

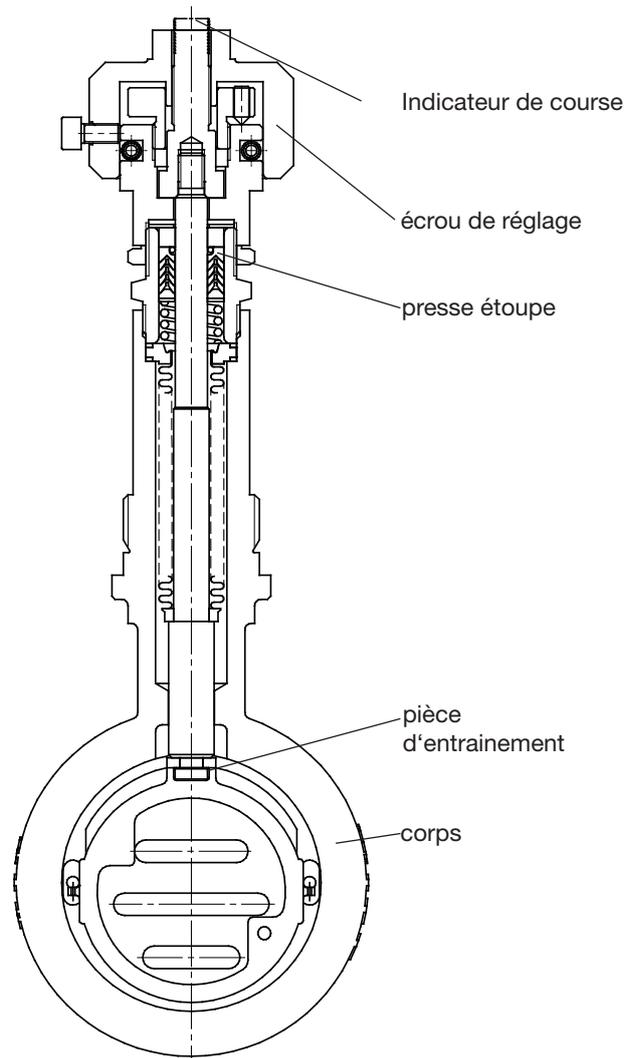
## Série GS1 - DN15 à DN150

**Diaphragme réglable en continu pour ajuster un débit défini de manière précise.**

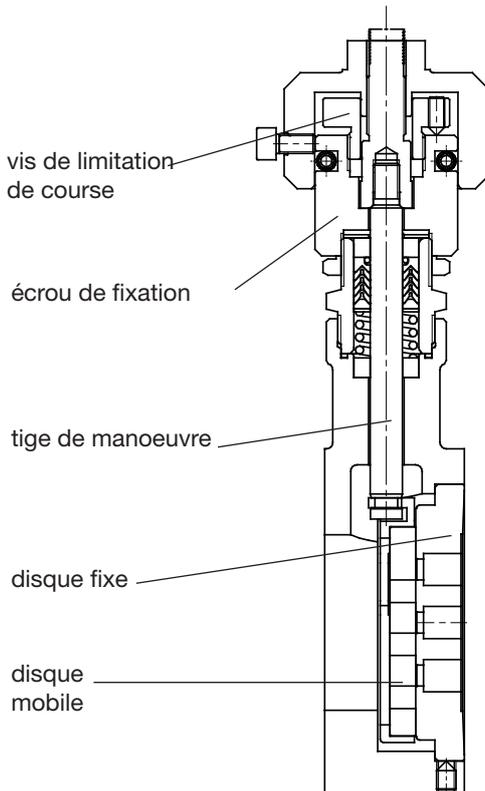
- Réglage continu à l'état monté
- Commande manuelle avec dispositif de sécurité
- Plombable comme option
- Caractéristique définie
- Butées aux positions finales
- Montage entre brides, peu encombrant
- Extrêmement légère
- Fonctionnement silencieux
- Insensible à la cavitation



### longue construction



### construction courte



## Caractéristiques Techniques

|                       |  |                                 |
|-----------------------|--|---------------------------------|
| Type de construction  | version entre brides<br>construction selon DIN EN 558-1 série 20<br>pour brides selon DIN EN 1092-1, forme B<br>autres versions: cf. notice 8021-GS3 |                                 |
| Diamètre nominal      | DN 15 à 150  |                                 |
| Pression nominale     | PN 40 selon DIN 2401 aussi pour PN10 à 25  |                                 |
| Plage d'utilisation   | corps (acier)  | -10°C à +300°C                  |
|                       | corps (inox)   | -60°C à +350°C (300°C avec SFC) |
| Température ambiante* | -30°C à +100°C   |                                 |
| Fuite de Garniture    | conformément TA-Luft testé selon<br>DIN EN ISO 15848-1 et VDI 2440   |                                 |

