

DN 15 bis DN 250

Kvs-Werte

Schlüsselcode	-	A	1	B	6	2	7	C	3	4	8	5	9	
DN	Kennlinie	100 %	63 %	40 %	25 %	20%	16 %	12 %	10 %	6,3 %	2,5 %	2 %	1%	0,4%
15	(mod.) linear	4	2,6	1,7	1,4	-	0,71	0,49	0,44	0,26	0,14	0,08	0,04	0,018
	gleich %	1,7	-	1,1	-	0,35	-	-	-	0,1	-	-	-	-
20	(mod.) linear	6,4	-	-	-	-	1	-	-	-	-	0,13	-	-
	gleich %	3	-	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	(mod.) linear	11	6,4	4	-	-	1,6	-	0,93	0,62	0,26	-	0,14	0,04
	gleich %	5	-	2,4	-	1,1	-	-	-	0,35	-	-	-	-
32	(mod.) linear	16	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	8	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	(mod.) linear	26	16	11	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	11	8,5	-	2,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	(mod.) linear	45	28	20	12	10	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	19	12	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-
65	(mod.) linear	52	35	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	30	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	(mod.) linear	92	58	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	48	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	(mod.) linear	154	95	62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	77	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
125	(mod.) linear	237	-	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	116	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	(mod.) linear	338	212	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	147	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	(mod.) linear	560	352	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	255	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	(mod.) linear	910	575	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Cv-Werte
Siehe Seite 2

Definition des K_v -Wertes:

Unter dem K_v -Wert versteht man die Menge von Wasser (in m³/h), die bei einem Differenzdruck von 1 bar durch das Ventil fließt. K_{vs} bezeichnet den K_v -Wert bei max. Ventilöffnung, wie er serienmäßig zu erwarten ist (siehe auch DIN IEC 534).

DN 15 - DN 250

Cvs-Werte

Schlüsselcode	-	A	1	B	6	2	7	C	3	4	8	5	9	
DN	Kennlinie	100 %	63 %	40 %	25 %	20%	16 %	12 %	10 %	6,3 %	2,5 %	2 %	1%	0,4%
15	(mod.) linear	4.6	3	2	1.6	-	0.82	0.57	0.51	0.3	0.16	0.09	0.05	0.021
	gleich %	2	-	1.3	-	0.4	-	-	-	0.12	-	-	-	-
20	(mod.) linear	7.4	-	-	-	-	1.16	-	-	-	-	0.15	-	-
	gleich %	3.5	-	1.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	(mod.) linear	13	7.4	4.6	-	-	1.9	-	1.08	0.72	0.3	-	0.16	0.05
	gleich %	5.8	-	2.8	-	1.3	-	-	-	0.41	-	-	-	-
32	(mod.) linear	19	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	9.3	5.45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	(mod.) linear	30	19	13	8.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	13	9.9	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	(mod.) linear	52	32	23	14	12	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	22	14	-	-	-	3.5	-	-	-	-	-	-	-
65	(mod.) linear	60	41	-	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	35	-	-	9.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	(mod.) linear	107	67	46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	56	41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	(mod.) linear	179	110	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	89	56	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
125	(mod.) linear	275	-	110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	135	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	(mod.) linear	392	246	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	171	104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	(mod.) linear	650	408	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	(mod.) linear	1056	667	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	gleich %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

$$K_v = C_v / 1.16$$

DN 15 - DN 250

Bestellnummern-System für Funktionseinheiten (Auszug)

Nennweite:		Artikelnummer:												
		8001/									M		S	...
DN 15	015													
DN 20	020													
DN 25	025													
DN 32	032													
DN 40	040													
DN 50	050													
DN 65	065													
DN 80	080													
DN 100	100													
DN 125	125													
DN 150	150													
DN 200	200													
DN 250	250													
Artikel:														
Funktionseinheit komplett														
Bauform														
GS1-Baureihe														
GS2-Baureihe														
GS3-Baureihe														
Mitnehmerwerkstoff														
Standard (Edelstahl 1.4581)														
Hastelloy C														
Montagestellung														
Ausführung A														
Ausführung B														
Gleitscheibe (beweglich)														
Carbonwerkstoff														
STN2/STN3														
Faserverstärkter Carbonwerkstoff FUY														
SFC														
Sonderausführung														
Gleitscheibe (feststehend)														
Standard-Beschichtung, Edelstahl 1.4571														
STN2														
STN3														
Hastelloy														
Hartmetall														
Sonderausführung														
Kvs-Werte														
100% (Stand.)														
red. auf 40%														
red. auf 16%														
red. auf 6,3%														
red. auf 2,5%														
red. auf 1%														
red. auf 20%														
red. auf 12%														
red. auf 2%														
red. auf 0,4%														
red. auf 63%														
red. auf 25%														
red. auf 10%														
Sonder Kvs-Wert														
Kennlinie														
linear														
gleich%														

Angaben und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.