



Digitaler Stellungsregler auch für Zone 22

Sichere Regelventil-Lösungen auch in staubbelasteten Strukturprozessen

Die Firma Amandus Kahl mit Sitz in Reinbek bei Hamburg nutzt seit Jahren die Vorteile digitaler Stellungsregler in Kombination mit Gleitschieberventilen. Kahl entwickelt, plant und baut Maschinen, Anlagen und schlüsselfertige Produktionsstätten zum Aufbereiten, Konditionieren, Kompaktieren, Strukturieren, Trocknen und Verladen von Futtermitteln, Pet-Food, Holzabfällen, beim Recycling, in der Klärschlammaufbereitung sowie in der Altreifenverwertung. Durch ständige Weiterentwicklungen und Prozessoptimierungen werden diese Strukturprozesse heute ebenso erfolgreich für die Herstellung hoch innovativer Produkte aus

- Biomasse,
- nachwachsenden Rohstoffen und
- auch in der Chemie

stark nachgefragt.

Hinsichtlich ernährungsphysiologischer und praktischer Effekte, Energieeintrag, Qualität und Lagerfähigkeit werden vor allem Futtermittel und Pet-Food einer Wärmebehandlung sowie generell alle zu verarbeitenden Produkte einer Formgebung durch Expander, Extruder und Pelletierpresse als zentrale Prozessmaschinen unterworfen. Eine Trocknung ist je nach Bereich für das Rohprodukt oder Endprodukt notwendig. In den thermischen und hydrothermischen Prozessen, der Formgebung und Trocknung werden Temperatur und Feuchteparameter des Schüttgutes als Sollwerte vorgegeben. Regelventile für die Dampfzugabe, in einem Regelkreis mit der Temperaturmessung, wie auch für die Wasserzugabe in einem Regelkreis mit dem Feuchtwert stellen die automatische Dosierung dieser Medien in einem kontinuierlichen Schüttgutstrom sicher. Im Trocknungsprozess ist das Regelventil der Heizmitteldosierung eines Wärmetauschers mit der Online-Feuchtemessung in einem Regelkreis eingebunden. Diese Regelventile bestehen hierbei überwiegend aus einem Gleitschieberventil mit einem digitalen Stellungsregler 8049 von Schubert & Salzer.

Da der 8049 Stellungsregler zudem in einer Ausführung für die Ex-Zone 22 angeboten wird, ergibt sich ohne jeden Mehraufwand ein deutliches Plus an Sicherheit. Diese digitalen Stellungsregler 8049 bieten zudem den entscheidenden Vorteil, dass nur dann Druckluft verbraucht wird, wenn das Ventil tatsächlich Stellaufgaben ausführt. Für raue Betriebsumgebungen hat sich der

standardmäßig in der Schutzart IP65 ausgeführte Stellungsregler bereits bestens bewährt. Zudem ist der digitale Stellungsregler auch für Zone 22 Atex zugelassen. Diese Eigenschaften nutzt Kahl in seinen Pelletier- und Trocknungsanlagen, die nicht selten in staubbelasteter und rauer Umgebung zuverlässig laufen müssen. Ein faszinierendes Anlagenbeispiel sind Pelletieranlagen für Holzpellets im Boommarkt der nachwachsenden Energieträger, die auf Durchsatzleistungen von bis zu 8 t/h Holzpellets ausgelegt werden.

Kontakt:

Schubert & Salzer Control Systems GmbH

Bunsenstr. 38, 85053 Ingolstadt

Tel: +49 (0) 841 96 54-0 · Fax: +49 (0) 841 96 54-590

info.cs@schubert-salzer.com | www.schubert-salzer.com



Das sehr kompakte Gleitschieberventil bietet herausragende Vorteile im Handling. Die Wartung der Funktionseinheit ist für einen einzigen Mann auch bei sehr kurzen Rüstzeiten möglich. Die aufeinander gleitenden Lochscheiben bilden das zentrale Drosselorgan in Gleitschieberventilen.



Trocknungsanlage im Pelletierwerk Holzwerkstoffe Eberswalde

SCHUBERT  SALZER