## Matériaux

|                                |   |             |
|--------------------------------|---|-------------|
| Corps                          | Acier 1.0619                            | Inox 1.4408 |
| Membrane (carter)              | Aluminium, KTL couvert                  |             |
| Ressorts dans l'actionneur     | Inox 1.4310                             |             |
| Garniture                      | PTFE chargé de carbone (ressort 1.4310) |             |
| Tige de commande               | Inox 1.4571, poli                       |             |
| Soufflet d'étanchéité (option) | Inox 1.4571                             |             |
| Disque fixe                    | Inox 1.4571 revêtu                      | STN2-disque |
| Disque mobile                  | Carbone spécial                         | STN2-disque |
| Support de disque mobile       | Inox 1.4581                             |             |
| Corps de positionneur          | Aluminium anodisé, plastique            |             |

## Pressions Différentielles

| DN  | carbone/SFC-inox revêtu        | STN2 |
|-----|--------------------------------|------|
|     | Pression différentielles, max. |      |
|     | bar                            | bar  |
| 15  | 40                             | 40   |
| 20  | 40                             | 40   |
| 25  | 40                             | 40   |
| 32  | 40                             | 40   |
| 40  | 40                             | 27   |
| 50  | 40                             | 40   |
| 65  | 40                             | 38   |
| 80  | 40                             | 22   |
| 100 | 25                             | 13,5 |
| 125 | 16,5                           | 8,9  |
| 150 | 16                             | 11   |

## A des températures supérieures à 120°C: Envisager des limites de demande

| DN      | Couple glissières: carbone/SFC - inox       |       |       |       |       |       | Couple glissières: STN 2                    |       |       |       |       |       |
|---------|---|-------|-------|-------|-------|-------|---|-------|-------|-------|-------|-------|
|         | Pression max en bar pour vannes GS3 en inox |       |       |       |       |       | Pression max en bar pour vannes GS3 en inox |       |       |       |       |       |
|         | 100°C                                       | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 100°C                                       | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15 - 25 | 40  | 36    | 31    | 28    | 26    | 24    | 40  | 36    | 31    | 28    | 26    | 24    |
| 32      | 40  | 36    | 31    | 28    | 26    | 24    | 40  | 36    | 31    | 28    | 25    | 22    |
| 40      | 40  | 36    | 31    | 28    | 26    | 24    | 27  | 26    | 24    | 19,5  | 16    | 14    |
| 50      | 40  | 36    | 31    | 28    | 26    | 24    | 40  | 36    | 31    | 28    | 26    | 24    |
| 65      | 40  | 36    | 31    | 28    | 26    | 24    | 38  | 36    | 31    | 28    | 23    | 19,5  |
| 80      | 40  | 36    | 31    | 28    | 26    | 24    | 22  | 21    | 20    | 16    | 13    | 11,5  |
| 100     | 25  | 24    | 22    | 19    | 16    | 14,5  | 13,5  | 12,5  | 12,0  | 9,8   | 8,1   | 7,0   |
| 125     | 16,5  | 15,5  | 15    | 12,5  | 10,5  | 9,5   | 8,9   | 8,4   | 8,0   | 6,5   | 5,3   | 4,6   |
| 150     | 16  | 16    | 16    | 16    | 13    | 11,5  | 11  | 10,5  | 9,8   | 7,9   | 6,5   | 5,6   |

Limitation pour disques SFC: 300°C

# Diaphragme réglable 8090-GS1

## Codification

8 0 9 0 / V B M

Type      Diamètre nominal      Symbole: "V": Vanne  
 "R": Kit de réparation (joints)

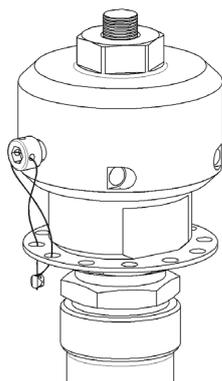
1 - 5 : à compléter  
 6 - 16: versions spéciales sur demande

| 1. Fonction                               | 2. Type de construction   | 3. Corps         | 4.                   | 5. Tête de commande | 6. Versions spéciale  |
|---|---|------------------|----------------------|---------------------|---|
| A Diaphragme réglable construction courte | 0 Raccordement entre brides GS1 selon DIN PN10-40 (pour brides selon DIN EN 1092-1, Form B) | 0 acier C 1.0619 | - sans signification | A commande manuelle | M Indique un choix supplémentaire dans le postes 7-16   |
| B Diaphragme réglable longue construction | 1 Raccordement entre brides GS1 selon DIN PN10-40 (pour brides selon DIN EN 1092-1, Form B) | 1 inox 1.4408    |                      |                     | A double emboîtement femelle, femelle selon DIN EN1092-1<br>C double emboîtement mâle selon DIN EN1092-1<br>E simple emboîtement femelle, femelle selon DIN EN1092-1<br>H simple emboîtement femelle, mâle selon DIN EN1092-1 |

