

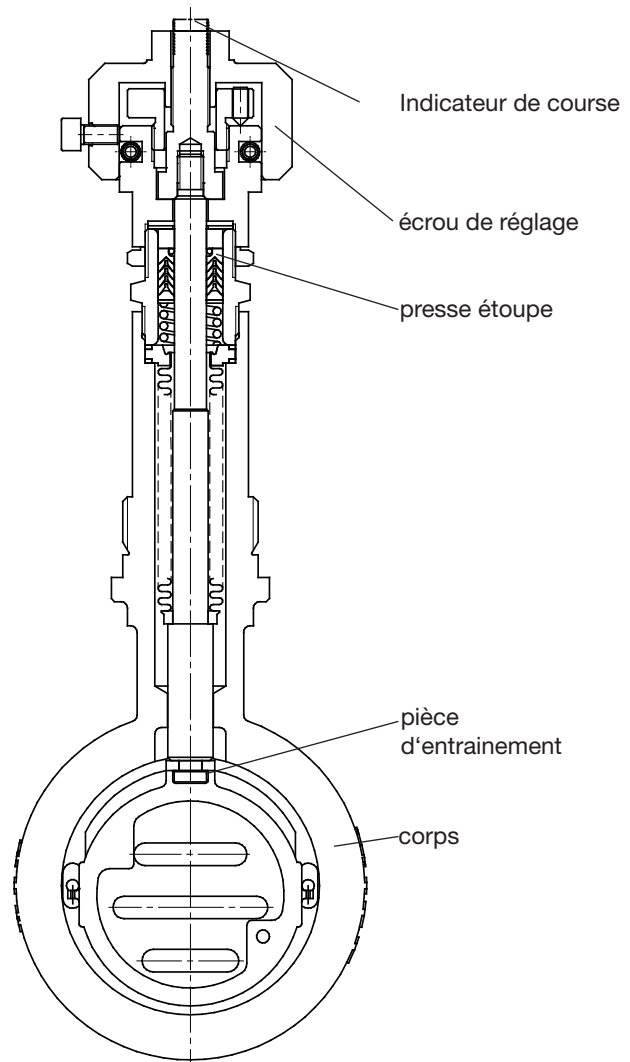
Série GS1 - DN15 à DN150

Diaphragme réglable en continu pour ajuster un débit défini de manière précise.

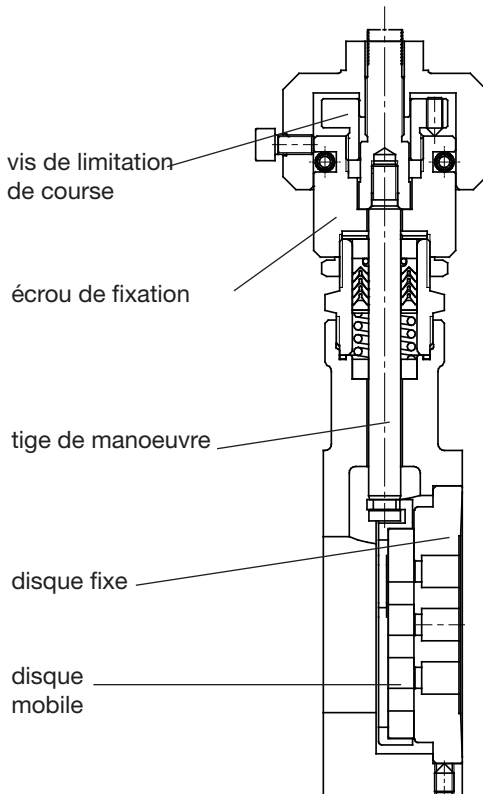
- Réglage continu à l'état monté
- Commande manuelle avec dispositif de sécurité
- Plombable comme option
- Caractéristique définie
- Butées aux positions finales
- Montage entre brides, peu encombrant
- Extrêmement légère
- Fonctionnement silencieux
- Insensible à la cavitation



longue construction



construction courte



Caractéristiques Techniques

| | | |
|-----------------------|--|---------------------------------|
| Type de construction | version entre brides construction selon DIN EN 558-1 série 20 pour brides selon DIN EN 1092-1, forme B autres versions: cf. notice 8021-GS3 | |
| Diamètre nominal | DN 15 à 150 | |
| Pression nominale | PN 40 selon DIN 2401 aussi pour PN10 à 25 | |
| Plage d'utilisation | corps (acier) | -10°C à +300°C |
| | corps (inox) | -60°C à +350°C (300°C avec SFC) |
| Température ambiante* | -30°C à +100°C | |
| Fuite de Garniture | conformément TA-Luft testé selon DIN EN ISO 15848-1 et VDI 2440 | |

