | | | | | | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl | | | | | |
| | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15-50 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| 65 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 37 | 32 |
| 80 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 36 | 34 | 33 | 26 | 22 | 19 |
| 100 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 31 | 30 | 24 | 20 | 17 |
| 125 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 | 22 | 21 | 19 | 16 | 13 | 11 |
| 150 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 15 | 14 | 11 | 9 | 8 |
| 200 (max PN 25) | 16 | 16 | 15 | 13 | 12 | 11 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 |
| 250 (max PN 25) | 10 | 9 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5,7 | 5,4 | 5,1 | 4,1 | 3,4 | 2,9 |

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

PN100

| DN | Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet | | | | | | Paarung: STN 2 | | | | | |
|---------|--|-------|-------|-------|-------|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|
| | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl | | | | | | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl | | | | | |
| | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15 - 20 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 25 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 94 | 100 | 100 | 100 | 100 | 94 | 87 |
| 32 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 99 | 100 | 100 | 100 | 84 | 69 | 60 |
| 40 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 94 | 72 | 69 | 65 | 53 | 43 | 37 |
| 50 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 94 | 77 | 73 | 70 | 56 | 46 | 40 |
| 65 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 76 | 62 | 59 | 56 | 45 | 37 | 32 |
| 80 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 44 | 36 | 34 | 33 | 26 | 22 | 19 |

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

PN16

| DN | Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet | | | | | | Paarung: STN 2 | | | | | |
|--------|--|-------|-------|-------|-------|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|
| | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl | | | | | | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus C-Stahl | | | | | |
| | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15-100 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| 125 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 13 | 11 |
| 150 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 15 | 14 | 11 | 9 | 8 |
| 200 | 16 | 16 | 15 | 13 | 12 | 11 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 |
| 250 | 10 | 9 | 9 | 8 | 7 | 6 | - | - | - | - | - | - |

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

ANSI150

| DN | Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet | | | | | | | | Paarung: STN 2 | | | | | | | |
|--------|--|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl | | | | | | | | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl | | | | | | | |
| | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15-125 | 19,0 | 18,4 | 16,2 | 14,8 | 13,7 | 12,1 | 10,2 | 8,4 | 19,0 | 18,4 | 16,2 | 14,8 | 13,7 | 12,1 | 10,2 | 8,4 |
| 150 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 14,8 | 13,7 | 12,1 | 10,2 | 8,4 | 16,2 | 16,2 | 16,2 | 14,8 | 13,7 | 11,8 | 9,7 | 8,4 |
| 200 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 14,8 | 13,7 | 12,1 | 10,2 | 8,4 | 10,5 | 10,0 | 8,3 | 7,6 | 6,9 | 5,5 | 4,5 | 3,9 |
| 250 | 10,4 | 10,4 | 10,4 | 9,9 | 9,4 | 8,4 | 7,4 | 6,8 | - | - | - | - | - | - | - | - |

Begrenzung für und SFC-Dichtscheiben: 300°C

ANSI300

| DN | Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet | | | | | | | | Paarung: STN 2 | | | | | | | |
|---------|--|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl | | | | | | | | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl | | | | | | | |
| | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15 - 65 | 49,6 | 48,1 | 42,2 | 38,5 | 35,7 | 33,4 | 31,6 | 30,3 | 49,6 | 48,1 | 42,2 | 38,5 | 35,7 | 33,4 | 31,6 | 30,3 |
| 80 | 48,0 | 48,0 | 42,2 | 38,5 | 35,7 | 33,4 | 31,6 | 30,3 | 36,6 | 36,6 | 36,6 | 34,8 | 33,0 | 26,8 | 22,0 | 19,0 |
| 100 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 31,6 | 30,3 | 33,0 | 33,0 | 33,0 | 31,7 | 30,1 | 24,4 | 20,1 | 17,3 |
| 125 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 23,0 | 22,0 | 22,0 | 22,0 | 21,0 | 19,9 | 16,1 | 13,2 | 11,5 |
| 150 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 15,4 | 14,6 | 11,8 | 9,7 | 8,4 |
| 200 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 14,8 | 13,7 | 12,1 | 10,2 | 8,4 | 10,5 | 10,0 | 8,3 | 7,6 | 6,9 | 5,5 | 4,5 | 3,9 |

