

# Tieftemperatur- Handstellventil 8056

## Baureihe GS 3, DN 15 bis DN 100

**Tieftemperatur-Handstellventil zum Stellen und Schalten neutraler bis hochaggressiver Medien in der Verfahrenstechnik, Chemie und im Anlagenbau.**

- Platzsparende Zwischenflanschbauweise
- Äußerst geringes Gewicht
- Geräuscharmer Betrieb
- Feinfühliges Stellen von Hand
- Beherrschbarkeit hoher Differenzdrücke
- Hohe Kvs-Werte



### Technische Daten

Bauform	Zwischenflansch-Ausführung für Flansche nach DIN EN 1092-1 Form B	
Nennweiten	DN 15 bis DN 100	
Nenndruck nach DIN 2401	PN 40 (passend auf für PN 10-25)	DN 15 - DN 100
Nenndruck nach ANSI	ANSI 150 ANSI 300	DN 15 - DN 100 DN 15 - DN 100
Medientemperatur	-200°C	
Leckrate % vom Kvs IEC 60534-4 EN 12266-1	Gleitpaarung Carbonwerkstoff-Edelstahl < 0,0001 IV-S1 E	
Spindeldichtung	Faltenbalg mit zusätzlicher Packung	
Kennzeichnung ATEX nicht elektrisch	II 2G Ex h IIC T6...T1 X Gb II 2D Ex h IIIC 85°C...530°C X Db	
Spezifische Leckrate Schaft- und Gehäuseabdichtung	ISO FE-BH-CC3-SSA0-t(-40°C/+350°C)-PN40-ISO 15848-1	

\* Bei DN15 mit Reduzierung kleiner 25%, abweichende Leckageraten möglich.  
K<sub>vs</sub>-Werte siehe Datenblatt 8001.

### Werkstoffe

Gehäuse	Edelstahl 1.4408
Gehäusedeckel	Edelstahl 1.4404 oder 316L
Packung	PTFE mit Kohle gefüllt (Feder 1.4310)
Ventilspindel	Edelstahl 1.4571 rollpoliert
Faltenbalg	Edelstahl 1.4571
Dichtscheibe (fest)	Edelstahl 1.4571 beschichtet
Dichtscheibe (beweglich)	Standard: Carbonwerkstoff
Mitnehmer für Dichtscheibe	Edelstahl 1.4581

### Zulässige Differenzdrücke für Temperaturen bis -200°C

Ausführung	Standard Faltenbalg	PN100 Faltenbalg
DN	max. zulässiger Differenzdruck in bar	
15	33	49,6
20	33	49,6
25	33	49,6
32	33	49,6
40	33	49,6
50	33	49,6
65	33	49,6
80	33	49,6
100	33	49,6

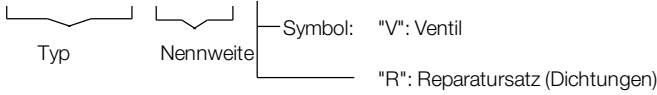
Standard

	Obergrenzen für zulässige Drücke in bar nach Nenndruckstufen		
	PN40	ANSI150	ANSI 300
P max. Edelstahl	40	19,0	49,6