Matériaux

| | | |
|--------------------------------|---|-------------|
| Corps | Acier 1.0619 | Inox 1.4408 |
| Membrane (carter) | Aluminium, KTL couvert | |
| Ressorts dans l'actionneur | Inox 1.4310 | |
| Garniture | PTFE chargé de carbone (ressort 1.4310) | |
| Tige de commande | Inox 1.4571, poli | |
| Soufflet d'étanchéité (option) | Inox 1.4571 | |
| Disque fixe | Inox 1.4571 revêtu | STN2-disque |
| Disque mobile | Carbone spécial | STN2-disque |
| Support de disque mobile | Inox 1.4581 | |
| Corps de positionneur | Aluminium anodisé, plastique | |

Pressions Différentielles

| DN | carbone/SFC-inox revêtu | STN2 |
|-----|--------------------------------|------|
| | Pression différentielles, max. | |
| | bar | bar |
| 15 | 40 | 40 |
| 20 | 40 | 40 |
| 25 | 40 | 40 |
| 32 | 40 | 40 |
| 40 | 40 | 27 |
| 50 | 40 | 40 |
| 65 | 40 | 38 |
| 80 | 40 | 22 |
| 100 | 25 | 13,5 |
| 125 | 16,5 | 8,9 |
| 150 | 16 | 11 |

A des températures supérieures à 120°C:

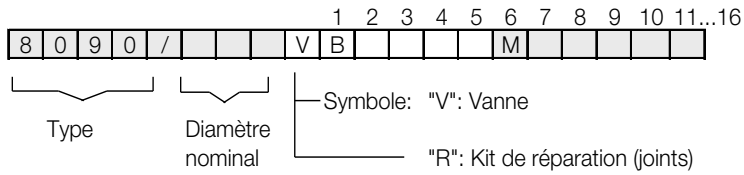
Envisager des limites de demande

| DN | Couple glissières: carbone/SFC - inox | | | | | | Couple glissières: STN 2 | | | | | |
|---------|---|-------|-------|-------|-------|-------|---|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Pression max en bar pour vannes GS3 en inox | | | | | | Pression max en bar pour vannes GS3 en inox | | | | | |
| | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15 - 25 | 40 | 36 | 31 | 28 | 26 | 24 | 40 | 36 | 31 | 28 | 26 | 24 |
| 32 | 40 | 36 | 31 | 28 | 26 | 24 | 40 | 36 | 31 | 28 | 25 | 22 |
| 40 | 40 | 36 | 31 | 28 | 26 | 24 | 27 | 26 | 24 | 19,5 | 16 | 14 |
| 50 | 40 | 36 | 31 | 28 | 26 | 24 | 40 | 36 | 31 | 28 | 26 | 24 |
| 65 | 40 | 36 | 31 | 28 | 26 | 24 | 38 | 36 | 31 | 28 | 23 | 19,5 |
| 80 | 40 | 36 | 31 | 28 | 26 | 24 | 22 | 21 | 20 | 16 | 13 | 11,5 |
| 100 | 25 | 24 | 22 | 19 | 16 | 14,5 | 13,5 | 12,5 | 12,0 | 9,8 | 8,1 | 7,0 |
| 125 | 16,5 | 15,5 | 15 | 12,5 | 10,5 | 9,5 | 8,9 | 8,4 | 8,0 | 6,5 | 5,3 | 4,6 |
| 150 | 16 | 16 | 16 | 16 | 13 | 11,5 | 11 | 10,5 | 9,8 | 7,9 | 6,5 | 5,6 |

Limitation pour disques SFC: 300°C

Diaphragme réglable 8090-GS1

Codification



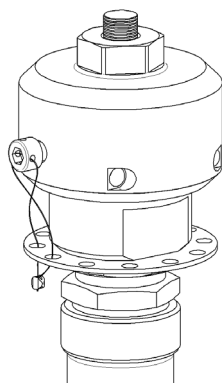
1 - 5 : à compléter
 6 - 16: versions spéciales sur demande

| 1. Fonction | 2. Type de construction | 3. Corps | 4. | 5. Tête de commande | 6. Versions spéciale |
|---|---|------------------|----------------------|---------------------|---|
| A Diaphragme réglable construction courte | 0 Raccordement entre brides GS1 selon DIN PN10-40 (pour brides selon DIN EN 1092-1, Form B) | 0 acier C 1.0619 | - sans signification | A commande manuelle | M Indique un choix supplémentaire dans le postes 7-16 |
| B Diaphragme réglable longue construction | 1 Raccordement entre brides GS1 selon DIN PN10-40 (pour brides selon DIN EN 1092-1, Form B) | 1 inox 1.4408 | | | A double emboîtement femelle, femelle selon DIN EN1092-1 C double emboîtement mâle selon DIN EN1092-1 E simple emboîtement femelle, femelle selon DIN EN1092-1 H simple emboîtement femelle, mâle selon DIN EN1092-1 |