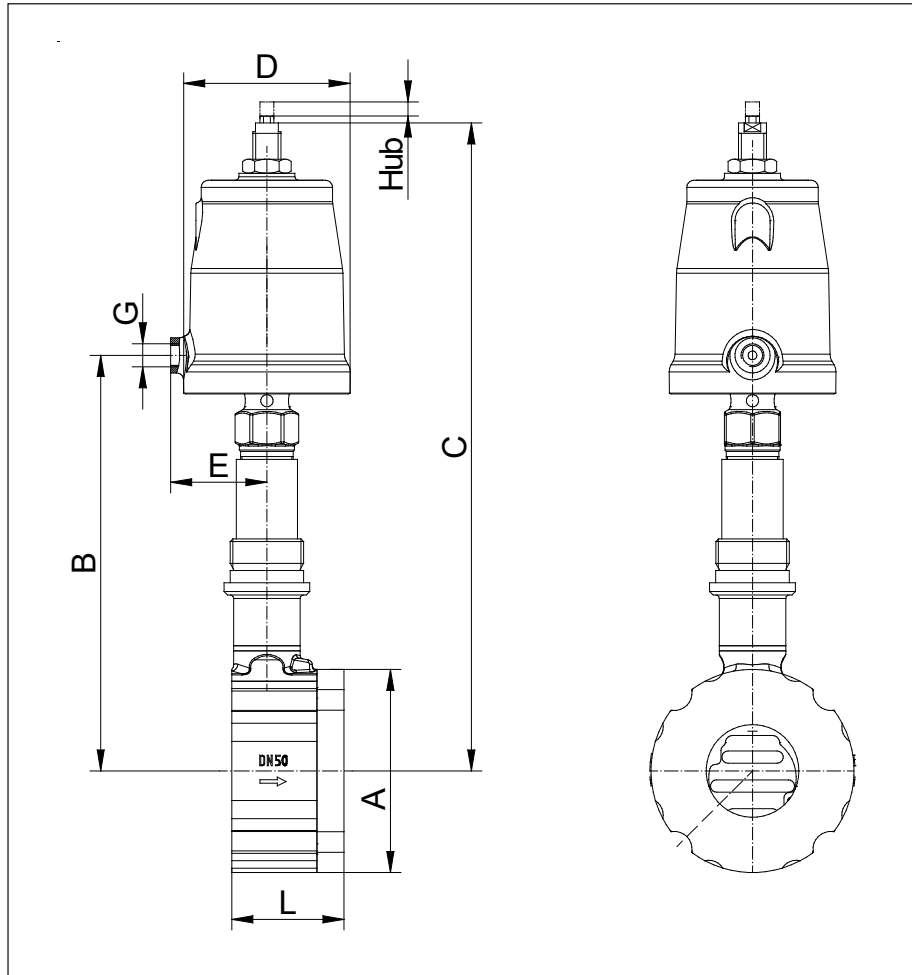
Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