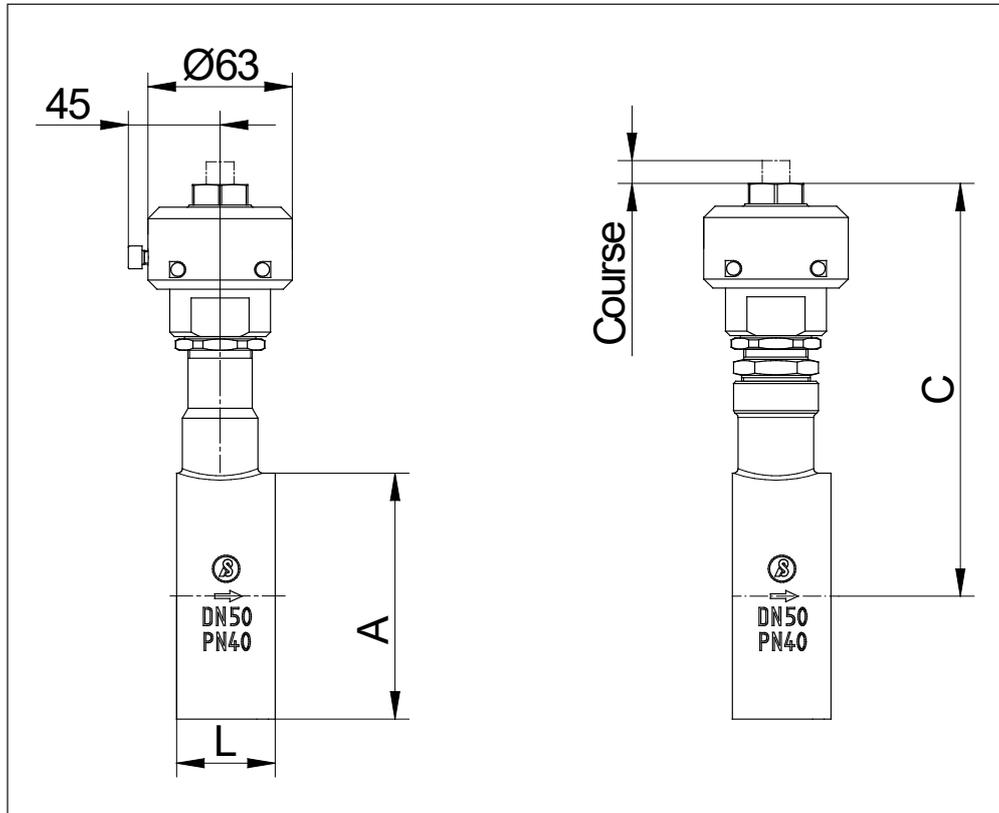
| 7.                   | 8. Étanchéité                                 | 9. Disque mobile   | 10. Disque fixe  | 11. Valeur Kv              | 12. Caractéristiques |
|----------------------|---|--------------------|--|----------------------------|----------------------|
| - sans signification | - presse étope en PTFE, auto-réglant (stand.) | - carbone matériel | - inox 1.4571,   | - 100 % (Stand.)           | - linéaire           |
|                      | 1 soufflet d'étanchéité supplémentaire 1.4571 | 9 STN2/STN3-disque | 1 revêtu STN2-disque (uniquement avec la position „9“) | S Caractéristique spéciale | 1 égale pourcentage  |
|                      | 7 Presse étope pour température à -60°C       | T HMC              |  |                            |                      |
|                      |   | H carbure          | 3 STN3   |                            |                      |
|                      |   |                    | H carbure  |                            |                      |

Exemple de commande: 8090/015VA000AM--91--Z-1  
 Diaphragme réglable GS, DN 15 (Kvs 4; Cv 4,6), construction courte, Raccordement entre brides GS1 selon DIN PN10-40, corps acier, étanchéité PTFE- presse étope en PTFE, Paire de rondelles d'étanchéité: STN2/STN3, Caractéristiques linéaire 100%, contre-écrou additionnelle