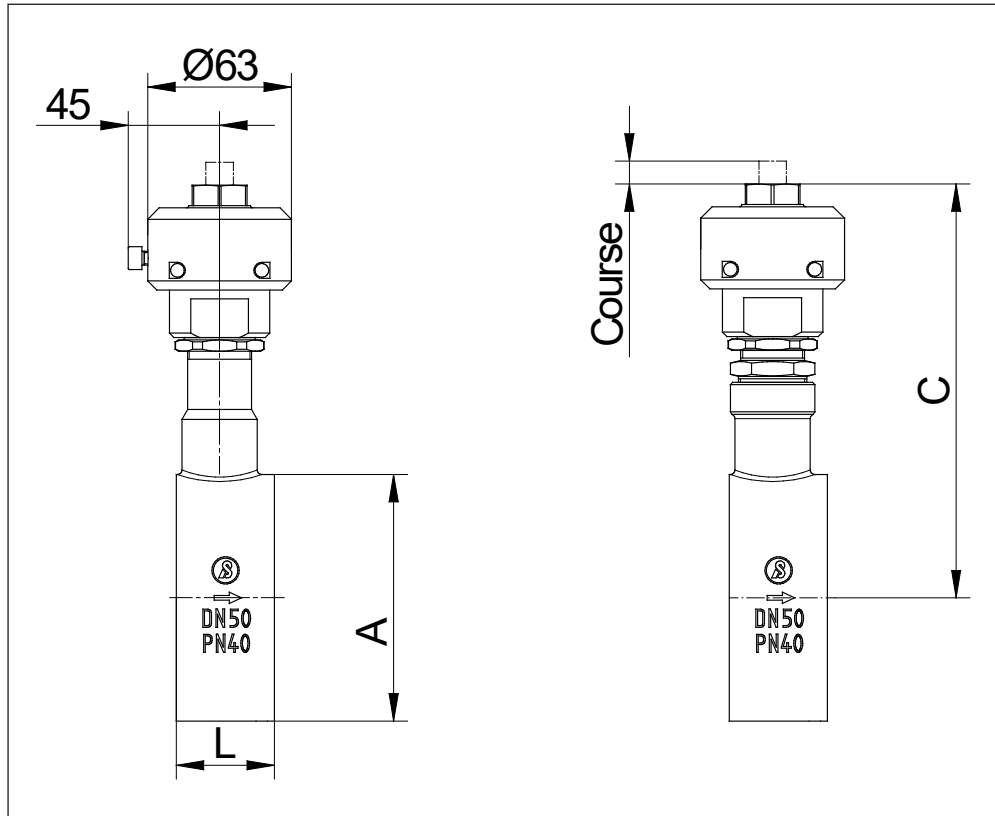
| 7. | 8. Étanchéité | 9. Disque mobile | 10. Disque fixe | 11. Valeur Kv | 12. Caractéristiques |
|----------------------|---|--------------------|--|----------------------------|----------------------|
| - sans signification | - presse étope en PTFE, auto-réglant (stand.) | - carbone matériel | - inox 1.4571, | - 100 % (Stand.) | - linéaire |
| | 1 soufflet d'étanchéité supplémentaire 1.4571 | 9 STN2/STN3-disque | 1 revêtu STN2-disque (uniquement avec la position „9“) | S Caractéristique spéciale | 1 égale pourcentage |
| | 7 Presse étope pour température à -60°C | T HMC | | | |
| | | H carbure | 3 STN3 | | |
| | | | H carbure | | |

Exemple de commande: 8090/015VA000AM--91--Z-1
 Diaphragme réglable GS, DN 15 (Kvs 4; Cv 4,6), construction courte, Raccordement entre brides GS1 selon DIN PN10-40, corps acier , étanchéité PTFE- presse étope en PTFE, Paire de rondelles d'étanchéité: STN2/STN3, Caractéristiques linéaire 100%, contre-écrou additionnelle