ANSI600

| DN | Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet | | | | | | | | Paarung: STN 2 | | | | | | | |
|-------|--|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl | | | | | | | | max. zulässige Drücke in bar für GS3-Ventile aus Edelstahl | | | | | | | |
| | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 38°C | 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15-20 | 99,3 | 96,2 | 84,4 | 77,0 | 71,3 | 66,8 | 63,2 | 60,7 | 99,3 | 96,2 | 84,4 | 77,0 | 71,3 | 66,8 | 63,2 | 60,7 |
| 25 | 88,0 | 88,0 | 84,4 | 77,0 | 70,1 | 63,7 | 57,3 | 54,2 | 88,0 | 88,0 | 84,4 | 77,0 | 70,1 | 63,7 | 57,3 | 54,2 |
| 32 | 99,3 | 96,2 | 84,4 | 77,0 | 71,3 | 66,8 | 63,2 | 60,7 | 99,3 | 96,2 | 84,4 | 77,0 | 71,3 | 66,8 | 63,2 | 60,2 |
| 40 | 88,0 | 88,0 | 84,4 | 77,0 | 70,1 | 63,7 | 57,3 | 54,2 | 72,5 | 72,5 | 72,5 | 69,0 | 65,5 | 53,1 | 43,6 | 37,7 |
| 50 | 99,3 | 96,2 | 84,4 | 77,0 | 71,3 | 66,8 | 63,2 | 60,7 | 77,7 | 77,7 | 77,7 | 73,9 | 70,2 | 56,9 | 46,7 | 40,4 |
| 65 | 80,0 | 80,0 | 80,0 | 77,0 | 71,3 | 66,8 | 63,2 | 60,7 | 62,5 | 62,5 | 41,7 | 59,5 | 56,4 | 45,8 | 37,6 | 32,5 |
| 80 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 44,5 | 36,6 | 36,6 | 36,6 | 34,8 | 33,0 | 26,8 | 22,0 | 19,0 |

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

Maße und Gewichte



| DN | A | B bei Antrieb | | | C max bei Antrieb | | | L | Gewicht kg bei Antrieb | | | Hub H |
|-----|-----|---------------|-----|-----|-------------------|-----|-----|----|------------------------|------|------|-------|
| | | 50 | 80 | 125 | 50 | 80 | 125 | | 50 | 80 | 125 | |
| 15 | 64 | 209 | 213 | 215 | 306 | 344 | 362 | 56 | 3,4 | 5,6 | 7 | 6 |
| 20 | 72 | 213 | 217 | 219 | 310 | 348 | 366 | 56 | 3,6 | 5,8 | 7,2 | 6 |
| 25 | 82 | 218 | 222 | 224 | 315 | 353 | 371 | 56 | 3,9 | 6,1 | 7,5 | 6 |
| 32 | 89 | 220 | 224 | 226 | 317 | 355 | 373 | 56 | 4,1 | 6,3 | 7,7 | 6 |
| 40 | 99 | 226 | 230 | 232 | 323 | 361 | 379 | 56 | 4,4 | 6,6 | 8 | 6 |
| 50 | 116 | 234 | 238 | 240 | 333 | 371 | 389 | 64 | 5,9 | 8,1 | 9,5 | 8 |
| 65 | 138 | 243 | 247 | 249 | 342 | 380 | 398 | 68 | 7,4 | 9,6 | 11 | 8 |
| 80 | 153 | 252 | 256 | 258 | 351 | 389 | 407 | 70 | 8,6 | 10,8 | 12,2 | 8 |
| 100 | 184 | 265 | 269 | 271 | 364 | 402 | 420 | 75 | 11,8 | 14 | 15,4 | 8,5 |
| 125 | 212 | 279 | 283 | 285 | 378 | 416 | 434 | 80 | 14,1 | 16,3 | 17,7 | 8,5 |
| 150 | 242 | 292 | 296 | 298 | 391 | 429 | 447 | 80 | 17,9 | 20,1 | 21,5 | 8,5 |
| 200 | 302 | - | 324 | 326 | - | 457 | 475 | 93 | - | 37 | 38,4 | 8,5 |
| 250 | 360 | - | 349 | 352 | - | 482 | 500 | 96 | - | 42 | 43 | 8,5 |

Maß C bei "verkürzter Ausführung" um 25,4mm reduziert.

Maße in mm

| Antrieb mm | D | G | E |
|------------|-----|------|------|
| 50 | 62 | 1/8" | 34,5 |
| 80 | 96 | 1/4" | 55 |
| 125 | 146 | 1/4" | 80 |