## Bestellnummern-System

8	0	5	6	/			V	H													Z									S

1 - 5 : Bitte alle 5 Stellen angeben  
6 - 17: Nur angeben, falls nötig

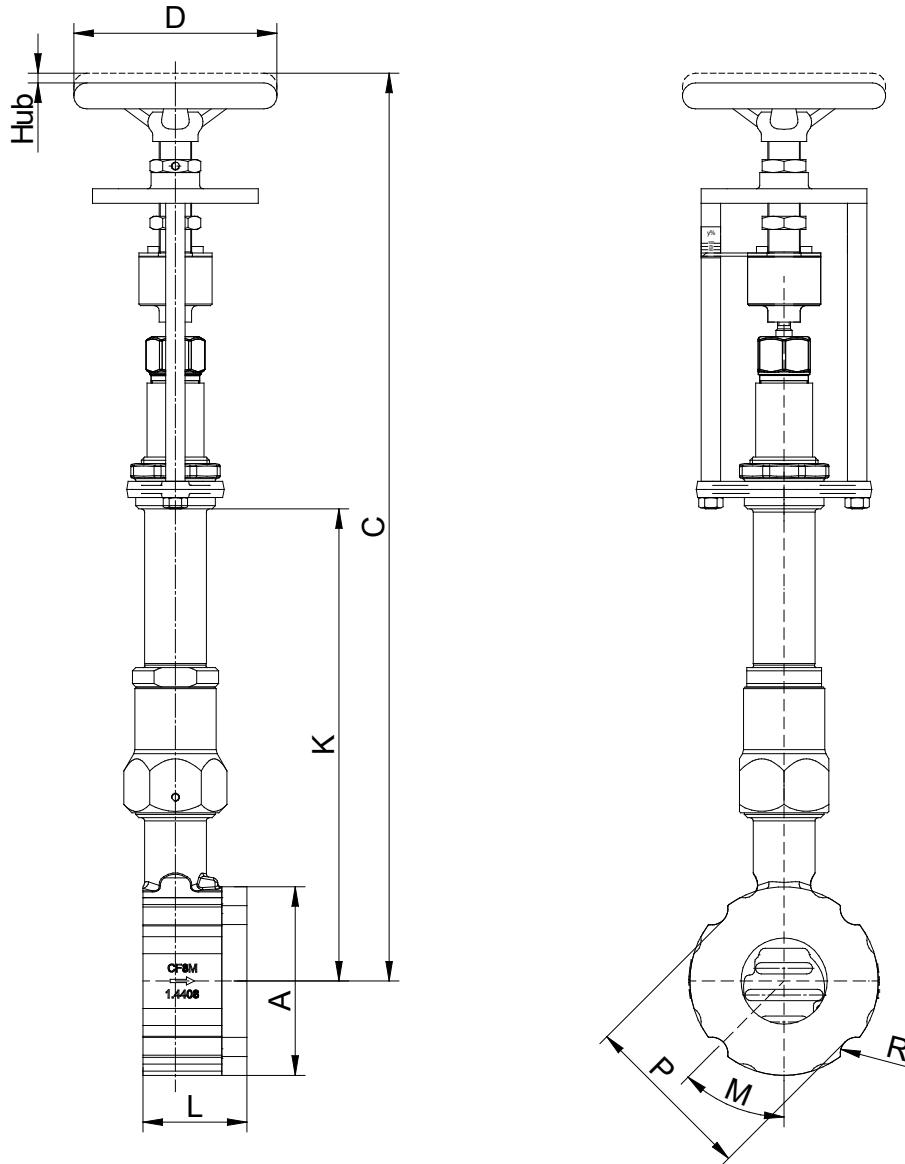


1.	Funktion	2.	Baumform	3.	Gehäusewerkstoff	4.		5.	Antrieb	6.	Sonderausführungen
H	Hand-Stellventil Typ 8056 (Tieftemperatursausführung)	G	Zwischenflanschbauweise nach DIN, PN10-PN40, (bei DN200 PN16; bei DN250 PN10-PN16)	1	Edelstahl 1.4408	-	hier ohne Bedeutung	5	handbetätigt	M	Sonderausführungen
		E	GS3-Zwischenflanschbauweise nach ANSI 150							A	Nut und Nut nach DIN EN 1092-1
		F	GS3-Zwischenflanschbauweise nach ANSI 300							C	Nut u. Feder nach DIN EN 1092-1
		N	GS3-Zwischenflanschbauweise nach JIS-20K (passend auch f. JIS-16K/-10K, DN 50 nur in JIS-10K)							E	Rücksprung u. Rücksprung nach DIN EN 1092-1
										H	Rücksprung u. Vorsprung nach DIN EN 1092-1
										P	Rautiefe an der Dichtfläche Ra 1,6

7.		8.	Spindelabdichtung	9.	Dichtscheibe beweglich	10.	Dichtscheibe feststehend	11.	Kvs-Werte	12.	Kennlinie
-	hier ohne Bedeutung	-	Standard, Metall-Faltenbalg (aus 1.4571) + PTFE-Packung (max. Druck 33 bar)	-	Carbonwerkstoff	-	Standard-Beschichtung, Edelstahl 1.4571	-	100% (Stand.)	-	linear gleichprozentig
		2	zusätzlicher Metallfaltenbalg PN 100 (max. Druck 95 bar)					A	red. auf 63 %		
								1	red. auf 40 %		
								B	red. auf 25 %		
								2	red. auf 16 %		
								C	red. auf 10 %		
								3	red. auf 6,3 %		
								4	red. auf 2,5 %		
								5	red. auf 1 %		
								6	red. auf 20%		
								7	red. auf 12 %		
								8	red. auf 2 %		
								9	red. auf 0,4 %		

Bestellbeispiel: 8056/015VHG1-5M---11  
GS-Handstellventil (Tieftemperatursausführung), DN 15 (Kvs 1.1; Cv 1.3) GS3 Zwischenflanschbauweise nach DIN, PN10-PN40, (für DN200 PN16; für DN250 PN10-PN16) Standardbeschichtung, Edelstahl 1.4571, rot. bis 40%, gleich%ig

## Maße und Gewichte



DN	A mm	C max mm	K mm	Ø D	PN 40			ANSI 150			ANSI 300			ANSI 600			L mm	R	Hub mm
					P	M	Anzahl Freispa- rung	P	M	Anzahl Freispa- rung	P	M	Anzahl Freispa- rung	P	M	Anzahl Freispa- rung			
15	64	527	265	125	53	45	4	48,8	45	4	53	45	4	53	45	4	56	8	6
20	72	531,5	269,5	125	63	45	4	58,2	45	4	68	45	4	68	45	4	56	10	6
25	82	536	274	125	73	45	4	67,6	45	4	73	45	4	73	45	4	56	10	6
32	89	538,5	276,5	125	83	45	4	77	45	4	83	45	4	83	45	4	56	10	6
40	99	544	282	125	94	45	4	87	45	4	94	45	4	94	45	4	56	10	6
50	116	552,5	290,5	125	106	45	4	106	45	4	112	22,5	8	112	22,5	8	64	10	8
65	138	561,5	299,5	125	129	22,5	8	125	45	4	129	22,5	8	129	22,5	8	68	10	8
80	153	570	308	125	144	22,5	8	138	45	4	150	22,5	8	150	22,5	8	70	10	8
100	184	583,3	321,3	125	164	22,5	8	176	22,5	8	182	22,5	8	-	-	-	75	10	8,5

Maße in mm