Avec une vis et une tôle à plomber en option



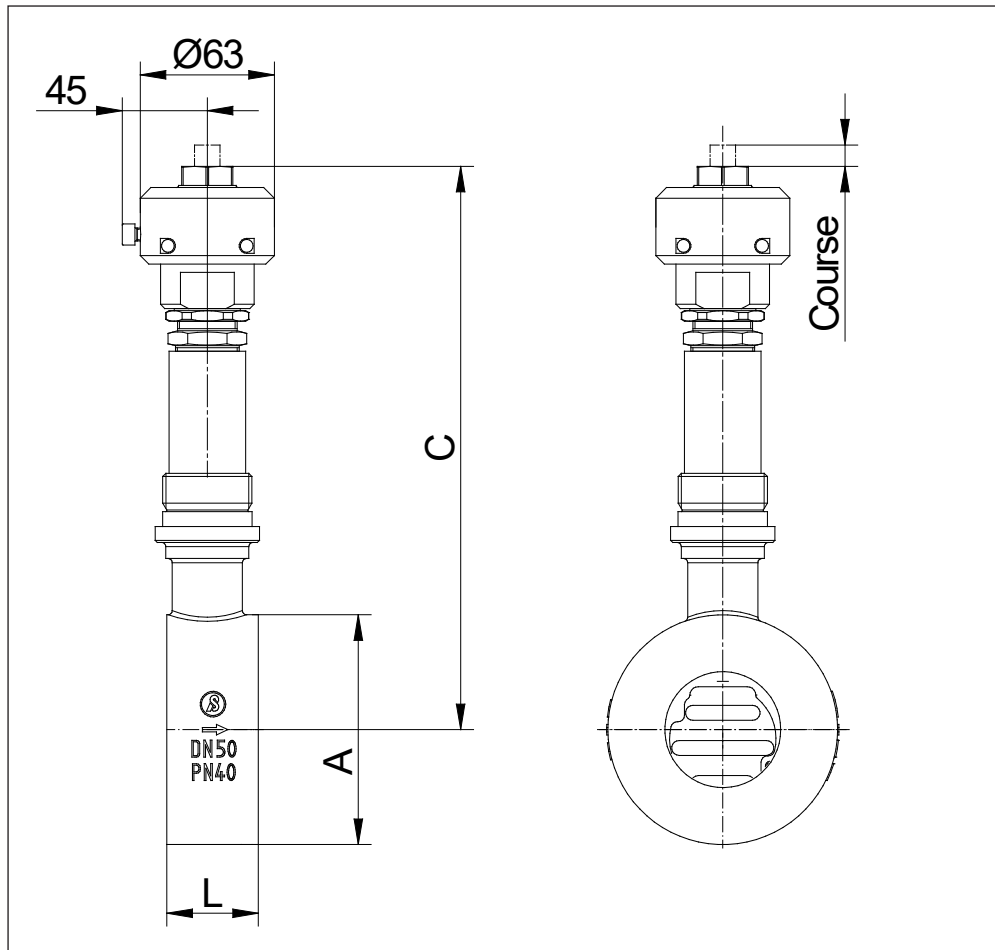
Poids et Dimensions construction courte



| DN | A | C | | L | Course | Poids |
|-----|-----|------|-------|----|--------|-------|
| | | Inox | Acier | | | |
| 15 | 53 | 302 | 302 | 33 | 5,2 | 4,2 |
| 20 | 62 | 307 | 307 | 33 | 4,7 | 4,5 |
| 25 | 72 | 312 | 312 | 33 | 4,7 | 4,6 |
| 32 | 82 | 316 | 316 | 33 | 4,7 | 4,7 |
| 40 | 92 | 321 | 321 | 33 | 4,7 | 4,8 |
| 50 | 108 | 333 | 333 | 43 | 6,7 | 5,7 |
| 65 | 126 | 343 | 343 | 46 | 6,7 | 6,1 |
| 80 | 142 | 351 | 351 | 46 | 6,7 | 9,5 |
| 100 | 164 | 363 | 363 | 52 | 7,2 | 7,7 |
| 125 | 194 | 376 | 376 | 56 | 7,2 | 9,5 |
| 150 | 219 | 391 | 391 | 56 | 6,7 | 11,4 |

Dimensions en mm

Poids et Dimensions longue construction



| DN | A | C | L | Course | Poids |
|-----|-----|-----|----|--------|-------|
| 15 | 53 | 302 | 33 | 5,2 | 4,5 |
| 20 | 62 | 307 | 33 | 4,7 | 4,7 |
| 25 | 72 | 312 | 33 | 4,7 | 4,8 |
| 32 | 82 | 316 | 33 | 4,7 | 4,9 |
| 40 | 92 | 321 | 33 | 4,7 | 5 |
| 50 | 108 | 333 | 43 | 6,7 | 6 |
| 65 | 126 | 343 | 46 | 6,7 | 6,4 |
| 80 | 142 | 351 | 46 | 6,7 | 10 |
| 100 | 164 | 363 | 52 | 7,2 | 8,1 |
| 125 | 194 | 376 | 56 | 7,2 | 10 |
| 150 | 219 | 391 | 56 | 6,7 | 11,9 |

Dimensions en mm