### Avec une vis et une tôle à plomber en option



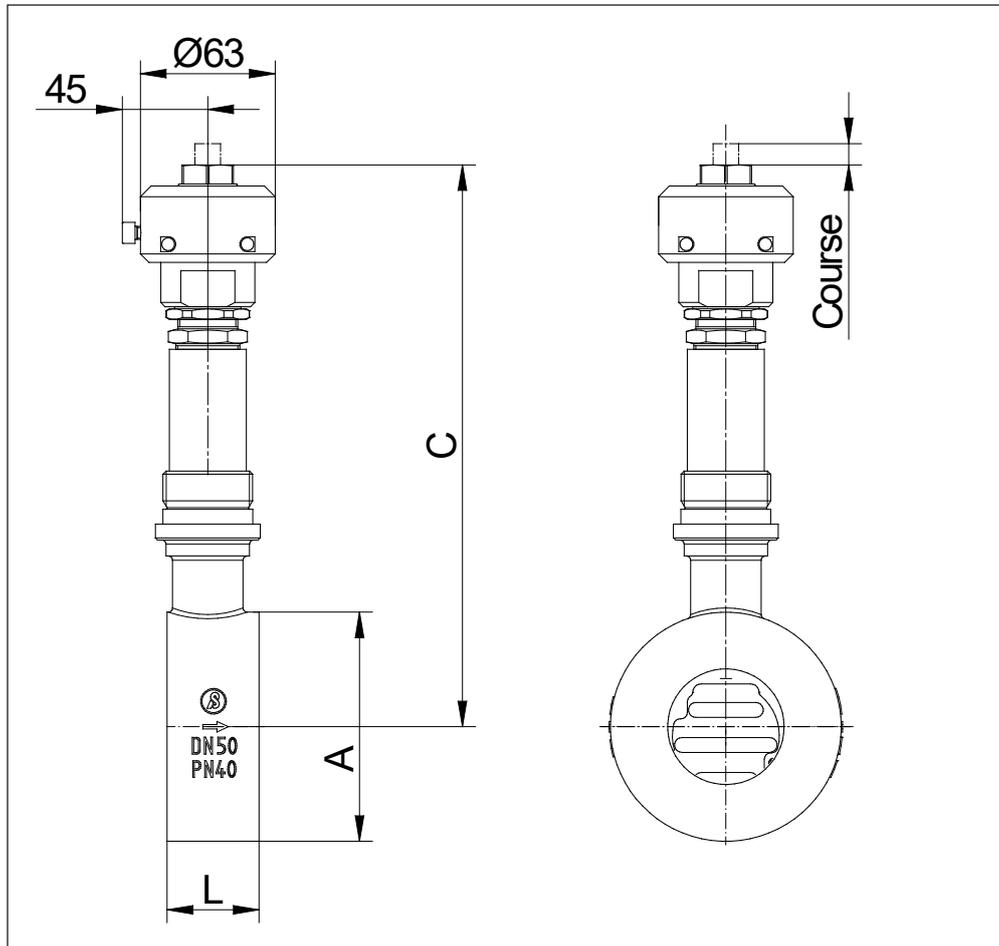
## Poids et Dimensions construction courte



| DN  | A   | C    |       | L  | Course | Poids |
|-----|-----|------|-------|----|--------|-------|
|     |     | Inox | Acier |    |        |       |
| 15  | 53  | 302  | 302   | 33 | 5,2    | 4,2   |
| 20  | 62  | 307  | 307   | 33 | 4,7    | 4,5   |
| 25  | 72  | 312  | 312   | 33 | 4,7    | 4,6   |
| 32  | 82  | 316  | 316   | 33 | 4,7    | 4,7   |
| 40  | 92  | 321  | 321   | 33 | 4,7    | 4,8   |
| 50  | 108 | 333  | 333   | 43 | 6,7    | 5,7   |
| 65  | 126 | 343  | 343   | 46 | 6,7    | 6,1   |
| 80  | 142 | 351  | 351   | 46 | 6,7    | 9,5   |
| 100 | 164 | 363  | 363   | 52 | 7,2    | 7,7   |
| 125 | 194 | 376  | 376   | 56 | 7,2    | 9,5   |
| 150 | 219 | 391  | 391   | 56 | 6,7    | 11,4  |

Dimensions en mm

## Poids et Dimensions longue construction



| DN  | A   | C   | L  | Course | Poids |
|-----|-----|-----|----|--------|-------|
| 15  | 53  | 302 | 33 | 5,2    | 4,5   |
| 20  | 62  | 307 | 33 | 4,7    | 4,7   |
| 25  | 72  | 312 | 33 | 4,7    | 4,8   |
| 32  | 82  | 316 | 33 | 4,7    | 4,9   |
| 40  | 92  | 321 | 33 | 4,7    | 5     |
| 50  | 108 | 333 | 43 | 6,7    | 6     |
| 65  | 126 | 343 | 46 | 6,7    | 6,4   |
| 80  | 142 | 351 | 46 | 6,7    | 10    |
| 100 | 164 | 363 | 52 | 7,2    | 8,1   |
| 125 | 194 | 376 | 56 | 7,2    | 10    |
| 150 | 219 | 391 | 56 | 6,7    | 11,9  |

Dimensions en mm